

ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ ТЮКОВЫЕ КРУПНО-ПАКУЮЩИЕ ППТ “Тукан Мах”

**Руководство по эксплуатации
Каталог деталей и сборочных единиц**

ППТ-1260.00.000 РЭ

ППТ-1270.00.000 РЭ

Версия 4



Содержание

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА	6
2.1 Описание устройства пресс-подборщика.....	6
2.2 Технологическая схема работы подборщика	7
3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	8
4 ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ	9
4.1 Общие требования	9
5 ДОСБОРКА. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ	16
5.1 Агрегатирование пресс-подборщика с трактором	16
5.2 Установка карданного вала.....	16
5.3 Гидравлические соединения.....	17
5.4 Электрические соединения	18
5.5 Отсоединение от трактора	18
5.6 Установка устройства электронного контроля.....	18
5.7 Установка и замена бобин шпагата	19
5.8 Присоединение шпагата к сноповязалкам	20
5.9 Узловязатель	21
5.10 Открытие щитов.....	23
6 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ	24
6.1 Панель управления	24
6.2 Регулировка высоты подборщика.....	25
6.3 Штабелеукладчик тюков (дополнительная опция).....	26
6.4 Регулировка длины тюка	28
6.5 Выталкиватель тюков (дополнительная опция)	29
6.6 Контроль давления камеры.....	30
6.7 Устройство торможения маховика	30
6.8 Предкамера прессования	31
6.9 Устройство торможения.....	33
6.10 Пресс-подборщик.....	34
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	35
7.1 Общие требования	35
7.2 Замена предохранительного болта питающего устройства.....	35
7.3 Замена предохранительного болта маховика	36
7.4 Замена предохранительного болта сноповязалок	36
7.5 Таблица «Техническое обслуживание».....	39
7.6 Смазка	39
8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И УКАЗАНИЯ ПО ИХ	41
УСТРАНЕНИЮ	41
9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	48
10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	49
КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ	50

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации **пресс-подборщиков тьюковых крупно-пакующих ППТ «Tukan Max»** (далее – пресс-подборщик).

Пресс-подборщик выпускается в нескольких модификациях:

ППТ-1260 "Tukan Max";
ППТ-1260Н "Tukan Max";
ППТ-1270 "Tukan Max";
ППТ-1270Н "Tukan Max".

Пресс-подборщик выполнен исключительно для использования на сельскохозяйственных работах. Любое другое использование пресс-подборщика является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства подборщика или её работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств, владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации жатки обращаться в центральную сервисную службу:

344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,

ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

тел. /факс(863) 252-40-03

Web: www.KleverLtd.com

E-mail: service@kleverltd.com

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ОЗНАКОМТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1 Общие сведения

Руководство по эксплуатации (РЭ) содержит техническое описание, основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации, хранению и транспортировке пресс-подборщика.

Пресс-подборщик предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы, прессования их в тюки прямоугольной формы с одновременной обвязкой шпагатом.

Пресс-подборщик является полуприцепной машиной без рабочего места оператора, управляется и обслуживается механизатором (трактористом).

Пресс-подборщик выпускается в нескольких модификациях (см. таблица 1.1).

Таблица 1.1

Модификация	Опция
Пресс-подборщик тюковый крупно-пакующий ППТ-1260 "Tukan Max"	
Пресс-подборщик тюковый крупно-пакующий ППТ-1260Н "Tukan Max"	с накопителем
Пресс-подборщик тюковый крупно-пакующий ППТ-1270 "Tukan Max"	
Пресс-подборщик тюковый крупно-пакующий ППТ-1270Н "Tukan Max"	с накопителем

2 Устройство и работа пресс-подборщика

2.1 Описание устройства пресс-подборщика

Основные узлы пресс-подборщика представлены на рисунке 2.1.



1-желоб для выгрузки тюка; 2-рычаг регулировки длины тюка; 3-обвязывающий механизм; 4-ограждение защитное; 5-рычаг включения предкамеры; 6-вентилятор; 7-манометр; 8-щит передний;; 9-буксирная серьга; 10-опора; 11-подборщик; 12-колесо подборщика; 13-щит боковой; 17-колесо

Рисунок 2.1 – Общий вид пресс-подборщика

2.2 Технологическая схема работы подборщика

Технологическая схема работы пресс-подборщика представлена на рисунках 2.2а-2.2г.

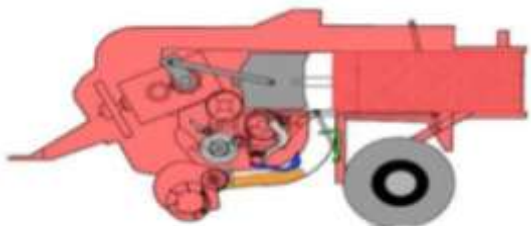


Рисунок 2.2а

Загрузочное устройство гребёнкой направляет продукт из подборщика в предкамеру.

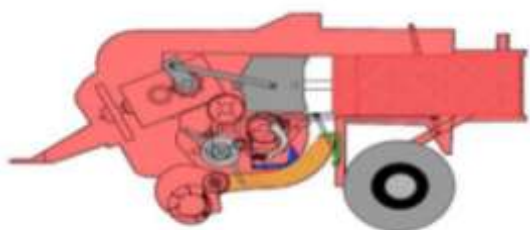


Рисунок 2.2б

Датчики, расположенные на верхней части предкамеры, при выбранном заполнении, акционируют механическую систему, которая даёт начало циклу работы вилки-загрузчика и в то же время открытию держателя соломы.

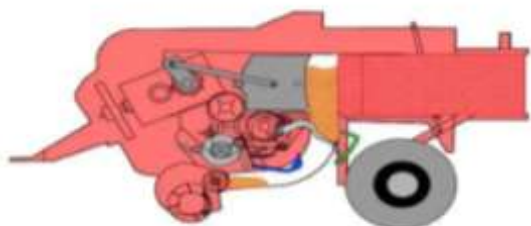


Рисунок 2.2в

Вилка-загрузчик, в фазе с поршнем, загружает камеру прессования в момент, когда поршень находится в передней мёртвой точке.

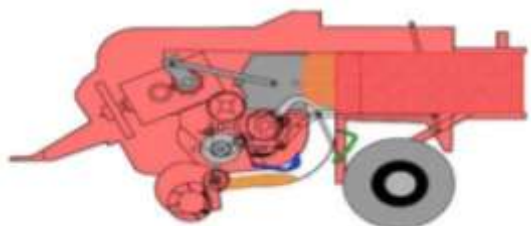


Рисунок 2.2г

Поршень, сдавливая продукт, возвращает вилку-загрузчик в исходное положение и держатели соломы включаются, готовые к новому циклу работы.

3 Техническая характеристика

Техническая характеристика пресс-подборщика представлена в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	
		ППТ-1260/ ППТ-1260Н	ППТ-1270/ ППТ-1270Н
Марка		ППТ-1260/ ППТ-1260Н	ППТ-1270/ ППТ-1270Н
Тип		полуприцепной	
Габаритные размеры:	мм		
-длина		6800/8740	7050/8990
-ширина		2460	2640
-высота		2900	2950
Агрегатирование		тракторы тягового класса 3 т.с.	
Частота вращения ВОМ трактора	об/мин	1000	1000
Потребляемая мощность, не менее	кВт	61	75
Масса изделия	кг	5500/5850	5900/6250
Плотность тюка:	кг/м ³		
-сено		от 210 до 260	от 230 до 260
-солома		от 120 до 150	от 150 до 180
-сенаж		-	от 300 до 450
Размер тюка:	мм		
-длина		от 1000 до 2500	от 1000 до 2500
-ширина		1200	1200
-высота		600	700
Масса тюка	кг		
-сено		470	550
-солома		270	340
Подборщик			
Ширина захвата	мм	2200	2200
Шины		15x6.00-6.6pl	15x6.00-6.6pl
Подъем		гидравлический	гидравлический
Расстояние между пальцами	мм	70	70
Количество пальцев	шт.	112	112
Количество граблин	шт.	4	4
Передача привода		цепная	
Поршень прессования			
Длина	мм	560	560
Скорость (ход поршня в мин)		52	52
Система обвязки			
Количество узловязателей	шт.	5	6
Количество бобин шпагата	шт.	15	18
Количество вентиляторов	шт.	3	3
Шины			
Стандартные		500/60-22,512pr	500/60-22,512pr
Специально		600/50-22,512pl	600/50-22,512pl

В конструкции пресс-подборщика предусмотрены предохранительные устройства:

- предохранительный болт маховика;
- ограничитель крутящего момента с колесом свободного хода;
- предохранительный болт сноповязалок;
- предохранительный болт питающего устройства;
- колесо свободного хода винтов подборщика;
- устройство для безопасности иголок.

4 Требование безопасности

4.1 Общие требования

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ОЗНАКОМТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

При эксплуатации пресс-подборщика необходимо строго выполнять указанные ниже требования:

- Не допускать к работе на пресс-подборщике лиц, не обладающих необходимыми знаниями и навыками по регулировке, наладке и уходу за пресс-подборщиком и не прошедших инструктаж по технике безопасности;
- Одежда оператора должна быть плотно прилегающей, не иметь развевающихся концов;
- Аптечка первой помощи должна находиться в доступном месте, и оператор должен знать, как ею пользоваться. Огнетушитель должен храниться на видном и доступном месте;
- Установить перед работой все защитные ограждения. Работать без ограждений запрещается;
- При погрузочно-разгрузочных работах и ремонте строповку производить в специально обозначенных местах;
- При очистке, техническом уходе и ремонте внутри прессовальной камеры поршень зафиксировать;
- Производить сборку, разборку и ремонт пресс-подборщика с помощью грузоподъемных средств, приспособлений и инструмента, обеспечивающих безопасность работ;
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ НА НЕИСПРАВЛЕННОМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ;**
- Не начинать работу, не убедившись, что движение агрегата и работа механизмов никому не угрожает;
- Подать звуковой сигнал перед включением ВОМ;
- Не допускать присутствие посторонних лиц в непосредственной близости от пресс-подборщика при его работе;
- Производить ремонт, смазку, регулировку и очистку рабочих органов при выключенном ВОМ и заглушенном двигателе трактора;
- Содержать пресс-подборщик в чистоте и в рабочем состоянии;
- Производить демонтаж ходовых колес на ровной горизонтальной площадке, при этом надежно установить домкрат под балку ходовых колес. Пресс-подборщик зафиксировать от продольного смещения и трактор затормозить;
- Не проливать топливо и масло при заправке трактора. Пролитое топливо и масло вытереть насухо;
- Следить постоянно за состоянием электропроводки.

ВНИМАНИЕ! ЛЮБАЯ РАБОТА ПО ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕГУЛИРОВКЕ И ЧИСТКЕ ДОЛЖНА ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ МОТОРЕ ТРАКТОРА, ОТБОРЕ МОЩНОСТИ, ЗАДЕЙСТВОВАННЫМ ТОРМОЗОМ, ВЫКЛЮЧЕННОМ И ВЫНУТЫМ КЛЮЧОМ ЗАЖИГАНИЯ.

ВНИМАНИЕ! НЕ УДАЛЯТЬ ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, НАХОДЯЩИЕСЯ НА МАШИНЕ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ МЕХАНИЗАТОРА И ДРУГИХ ЛИЦ.

ВНИМАНИЕ! ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО В РАДИУСЕ ДЕЙСТВИЯ МАШИНЫ НЕ НАХОДЯТСЯ ЛЮДИ. ЕСЛИ КТО-НИБУДЬ ПРИБЛИЗИТСЯ, НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ.

Во время работы с сухими продуктами (сено, солома и т.п.) выделяется пыль. Необходимо использовать трактора с кабиной, оборудованной фильтрами на системе вентиляции или использовать подходящие средства защиты дыхательных путей – маски с фильтром

ВНИМАНИЕ! ВКЛЮЧЕННАЯ МАШИНА НИКОГДА НЕ ДОЛЖНА ОСТАВАТЬСЯ БЕЗ ПРИСМОТРА.

Если для операций по очистке используются воздух или вода под давлением, необходимо надеть защитные очки и маску.

Отсоединять машину от трактора только на ровной местности. В случае если машина припаркована на наклонной плоскости, использовать противооткатные упоры..

ВНИМАНИЕ! УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ОГРАЖДЕНИЯ КАРДАННОГО ВАЛА ПЕРЕДАЧИ И ЗАЩИТНЫЕ КОЛПАКИ ЦЕЛЫ И В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ

В случае поломки или износа ограждений карданного вала, обеспечить их немедленную замену. Когда машина не соединена с энергетической установкой, гидравлические трубы и карданный вал должны размещаться на соответствующих опорах.

Проверить состояние износа гидравлических труб. В случае их износа - заменить их.

Не использовать тросы управления или гибкие трубы как опоры, эти компоненты подвижны и не могут служить устойчивой опорой.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: НАХОДИТЬСЯ МЕЖДУ ТРАКТОРОМ И МАШИНОЙ С ВКЛЮЧЕННЫМ МОТОРОМ.

Прежде чем привести в движение машину, убедитесь, что зеркала заднего обзора трактора отрегулированы, электрическая установка и индикаторы направления функционируют.

Не разрешать приближаться к зоне маневра и работы машины и стоять около задней части во время разгрузки.

Регулярно контролировать давление в шинах и всегда соблюдать давление при накачивании.

Быть внимательным на поворотах. Быть максимально осторожным, когда при работе колёса находятся рядом с канавами или крутыми насыпями.

Чтобы открыть боковые ограждение, необходимо вначале открыть передний щит.

Не пытаться извлекать или вкладывать непосредственно руками или ногами растительную массу в подборщик, когда машина в движении.

На короткие расстояния можно переносить тюки, используя передние или задние вилы, вмонтированные на тракторе, но на большие расстояния должна использоваться транспортная тележка.

Убедиться, что последний тюк задержан внутри или вытолкнут, прежде чем пресс-подборщик выедет на общую дорогу.

Высокая степень воспламеняемости соломы является потенциальным риском возникновения пожара. Если это случится, немедленно выгрузить тюк. Затем отсоединить машину от трактора.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ИЗЛИШНЕЕ ТРЕНИЕ, НАКОПЛЕНИЕ СУХОГО ПРОДУКТА, ОТСУТСТВИЕ СМАЗКИ, ОТСУТСТВИЕ ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЖЕТ ПРОВОЦИРОВАТЬ ПОЖАР ВСЛЕДСТВИИ ПЕРЕГРЕВА.

ВНИМАНИЕ! НЕОБХОДИМО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ БЕЗОПАСНОСНУЮ РАБОТУ МЕХАНИЗАТОРА.

В опасных зонах жатки имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями, которые предназначены для обеспечения безопасности оператора комбайна.

Таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия. При потере ими четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички необходимо заменить. Если производится замена деталей, на которых имеются таблички, то новые детали следует снабжать соответствующими табличками.





Таблички, обозначения и наименования табличек для заказа, приведены в таблице 4.1.






Табличка	Обозначение. Значение таблички
1	2
 <p>ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ 1. Перед включением пресс-подборщика необходимо подать предупредительный сигнал. 2. Осмотр, регулировку и смазку подборщика производить при полной остановке ВОМ и заглушенном двигателе трактора. 3. При работе под пресс-подборщиком необходимо зафиксировать транспортный упор и установить дополнительно страховые опоры. 4. Во время работы пресс-подборщика запрещается находиться впереди и сзади агрегата</p>	<p>ППТ-041.22.003 – Табличка "Правила по ТБ"</p>
 <p>ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Включать ВОМ во время техобслуживания пресс-подборщика</p>	<p>ППТ-041.22.004 – Табличка</p>
 <p>ОПАСНО! Не открывать до полной остановки механизмов</p>	<p>ППТ-041.22.011-Табличка предупредительная</p>
	<p>РСМ-10Б.22.00.012 – Табличка «Знак строповки»</p>
	<p>ППТ-041.22.016Б - Табличка "Домкрат"</p>

Продолжение таблицы 4.1

1	2
	<p>Внимание! Выключить зажигание трактора! Вынуть ключ</p>
	<p>Внимание! Опасность жидкость под давлением</p>
	<p>Внимание! Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности</p>
	<p>Внимание! Удостоверьтесь в направлении вращения и количестве оборотов (1000 об/мин) отбора мощности трактора, прежде чем установить карданный вал</p>
	<p>Внимание! Подождите, пока все компоненты машины не остановятся полностью, прежде чем прикоснуться к ним</p>

Продолжение таблицы 4.1

1	2
	<p>Внимание! Опасность захватывания и волочения конечностей. Не приближайтесь к подборщику пока мотор трактора включен</p>
	<p>Внимание! Запрещается переезжать на машине</p>
	<p>Внимание! Опасность захватывания и волочения. Не приближайте руки к вращающимся деталям</p>
	<p>Внимание! Запрещается находиться между трактором и машиной с включенным мотором</p>

1	2
	<p>Внимание! Опасность для рук</p>
	<p>Внимание! Опасность раздавливания и отрезания рук</p>
	<p>Внимание! Опасность для рук. Не открывайте и не снимайте защитные приспособления, когда включен мотор</p>
	<p>Внимание! Опасность зацепления и волочения. Не приближать руки к шнеку</p>
	<p>Внимание! Убедитесь, что в радиусе действия машины нет людей. Если кто-то приблизится – остановите машину.</p>

Продолжение таблицы 4.1

1	2
	<p>Внимание! Используйте индивидуальные средства защиты</p>
	<p>Точки смазывания</p>
	<p>Бак масла</p>

5 Досборка. Подготовка к работе и порядок работы

5.1 Агрегатирование пресс-подборщика с трактором

По запросу потребителя можно установить удлинитель снцы с двойным шарниром (рисунок 5.1).



Рисунок 5.1 – Наклонный удлинитель

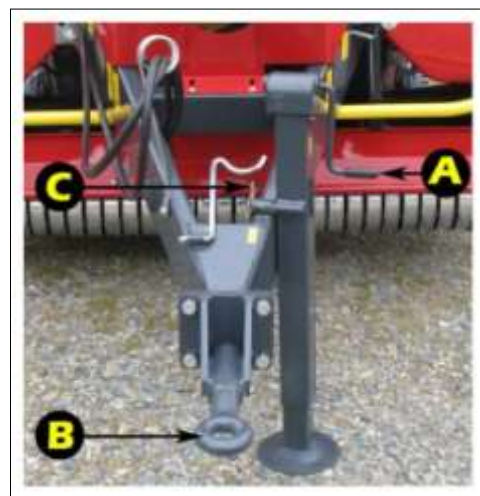


Рисунок 5.2- Регулировка

Чтобы соединить пресс-подборщик с трактором, необходимо выполнить следующее:

- выставить высоту снцы с помощью ручки А (рисунок 5.2) до тех пор, пока буксирная серьга В не окажется на одной линии с крюком буксировки трактора. Вытащить штырь присоединения;
- подвести трактор до совпадения буксирной серьги В машины с буксирным крюком трактора;
- выключить мотор;
- вставить штырь, имеющийся в оснащении трактора, и зафиксировать;
- поднять опору снцы, вынуть штифт С, убрать опору и вставить её на место, расположенное на левом боку машины;
- соединить вилку задних фонарей пресса-подборщика с соответствующей розеткой трактора и убедиться, что система работает;
- соединить гидроразъемы машины с гидроразъемами трактора. Первый разъем соединить с гидрораспределителем трактора. Второй - с гидротормозной симтемой трактора;
- установить в кабине устройство по электронному контролю.

5.2 Установка карданного вала

После присоединения пресса-подборщика к трактору, присоединить карданный вал (рисунок 5.3) к отбору мощности трактора (эта операция должна быть выполнена с выключенным мотором и вынутым ключом).

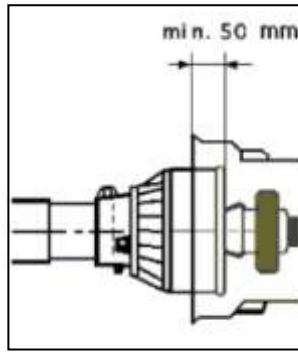


Рисунок 5.3 – Карданный вал

При установке карданного вала необходимо:

- смазать карданный вал;
- соблюдать направление монтажа карданного вала (рисунок трактора на наружной трубе вала в направлении отбора мощности самого трактора). Синхронное соединение должно быть установлено со стороны трактора;
- прикрепить цепочки противовращения;
- убедиться, что блок надёжности правильно вставлен и заблокирован в собственном гнезде.

Когда карданный вал откреплён от отбора мощности трактора, он должен быть прикреплен к специальной опоре.

5.3 Гидравлические соединения

Пресс-подборщик снабжены гидравлическим центром, приводимым в действие главным редуктором, который позволяет регулировать давление в камере и приводить в действие задний спускной желоб.

Поднятие подборщика и возможный гидравлический тормоз нуждаются во взятии масла трактора (быстрые включения).

Во втором случае необходимо присоединить гидравлические соединения к соединениям, вмонтированные на тракторе.

Прежде чем присоединить гидравлические соединения (быстрые соединения) к распределителям трактора, убедиться, что контуры со стороны трактора и со стороны машины не находятся под давлением, приводя в действие рычаги распределителей в оба направления, при выключенном моторе.

Определив потерю, остановить мотор трактора, отключить отбор мощности, убрать давление из гидравлического контура, разъединить гидравлические трубы, используя защитные перчатки (приготовить ёмкость соответствующего объёма для сбора гидравлического масла) и заменить.

Присоединить гидравлические трубы к трактору.

Когда пресс-подборщик отсоединен от трактора, гидравлические трубы должны быть зафиксированы на соответствующих опорах.

ВНИМАНИЕ! НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СОСТОЯНИЕ ИЗНОСА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ТРУБ. В случае износа - заменить их.



Рисунок 5.4 – Опора гидравлических соединений

5.4 Электрические соединения

Система освещения функционирует, соединяя вилку с 7 полюсами в соответствующую розетку с 7 полюсами, расположенную на тракторе.

5.5 Отсоединение от трактора

Перед отсоединением пресс-подборщика задействовать стояночный тормоз, выключить мотор, вынуть ключ зажигания и дождаться остановки всех элементов.

Отсоединить карданный вал от отбора мощности трактора.

Расположить опору снцы и зафиксировать её штифтом надёжности. Опустить опору снцы до конца хода.

Вытащить быстрые соединения из распределителя трактора и расположить их на соответствующие опоры.

Отключить электрические соединения.

Положить управляющее устройство на машину.

Вынуть штырь из буксирного крюка трактора, предварительно вынув штифт надёжности.

5.6 Установка устройства электронного контроля

Поднять передний капот пресса. На правой стороне расположена розетка (рисунок 5.5) для присоединения пеныли управления персс-подборщика. Отцепить и поднять крышку розетки, с помощью рычага. Провести провод устройства внутри снцы пресса и вставить вилку.

Присоединить устройство к вилке (12 В), синий провод к «отрицательному полюсу» (-) и коричневый провод к «положительному» (+); затем вставить её в розетку, непосредственно



Рисунок 5.5

5.7 Установка и замена бобин шпагата

Для обвязывания тюка, используются шесть шпагатов (рисунок 5.6). Бобины шпагата располагаются одни на правой, другие - на левой стороне машины. Для обвязывания может быть использован шпагат от 130 до 150 м/кг в зависимости от плотности.

В правом пространстве можно поместить девять бобин шпагата, из которых три - для использования A1, B1, C1 и шесть - для резерва A2, A3, B2, B3, C2, C3, чтобы увеличить автономность в течение фазы обвязывания.

В левом пространстве можно поместить 6, из которых 2 для использования D1, E1 и четыре для резерва D2, D3, E2, E3.

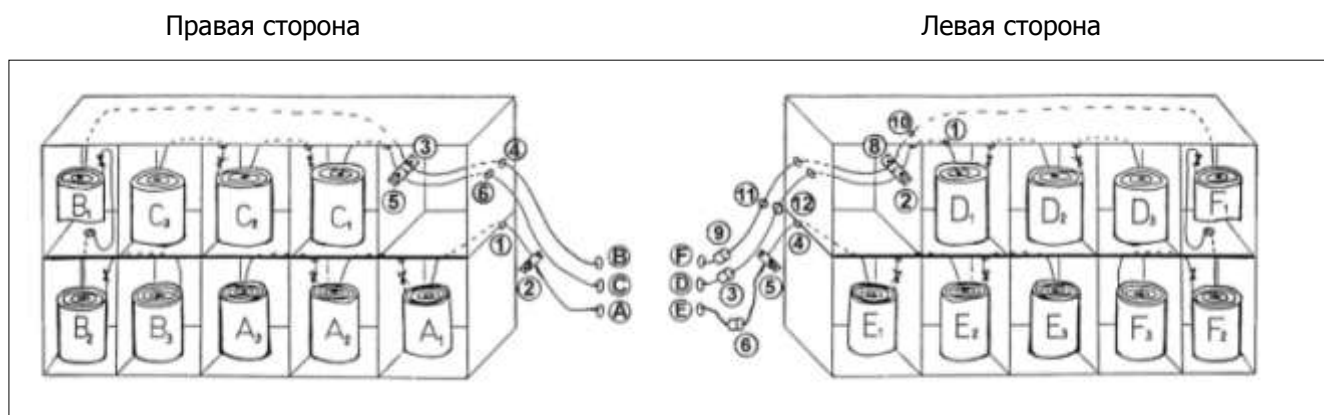


Рисунок 5.6 – Прохождение шпагата

В правом пространстве можно поместить девять бобин шпагата, из них три - для использования A1, B1, C1 и 6 - для резерва A2, A3, B2, B3, C2, C3, чтобы увеличить автономность в течение фазы обвязывания.

В левом пространстве можно поместить девять, из них три - для использования D1, E1, F1 и шесть - для резерва D2, D3, E2, E3, F2, F3.

Все бобины шпагата должны быть установлены верхней частью вверх (сторона начала и конца шпагата).

Процедура прохождения шпагата бобин для использования до их присоединения к сноповязалке.

ПРАВАЯ СТОРОНА

A1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка A

B1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 3 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 4 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка B

C1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 5 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 6 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка C

Процедура привязывания бобин для использования к бобинам резерва .

Конец шпагата A1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата A2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Конец шпагата A2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата A3

Конец шпагата B1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата B2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Конец шпагата B2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата B3

Конец шпагата C1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата C2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Конец шпагата C2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ Начало шпагата C3

ЛЕВАЯ СТОРОНА

D1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ неконечник 12 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка 3 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка D su SR 612

E1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 4 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 5 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка 6 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка E su SR 612 F

1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ отверстие 10 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ зажим 8 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ наконечник 11 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка 9 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ трубка F, su SR 712

Процедура привязывания бобин для использования к бобинам резерва .

Конец шпагата D1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата D2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Конец шпагата D2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата D3
 Конец шпагата E1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата E2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Конец шпагата E2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата E3
 Конец шпагата F1 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата F2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Конец шпагата F2 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒Начало шпагата F3

Для лучшего раскручивания бобины советуется пропускать шпагат через кольца, расположенные сверху бобины.

Узел соединения двух шпагатов (риунок 5.7) должен быть плоским и как можно меньше, чтобы улучшить скольжение, но в то же время прочным. Чтобы избежать развязывание узла, необходимо оставлять оба конца по 2 см.

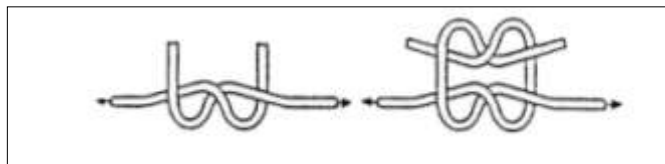


Рисунок 5.7

Чтобы избежать блок устройства связывания, необходимо использовать шпагат, соответствующий оригинальному.

5.8 Присоединение шпагата к сноповязалкам

Шпагат, который выходит из отверстия наконечника А (рисунок 5.8), должен быть вытянут и протянут в отверстие наконечника 1, расположенного на конце пружины М. Потом должен быть проведен в отверстие наконечника 2 и впоследствии продет в колёсико, расположенное на конце иглы (Z). Наконеч, должен быть привязан к оси в положении 3. На фотографии шпагат изображён уже соединённым к сноповязалкам. Привязать шпагат к оси 3, вертикально к иглам, чтобы избежать боковую нагрузку на них, которая могла бы вызвать их поломку.

Для шпагатов В и С процедура как описано выше, за исключением последнего пассажа, для которого шпагат С' должен быть проведен под осью 3 и привязан к шпагату В'.

Повторить процедуру со шпагатами с другой стороны (рисунок 5.9).

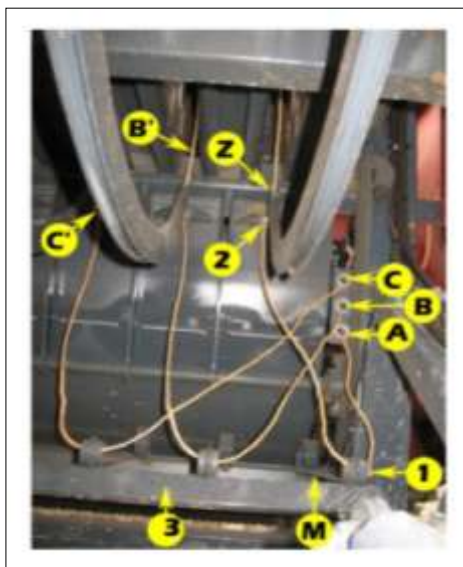


Рисунок 5.8



Рисунок 5.9

5.9 Узловязатель

Крюк узловязателя приводится в действие закрывающим устройством (рисунок 5.10).

Натяжение пружины может быть отрегулировано с помощью винта (рисунок 5.10). Если эффект затягивания в желобке узловязателя слишком высок, то узел остаётся подвешенным в желобке и нить рвётся. Если эффект затягивания слишком низок, или никакой узел не образуется, или из нити формируются только слабые петли, которые под нагрузкой развязываются.

Держатель нити В положении мертвой точки волоочильщик (рисунок 5.11) должен быть отрегулирован таким образом, чтобы центры двух дисков для очистки выступали на 0 – 2 мм в углублении волоочильщика. Таким образом отрезок нити, перенесенный втулкой узловязателя, будет корректно вдет углубление.

Чтобы удостовериться, что положение желобка- точное, должны быть проделаны, по крайней мере, две пробы связывания.

Чтобы отрегулировать волоочильщик, нужно ослабить винт-червяк фиксированный на конусе червяка. Чтобы сделать это, гайка 1 (рисунок 5.11) должна быть ослаблена до тех пор, пока одна из её передних поверхностей выступит приблизительно на 1 мм от конца червяка. Нанеся слабый удар молотком по гайке, винт тягач ослабляется и, постепенно откручивая, добиваемся оптимального положения желобка.

Регуляция силы затягивания держателя нити происходит с помощью гайки 2, которая через винтовые или пластинчатые пружины, оказывает давление на держатель нити. Отрезок нити, который находится в узловязателе, должен быть закреплён так прочно, чтобы в течение процесса вязания узла, его нельзя было бы вытянуть из держателя. Слишком сильное затягивание может вызвать растрепливание нити. Сила затягивания должна быть отрегулирована пропорционально увеличению веса тюка или увеличению его толщины. Тип продукта, который необходимо прессовать, содержание влажности, выбор нити для связывания, делают необходимыми повторные регулировки в каждом отдельном случае.



Рисунок 5.10

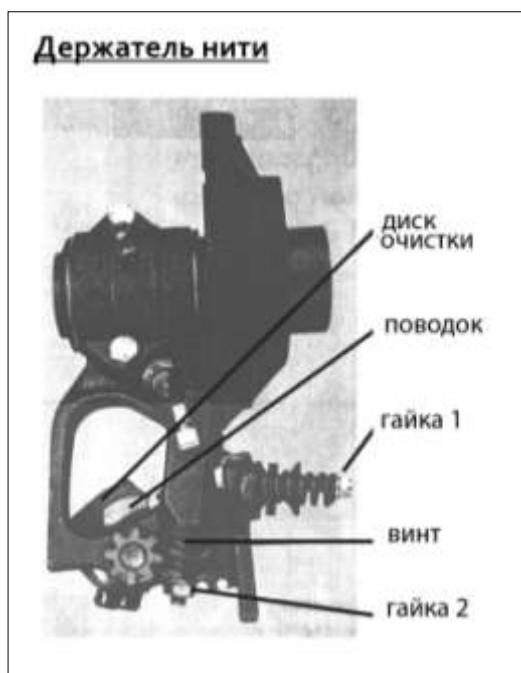


Рисунок 5.11

5.10 Нож

Рычаг извлекатель (рисунок 5.12) должен быть отрегулирован таким образом, чтобы наконечник узловязателя мог вращаться, не касаясь его.

Скребок рычага извлекателя должен скользить с лёгким давлением на всю заднюю поверхность наконечника узловязателя.

Расстояние между скребком (рисунок 5.13) и острием наконечника узловязателя и должно быть 15-18 мм. Нож достигает свою наружную мёртвую точку, когда его валик находится в наивысшей точке кулачка ведущего шкива узловязателя.

Чтобы отрегулировать нож, необходимо ослабить систему крепления рамки узловязателя на желобе прессы и направляется кверху рамки вокруг вала двигателя узловязателя.

Чтобы согнуть нож, устанавливается соответствующий рычаг регуляции, длиной около 400 мм, который на конце расширяется вилкой, чтобы закрыть нож. Полосы ножа, которые несут нить (рисунок 5.13) должны быть гладкими, чтобы избежать разрыва нити.

Нож должен быть заменён, как только возникнут признаки износа (появление царапин) Лезвие ножа должно быть вновь заточено как только концы нити отрезаны неодинаковой длины или растрёпаны.

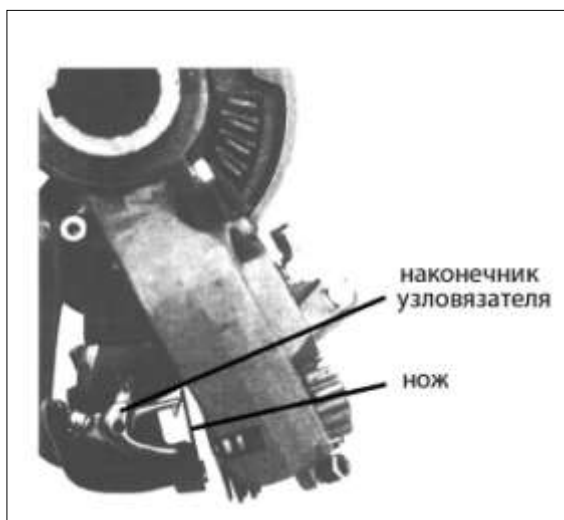


Рисунок 5.12

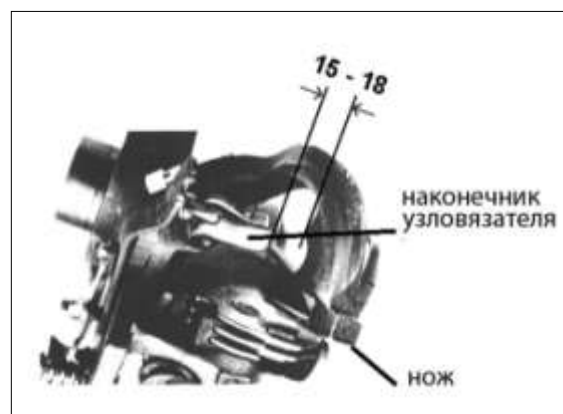


Рисунок 5.13

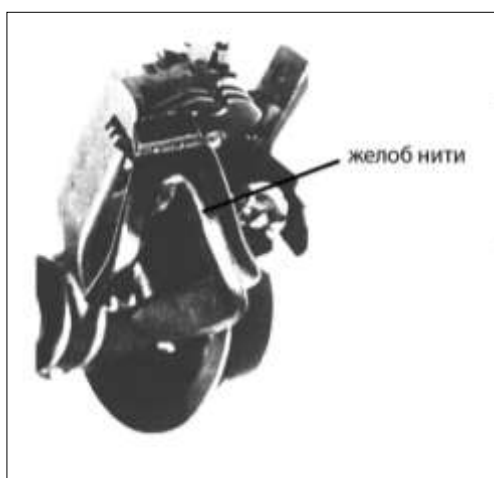


Рисунок 5.14

5.10 Открытие щитов

Чтобы открыть щиты, необходимо вначале привести в действие тормоз маховика и открыть с помощью ключа передний щит, как показано на рисунке 5.15. Закрытие ограждений происходит автоматически, без применения инструментов. Пресс-подборщик с открытыми щитами показан на рисунке 5.16.

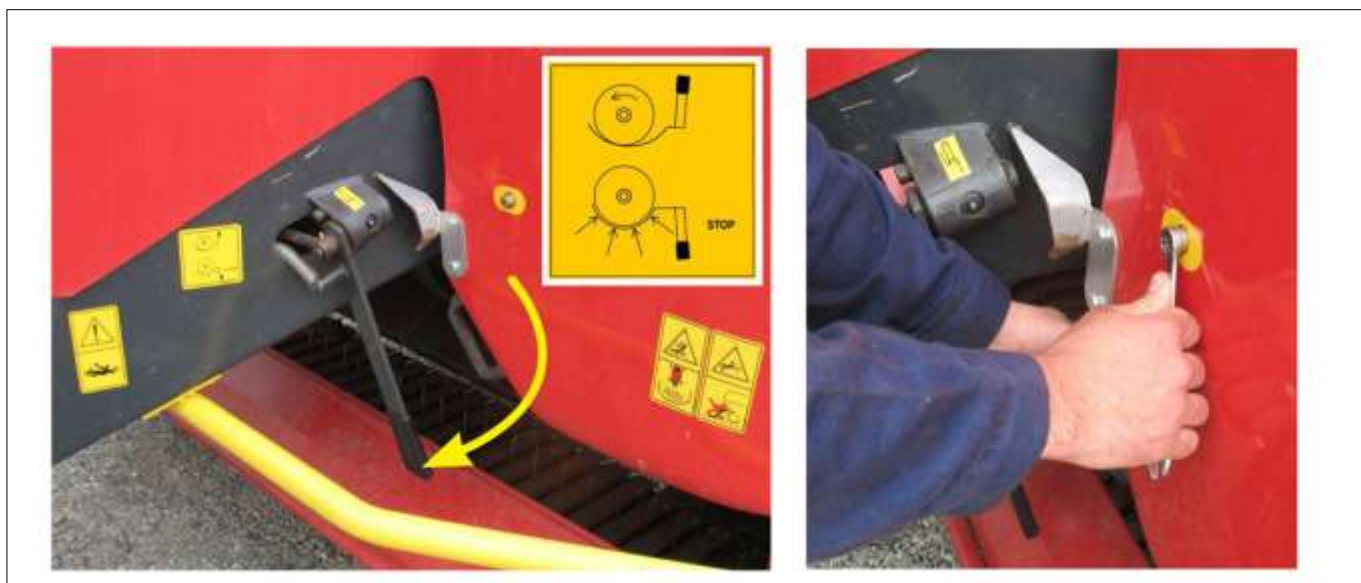


Рисунок 5.15 – Включение тормоза маховика и открытие переднего щита



Рисунок 5.16 – Пресс-подборщик с открытыми щитами

6 Правила эксплуатации и регулировки

6.1 Панель управления

Панель управления (рисунок 6.1) позволяет контролировать и регулировать работу пресс-подборщика.



Рисунок 6.1

Функции кнопок представлены в таблице 6.1.

Таблица 6.1








Пиктограммы	Описание пиктограмм
	Эта кнопка позволяет видеть парциальное количество сделанных тюков. Нажав второй раз, можно увидеть общее количество тюков
	Эта кнопка позволяет увеличить давление, оказываемое на тюк. Когда используется в кодах, служит, чтобы просматривать установки вверх
	Эта кнопка позволяет уменьшить давление, оказываемое на тюк. Когда используется в кодах, служит, чтобы просматривать установки вниз
	Эта кнопка позволяет выбрать способ функционирования лопастей: «Off» лопасти постоянно отключены. «Auto»- лопасти функционируют циклами по времени, указанному параметром μ .
	Нажимая эту клавишу, можно установить параметр « μ » от 0 до 5. Таблица 6.2 указывает время осцилляции лопастей
	Нажимая на эту кнопку приблизительно 3 сек., можно свести к нулю парциальное количество тюков, когда он выделен. Длительно нажимая на эту кнопку, визуализируется напряжение питания
	При сигнале, который звонит и мигает, советуется проверить исправность наконечников сноповязалок. Нажимая на эту кнопку, останавливается сигнал «Bios» на тот цикл связывания

Таблица 6.2

Число пи	Время OFF (сек)	Время ON (сек)
0	30	30
1	60	30
2	90	30
3	120	30
4	150	30
5	180	30

Для запуска устройства необходимо:

- Соединить устройство непосредственно к батарее (12 В), синий провод на «минус» и коричневый провод на «плюс»;
- Нажать кнопку «ON/OFF»: на дисплее появляется надпись «SR» приблизительно на 2 секунды, потом появляется надпись «SUPERT», наконец дисплей показывает парциальное количество собранных тюков, которое увеличивается каждый раз, когда устройство получает сигнал начала работы сноповязалки;
- Чтобы свести к нулю парциальное количество тюков, достаточно нажать на кнопку «STOP» приблизительно 3 сек;
- Чтобы увеличить или уменьшить давление на тюк, необходимо нажать соответственно кнопку «СТРЕЛКА ВВЕРХ» или кнопку «СТРЕЛКА ВНИЗ»;
- Чтобы запустить лопасти, нажать кнопку «AUTO/OFF» выбрать «OFF» или «AUTO» и нажать кнопку «STOP» для подтверждения;
- Чтобы изменить время цикла лопастей, нажать кнопку «SET» и выбрать пимежду 0 и 5 и нажать кнопку «STOP» для подтверждения;
- Длительно нажимая на кнопку «STOP», визуализируется значение напряжения питания.

6.2 Регулировка высоты подборщика

Опускание и поднятие подборщика осуществляется с помощью гидравлического домкрата с простым эффектом А (рисунок 6.2).

Высота подборщика выставляется, путем регулирования высоты боковых колёсиков В. Для этого необходимо вынуть штифт надёжности С, сдвинуть колёсико В в выбранное положение и снова заблокировать штифтом надёжности. Установить аналогично положение колёсика с другой стороны подборщика.



Рисунок 6.2 – Регулировка высоты подборщика.

Для уравнивания пружины вынуть штифт надёжности D (это позволит обеспечить копирование подборщиком рельефа почвы). Закончив подбор валков, поднять подборщик и вновь установить штифт D как показано на рисунке 6.2.

6.3 Штабелеукладчик тюков (дополнительная опция)

Штабелеукладчик тюков (рисунок 6.3) удерживает тюк на одной линии с камерой прессования после связывания. Затем опускательным движением укладывает два тюка (один на другой) на землю.



Рисунок 6.3

Чтобы установить разгрузочный желоб горизонтально и на одной линии с камерой прессования необходимо повернуть рычаг 1 распределителя (рисунок 6.4), расположенный на задней правой стороне пресс-подборщика.

Чтобы отрегулировать желоб (рисунок 6.5) на желаемую длины тьюков необходимо:

- вытащить оба штифта надёжности А и В из поперечены с отверстиями;
- выставить на нужную длину и зафиксировать в новом положении, закрепляя штифтами надёжности.



Рисунок 6.4

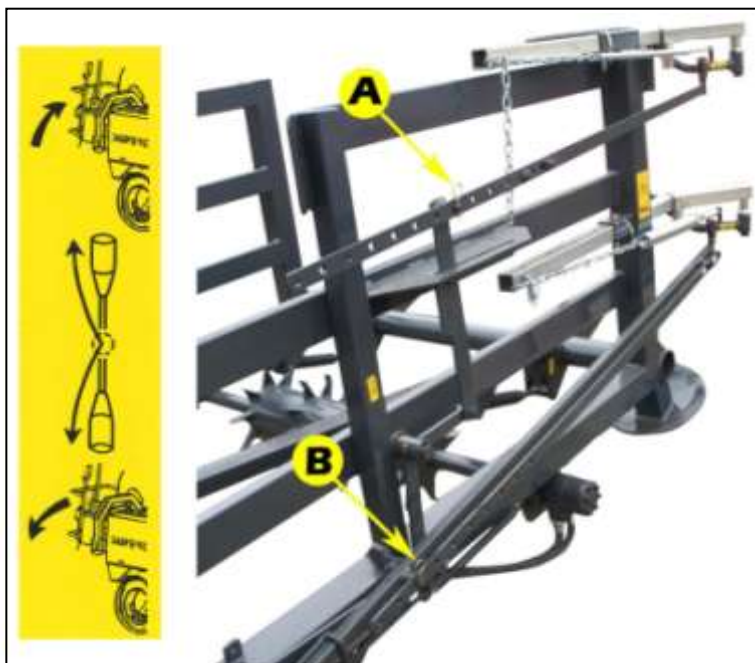


Рисунок 6.5

В случаях когда нужно разгружать по одному тьюку, достаточно передвинуть нижнюю поперечину с отверстиями в штыре С, и соединить болтами к шасси, под пружинным устройством желоба, металлический элемент D (как указано на рисунке 6.6).

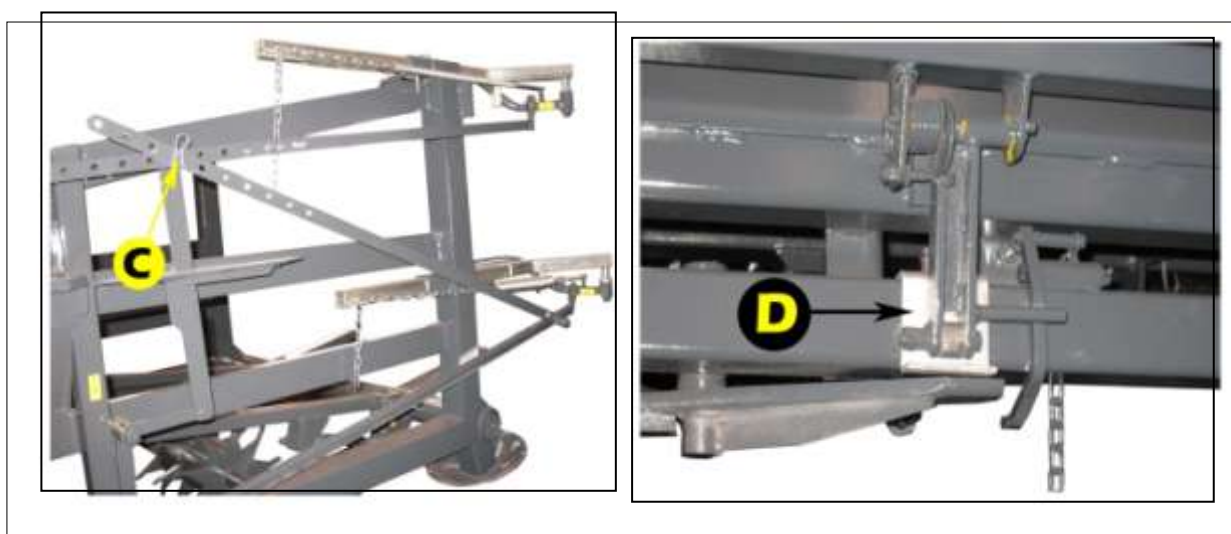


Рисунок 6.6

6.4 Регулировка длины тюка

Длина тюков регулируется помощью ручки А (рисунок 6.7). Перед регулировкой, необходимо остановить трактор, вынуть ключ зажигания, задействовать стояночный тормоз и отсоединить отбор мощности.

Чтобы получить тюки покороче - прокрутить ручку по часовой стрелке, длиннее - против часовой стрелки.

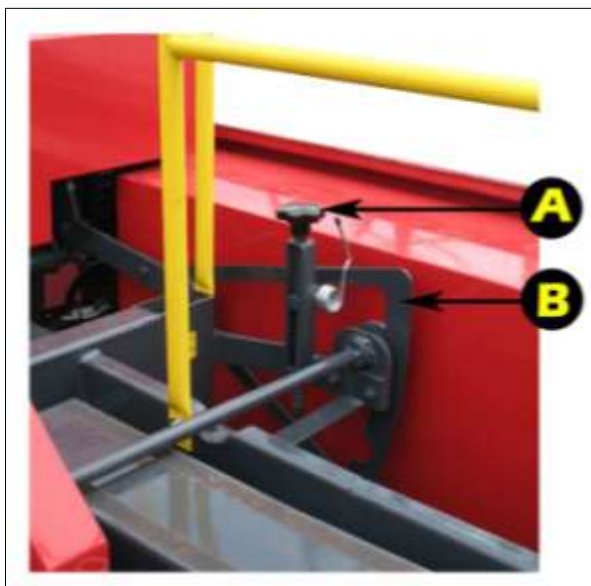


Рисунок 6.7

Рычаг для отсоединения сноповязалок показан на рисунке 6.8:

вид А - рычаг для отсоединения сноповязалок вставлен в ведущее зубчатое колесо, что позволяет определить желаемую длину тюка. В этом положении тюк сформирован и пресс-подборщик наинает фазу связывания;

вид Б - рычаг для отсоединения сноповязалок отсоединён и ведущее зубчатое колесо находится вблизи петли. Тюк почти сформирован и вскоре начнётся фаза связывания;

вид В - рычаг для отсоединения сноповязалок отключен. Это положение устанавливается, когда закончена фаза связывания.

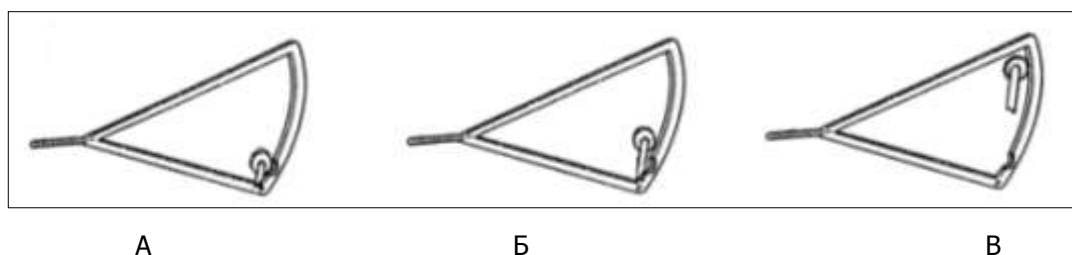


Рисунок 6.8- Рычаг

6.5 Выталкиватель тюков (дополнительная опция)

Выталкиватель тюков (рисунок 6.9), устанавливаемый в верхней части машины служит для выталкивания продукта, оставшегося в камере, по окончании прессования.



Рисунок 6.9

Процедура использования:

- 1) Уменьшить давление в камере приблизительно до 20 бар.
- 2) Остановить мотор трактора, вынуть ключ, привести в действие стояночный тормоз, подняться на пресс-подборщик с помощью служебной лестницы, чтобы посмотреть в каком месте камеры находится связанный тюк.
- 3) Чтобы избежать изъятия из камеры ещё не связанного материала, поднять крюки выталкивателя и прикрепить их соответствующими замками (рисунок 6.10).
- 4) Вновь запустить мотор трактора на минимум и подключить отбор мощности.
- 5) Чтобы вытолкнуть тюк необходимо нажать на рычаг 2 распределителя (рисунок 6.10), расположенный на правой задней стороне машины, вплоть до полного отклонения поршня.
- 6) Если отклонение недостаточно, поменять направление распределителя, поршень возвратится назад и выталкиватель будет готов для другого толчка.

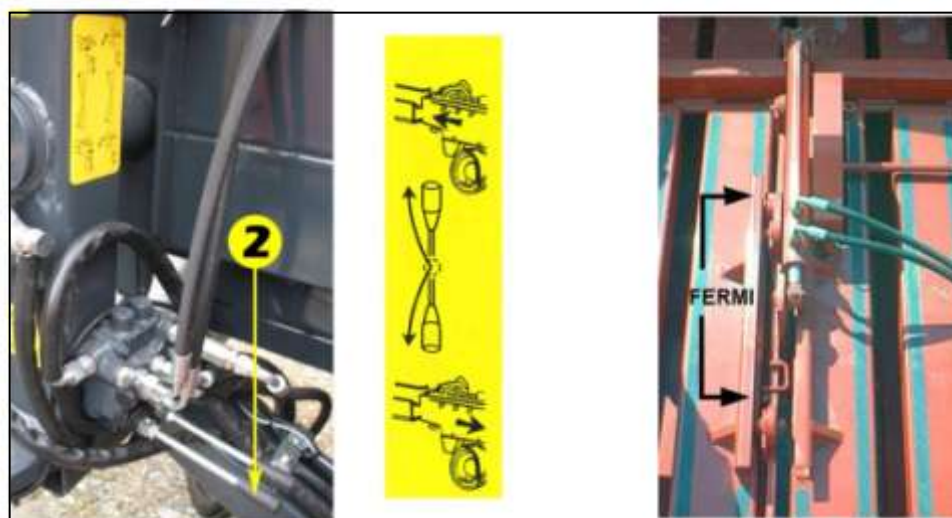


Рисунок 6.10

6.6 Контроль давления камеры

На правой стороне переднего капота для контроля давления установлен манометр (рисунок 6.11). Давление регулируется с помощью панели управления.



Рисунок 6.11

Машина снабжена отклоняющим устройством потока (рисунок 6.12), которое должно всегда находиться в положении А во время нормальной работы пресс-подборщика.

Рычаг должен быть перемещен в положение В, когда необходимо уменьшить давление в камере прессования (например, чтобы выгрузить последний тюк). Вращая отклоняющее устройство потока, немедленно получается уменьшение гидравлического давления в камере прессования, не изменяя регулировку давления, установленного на коробке контроля.

Закончив эту операцию, вернуть устройство отклоняющее поток в положение А.

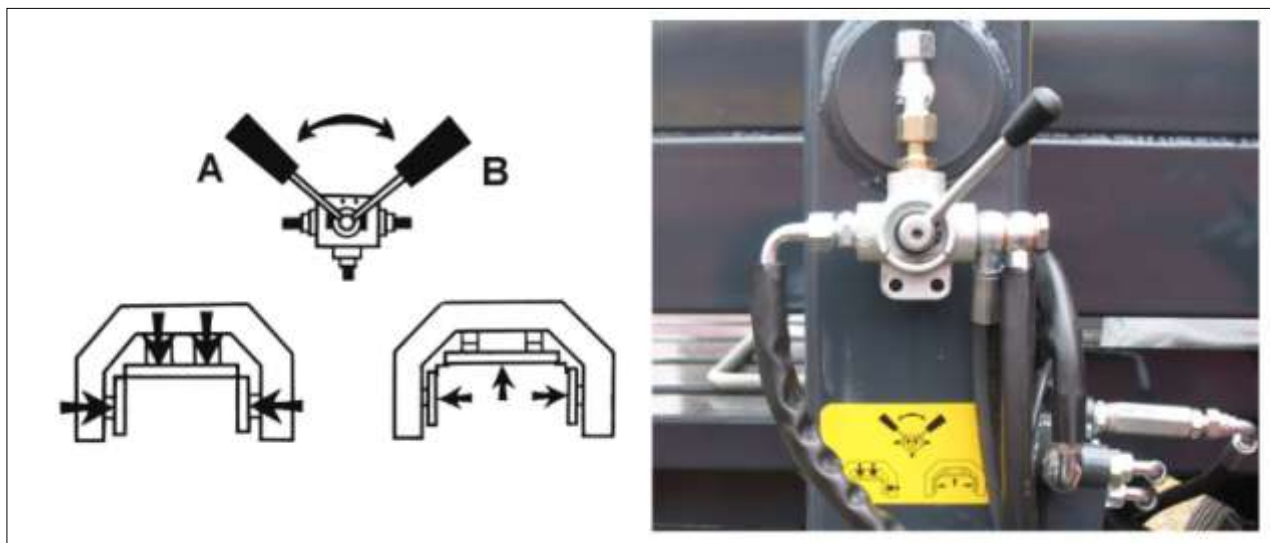


Рисунок 6.12

6.7 Устройство торможения маховика

Устройство торможения маховика (рисунок 6.13) является механизмом для безопасности.

Прежде чем осуществить любое техническое вмешательство и открыть щиты, необходимо заблокировать вращение маховика с помощью рычага А, расположенного на левой стороне капота.

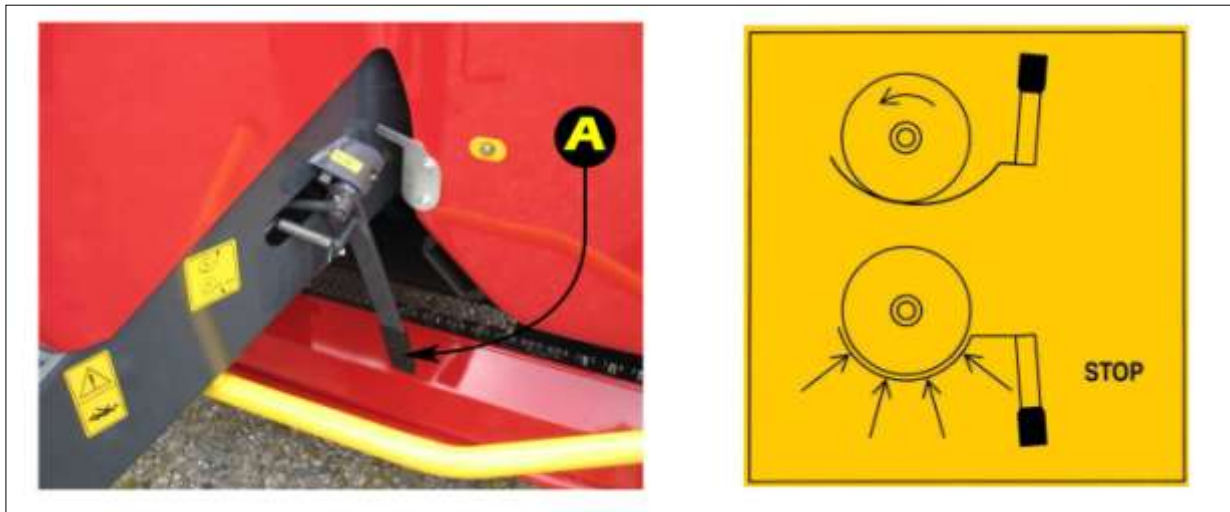


Рисунок 6.13

Время остановки маховика (без вмешательства устройства торможения) равно приблизительно 16,5 сек. Чтобы открыть передний капот, необходимо вначале переставить рычаг тормоза маховика в положение остановки.

6.8 Предкамера прессования

На пресс-подборщике установлена предкамера прессования (рисунок 6.14).

Подключение предкамеры осуществляется с помощью рычага, расположенного в верхней части пресс-подборщика (с боковой стороны).

Положения предкамеры:

- положение 4 - предкамера отключена (непрерывная подача вил);
- положения 1, 2, 3 - подключается предкамера;
- положение 1 - минимальное давление (слои тонкие);
- положение 2 - среднее давление (слои средние);
- положение 3 - максимальное давление (слои толстые).

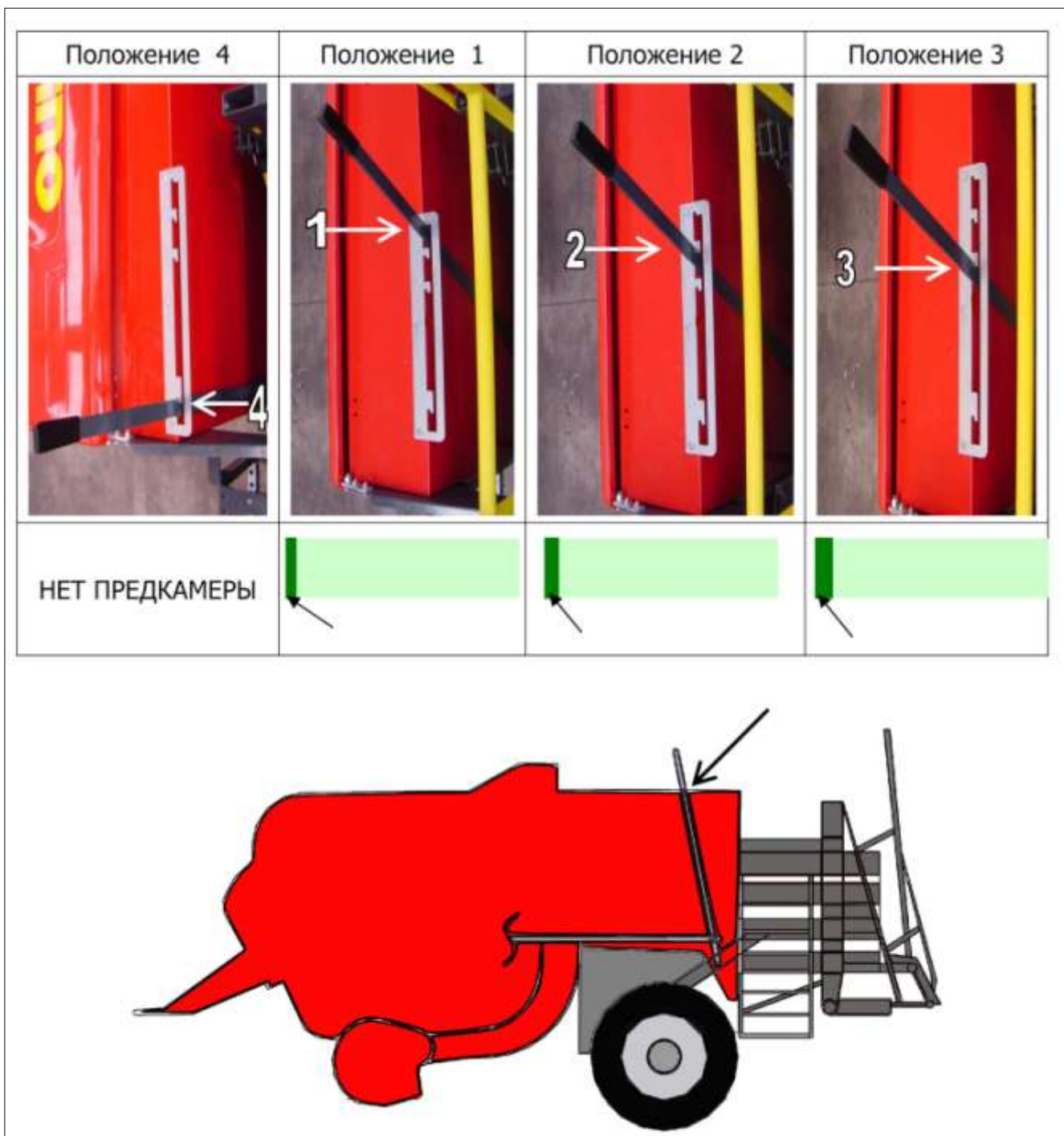


Рисунок 6.14

6.9 Устройство торможения

Чтобы привести в действие механическую систему торможения, расположить рычаг управления тормозом в специальную опору на тракторе. Потянув рычаг, осуществится торможение.

В случае использования гидравлических тормозов, подключить специальный заборник масла, привести в действие педаль тормоза трактора.

В случае использования пневматических тормозов (дополнительная опция), подключить специальный воздухозаборник, привести в действие педаль тормоза трактора .

ВНИМАНИЕ! ПРЕЖДЕ ЧЕМ ЗАПУСТИТЬ МАШИНУ, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА РАБОТАЕТ, ДАВ НЕСКОЛЬКО ТОЛЧКОВ ТОРМОЗА.



Рисунок 6.15

6.10 Пресс-подборщик

Порядок работы пресс-подборщика:

- 1) Опустить на землю и отрегулировать подборщик.
- 2) Опустить задний разгрузочный желоб с помощью рычага, расположенного справа в задней части пресса.
- 3) Медленно запустите отбор мощности трактора и постепенно доведите режим оборотов до 2000-2300 об/мин.
- 4) В течение формирования первых тюков, поддерживать низкое давление внутри камеры (приблизительно 20-30 бар), чтобы избежать трения.
- 5) Продолжить сбор продукта на скорости приблизительно 5 км/час вплоть до связывания.
- 6) По окончании связывания, остановить трактор, вытащить ключ зажигания, поставить на стояночный тормоз трактора и отключить отбор мощности.
- 7) Задействовать стояночный тормоз маховика.
- 8) Подняться на машину и проверить сноповязалки, чтобы не запутались узлы на наконечнике сноповязалок. В этом случае удалить их вручную с помощью отвертки.
- 9) Закончив тех.обслуживание, прежде чем вновь запустить машину, снять стояночный тормоз маховика.
- 10) Продолжить формирование второго тюка, следуя вышеуказанным указаниям.
- 11) После формирования десятка тюков, увеличить давление, проверив плотность спрессованного продукта.
- 12) В течение первых часов работы, вследствие трения из-за краски или повышенного давления в камере сбора, может произойти разрыв шпагата. В этом случае необходимо ослабить натягиватель шпагата, не принимая во внимание сигнал порванного шпагата на панели управления. После формирования десятка тюков, вновь отрегулировать натягиватель шпагата таким образом, чтобы расстояние между пружиной и сигнальной поперечиной было от 20 до 100 мм.

ВНИМАНИЕ! НЕ ПРИВЫШАТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ЧИСЛА ОБОРОТОВ ОТБОРА МОЩНОСТИ (1000 об/мин).

ВНИМАНИЕ! УМЕНЬШИТЬ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ВОЗОБНОВЛЕНИИ ПРЕССОВАНИЯ ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРОСТОЯ МАШИНЫ. Удостовериться в регулярном выходе тюков и восстановить нормальное рабочее давление.

ВНИМАНИЕ! ДО РАБОТЫ МАШИНЫ УБЕДИТЬСЯ, ЧТО В ЗОНЕ РАБОТЫ НЕТ ЛЮДЕЙ ИЛИ ЖИВОТНЫХ.

Излишняя скорость при подборе валков, нерегулярные валки или наличие посторонних предметов в прессуемом продукте, могут быть причиной застревания машины между зоной работы подборщика и камерой прессования.

Чтобы освободить машину, необходимо:

- отъехать назад, таким образом, чтобы отдалить подборщик от валка;
- остановить мотор трактора, вынуть ключ зажигания и поставить стояночный тормоз;
- используя подходящие средства индивидуальной защиты, освободить забитую часть, вынимая материал, который спровоцировал застревание;
- убедиться, что застревание не привело к поломке предохранительного болта подборщика;
- завести мотор трактора, разблокировать тормоза, присоединить отбор мощности и продолжить прессование продукта на более медленной скорости.

7 Техническое обслуживание

7.1 Общие требования

Все операции по техническому обслуживанию должны проводиться квалифицированным и обученным персоналом, на остановленной машине, отключенной от трактора.

Прежде чем начать любое тех. обслуживание, необходимо провести следующие мероприятия:

- отсоединить отбор мощности трактора, выключить мотор трактора, поставить ручной тормоз и вынуть ключ зажигания;
- использовать всегда соответствующие средства индивидуальной защиты (обувь против несчастных случаев и рабочие перчатки).

Если для чистки машины используется вода под давлением или сжатый воздух, необходимо работать в соответствующих очках или защитных масках.

Передняя и боковые ограждения машины снабжены замками безопасности, которые срабатывают автоматически, когда ограждения закрываются. Чтобы открыть эти ограждения, необходимо воспользоваться подходящим ключом.

Каждые 8 часов работы необходимо контролировать затяжку всех гаек и болтов.

В конце каждого рабочего дня необходимо очистить сноповязалки с помощью сжатого воздуха.

7.2 Замена предохранительного болта питающего устройства

Запасные болты расположены в специальном гнезде на левом боку машины (рисунок 7.1).

Когда болт сломан, для устранения причины и замены предохранительного болта необходимо выполнить следующее:

- 1) остановить работу пресс-подборщика, отсоединить отбор мощности трактора;
- 2) отъехать назад, таким образом, чтобы отдалить подборщик от валка;
- 3) остановить мотор трактора, вытащить ключ зажигания и поставить стояночный тормоз;
- 4) зафиксировать тормоз маховика;
- 5) обследовать зону подборщика и питающего устройства для выявления возможных блоков и проверить на наличие посторонних предметов в зоне питающего устройства;
- 6) поднять передний щит, убрать тормоз маховика и повернуть вручную маховик вперед или назад до тех пор, пока отверстия венца не встанут в одну линию;
- 7) поставить новый предохранительный болт;



Рисунок 7.1 – Место расположения запасных болтов

8) закрыть передний щит и включить мотор трактора на минимуме, соединить отбор мощности, медленно запустить пресс-подборщик;

9) если предохранительный болт вновь ломается, снова повторить вышеописанную операцию, предварительно вручную очистив питающее устройство от заблокированного в нём фуража.

7.3 Замена предохранительного болта маховика

Для замены предохранительного болта маховика необходимо выполнить следующие операции:

- 1) остановить работу пресс-подборщика, отсоединить отбор мощности трактора;
- 2) отъехать назад таким образом, чтобы освободить подборщик от валка;
- 3) остановить мотор трактора, вынуть ключ зажигания и поставить стояночный тормоз;
- 4) уменьшить давление внутри камеры, и обследовать зону подборщика на предмет возможного засорения материалом или наличия посторонних предметов между ножами поршня;
- 5) поставить тормоз маховика;
- 6) отрыть передний щит и удостовериться, что иглы не находятся в фазе связывания (они не должны находиться в камере подбора);
- 7) удостовериться, что причиной этой поломки не является предохранительный болт сноповязалок;
- 8) снять тормоз маховика;
- 9) установить на одну линию отверстия маховика и втулки, (вращая вручную маховик) и заменить предохранительный болт новым;
- 10) вращать вручную маховик по часовой стрелке, до вертикального положения кривошипа;
- 11) закрыть передний щит и включить на минимум мотор трактора, соединить отбор мощности и медленно запустить пресс-подборщик;
- 12) в случае, если предохранительный болт снова сломается, повторить указанные операции;
- 13) в случае, если сломался также предохранительный болт сноповязалки, выполнить указания п.7.4.



Рисунок 7.2

7.4 Замена предохранительного болта сноповязалок

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ БОЛТ МАХОВИКА ЛОМАЕТСЯ ВСЛЕДСТВИИ ПОЛОМКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО БОЛТА СНОПОВЯЗАЛКИ.

Для замены предохранительного болта сноповязалки необходимо выполнить следующее:

- 1) остановить работу пресс-подборщика, отсоединить отбор мощности трактора;

- 2) отъехать назад таким образом, чтобы освободить подборщик от валка;
- 3) остановить мотор трактора, вынуть ключ зажигания и поставить стояночный тормоз;
- 4) уменьшить давление внутри камеры, действуя через устройство электронного контроля;
- 5) поставить тормоз маховика и открыть передний щит;
- 6) снять тормоз маховика и заменить предохранительный болт маховик;
- 7) проверить положение игл и шатуна дуги в момент поломки предохранительного болта сноповязалок.

Описание операций, осуществляемых в зависимости от положения шатуна дуги, расположенного на левой стороне машины:

Положение шатуна в нижней мертвой точке (Н.М.Т.)

Положение рычага отцепления сноповязалок показано на рисунке 7.3. Пресс не находится ещё в фазе связывания.

ВНИМАНИЕ! Только приведя шатун в это положение можно приступить к замене предохранительного болта.



Рисунок 7.3

Положение шатуна меньше или равное 90°

Подняться на пресс-подборщик и ключом вращать шатун по часовой стрелке до положения, указанного на рисунке 7.3.

Заменить предохранительный болт новым, вращая втулку венца до установления отверстий на одну линию.

Ключом отсоединить рычаг отцепления сноповязалок, и расположить его как показано на рисунке 7.4 (т.е. вблизи фазы связывания). Эта операция позволяет отсоединить сноповязалки и убрать излишний шпагат, потянув его в направлении гнезда бобин.

Закрывать передний щит, медленно пустить отбор мощности и осторожно начать питание прессы. Введение материала может быть необходимо для разблокирования сноповязалок.

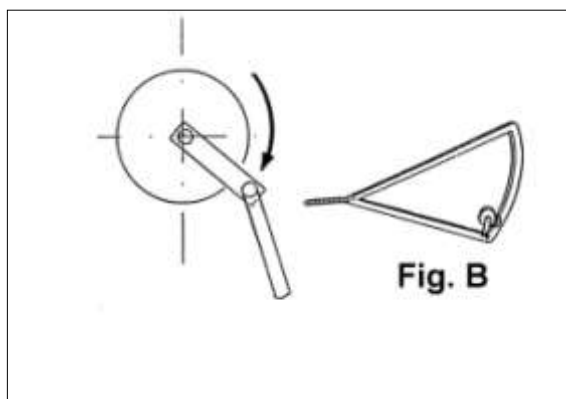


Рисунок 7.4

Положение шатуна 90° или равное верхней мертвой точке (В.М.Т.)

Рычаг отцепления сноповязалок отсоединён, и расположен как показано на рисунке 7.5. Подняться по лестнице на пресс-подборщик, и вращать ключом шатун по часовой стрелке до положения как на предыдущем рисунке 7.4. Поставить рычаг отцепления сноповязалок в положение, показано на рисунке 7.5. Затем продолжить, как описано для предыдущего случая.

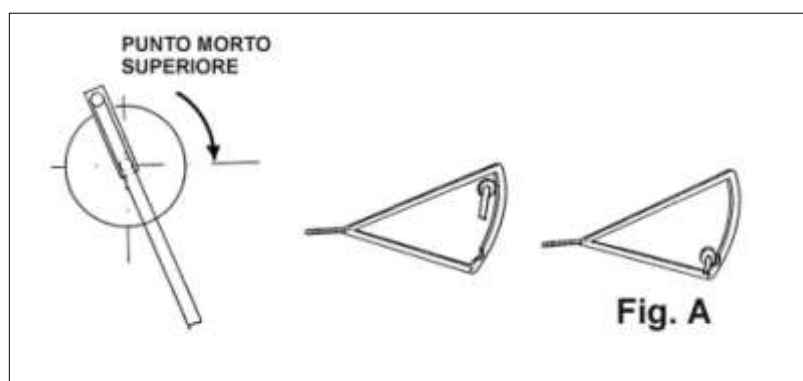


Рисунок 7.5

Положение шатуна в верхней мертвой точке (В.М.Т.)

Рычаг отцепления сноповязалок расположен как на рисунке 7.6. Подняться по лестнице на пресс-подборщик, и прокрутить ключом шатун против часовой стрелки до положения нижней мёртвой точки Н.М.Т. Приступить к замене предохранительного болта как описано для случая, когда положение шатуна меньше или равно 90°.

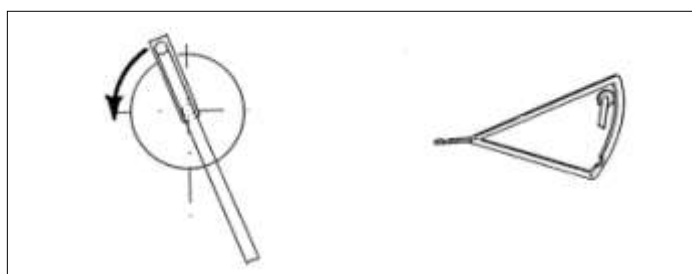


Рисунок 7.6

После замены предохранительного болта сноповязалок, сделав первое связывание, остановить работу, заблокировать тормоза, отсоединить отбор мощности трактора, вынуть ключ зажигания, поставить тормоз маховика, подняться на пресс-подборщик и убедиться, что на кончике сноповязалок нет узлов. Используя индивидуальные средства защиты перчатки и очки, снять узел. Снять тормоз маховика и приступить к прессованию.

7.5 Таблица «Техническое обслуживание»

Регулярное тех.обслуживание - это гарантия надёжного функционирования машины. Перечень работ по технического обслуживания представлен в таблице 7.1.

Таблица 7.1

Содержание работ	Периодичность технического обслуживания		
	ежесменное	раз в 8 дней или каждые	раз в месяц
	400 тюков	1200 тюков	5000 тюков
Смазать пресс-подборщик		•	•
Затянуть болт маховика		•	•
Проверить натяжение цепей	•		
Смазать цепи		•	•
Снять накопившийся продукт вокруг сноповязалок, систем тяги и т.д.		•	•
Осмотреть поршни на износ	•		
Осмотреть ножи поршня, при необходимости заточить			
Проверить затяжку болтов, при необходимости затянуть		•	•
Затянуть гайки колес, проверить давление в шинах		•	•
Проверить натяжение цепи пуска подборщика		•	•

7.6 Смазка

Все трущиеся поверхности необходимо правильно и своевременно смазывать. Достаточная и своевременная смазка увеличивает сроки эксплуатации и надежность пресс-подборщика. Смазку производить в соответствии с таблицей 7.2.

Смазочные материалы должны находиться в чистой посуде, шприц – в чистом состоянии. Перед смазкой масленки должны быть протерты чистой ветошью.

Менять масло передней редукторной группы после первых 50 ч работы. Впоследствии менять масло каждые 500 ч работы или каждый год.

Менять масло и фильтр гидравлической системы после первых 50 ч работы.

Контролировать уровень масла (масло гидравлической системы, редукторная система и передний редуктор) каждые 50 ч работы.

Осуществлять смену фильтра и масла гидравлической системы каждые 2 года.

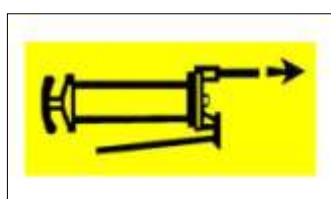


Рисунок 7.7

Смазывать каждые 20 ч работы все движущиеся части машины, указанные на соответствующей табличке (рисунок 7.7). Зимой при низких температурах необходимо смазывать защитные трубы кардана.

Таблица 7.2

Наименование точек смазывания	Периодичность смазки, ч			Кол-во точек смазывания
	8	40	100	
Нога опоры			•	2
Крепление опоры			•	2
Рычаг тормоза маховика			•	1
Кулачки РІСК-UP	•			1
Сцепление		•		1
Опора зубчатых передач		•		1
Защита игл		•		1
Шатуны поршня	•			1пр-1лев
Опора вторичного вала		•		1пр-1лев
Втулка колеса			•	2
Штанга плеча игл		•		2
Брус несущей иглы		•		1пр-1лев
Передний ролик поршня	•			1пр-1лев
Задний ролик поршня	•			1пр-1лев
Вал поршня		•		1пр-1лев
Венец управления сноповязалок		•		1
Натяжное устройство цепи			•	1
Шарнир		•		1пр
Подшипник маховика	•			1
Валик разгрузки тюков			•	2
Регулятор		•		1пр-1лев
Боковая зубчатая передача		•		1
Плечо валика		•		1пр-1лев
Рычаги		•		1пр-1лев
Ось валика		•		1пр-1лев
Ось амортизатора		•		1
Загрузочное устройство	•			1пр-1лев
Опора основного вала		•		1пр-1лев
Внутренняя опора вторичного вала		•		1
Втулка гребня ротационного укладчика		•		1пр-1лев
Опора ротационного укладчика		•		1пр-1лев
Сноповязалки	•			5
Сноповязалки	•			2
Система рычагов сдавливания шпагата		•		2
Опора тяги продвижения шпагата		•		
Ограничитель сноповязалок		•		
Отцепление сноповязалок		•		

8 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

Возможные неисправности и методы их устранения указаны в таблице 8.1.

Таблица 8.1

Неисправность, внешнее проявление	Причина	Метод устранения
1	2	3
Поломка карданных шарниров	Трактор совершает узкий радиус поворота	Отсоединять отбор мощности прежде чем совершать узкий поворот
	Неправильная регулировка (длина, высота, или расположения на одной линии) штанги соединения трактора	Отрегулировать штангу соединения согласно указаниям, настоящего РЭ по использованию и тех. обслуживанию
	Недостаточное смазывание	Смазывать ежедневно
Искривленный карданный вал	Основное предохранительное сцепление слишком затянуто или заклинено	Проконтролировать предохранительное сцепление и, если нужно, попросить вмешательство специализированного персонала
Чрезмерная вибрация	Слишком узкий радиус поворота	Увеличить радиус поворота
	Изнуренные скользящие трубки	Заменить
Чрезмерное скольжение предохранительного сцепления	Неотрегулированное сцепление	
	Затуплены ножи поршня	
	Чрезмерный зазор между ножами поршня и неподвижными ножами	Провести новую регулировку
	Чрезмерное прессование	Уменьшить регулировку плотности
	Накопление фуража в камере прессования	Вытащить накопившийся фураж
Поломка предохранительного болта маховика	Гайка предохранительного болта ослаблена	Закрутить гайку болта
	Предохранительное сцепление слишком затянуто или заклинено	
	Ножи поршня затуплены	
	Чрезмерный зазор между ножами поршня и неподвижными ножами	
	Подшипник предохранительного болта изношен	
	Втулка предохранительного болта изношена	Заменить подшипник
	Предохранительное устройство игл некорректно отрегулировано	Заменить втулку
	Посторонние предметы, камни и т.п. в зоне загрузочного устройства и/или поршня	Очистить зону загрузочного устройства и/или поршня
	Зелёные или влажные валки	Оставить растительный продукт сушиться

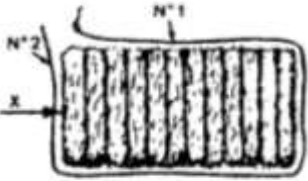
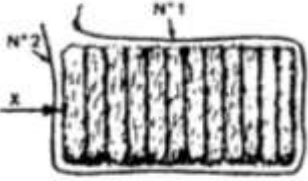
Продолжение таблицы 8.1

1	2	3
Поломка предохранительного болта маховика	Поломка предохранительного болта группы сноповязалок.	Найти причину поломки и устранить. Перезарядить сноповязалки и продолжать прессование.
	Фаза загрузочного устройства опаздывает	Обратиться к Концессионеру зоны
Потеря масла из коробки зубчатой передачи	Уплотнительное кольцо не закрыто в собственном месте	Затянуть зажимное кольцо перед маховиком ключом, имеющим рычаг приблизительно 40 см, затем ослабить на одно деление (1/10 оборота). Зафиксировать зажимное кольцо шплинтом
Подборщик		
Неполный сбор фуража	Зубцы подборщика погнуты или сломаны	Заменить сломанные или согнутые зубцы
	Подборщик слишком далеко от земли	Зацепить выше ограничительные цепи или приподнять опорные колёсики подборщика. Проверить гидравлическое устройство подборщика
	Подвесная рессора подборщика недостаточно натянута	Провести новую регулировку рессоры
	Слишком высокая скорость продвижения	Уменьшить скорость продвижения
	Неоднородный валок	Сгруппировать валки. В некоторых условиях необходимо поменять направление прессования, противоположное направлению валка, чтобы улучшить работу пресса
	Ошибочная регулировка буксирной штанги трактора и дышла пресса	Отрегулировать буксирную штангу и дышло таким образом, чтобы пресс был параллелен земле
Зубцы подборщика погнуты или сломаны	Подборщик слишком близок к почве	Опустить ниже опорное колёсико подборщика или зацепить ниже ограничительные цепи
	Чрезмерное подвешивание подборщика	Отрегулировать подвесную рессору
	Пресса продвигается по не срезанному продукту	Поднять подборщик
	Пресс продвигается по кучам. Некоторые ограждения подборщика погнуты	Поднять подборщик. Заменить ограждения


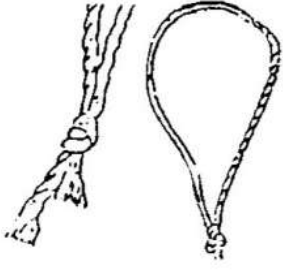

Продолжение таблицы 8.1

Опора колёсика погнута	Чрезмерное подвешивание подборщика	Отрегулировать подвесную рессору
	Колёсико трогает препятствие или проваливается в щель, когда пресс делает поворот	Поднять подборщик прежде чем делать поворот
Некорректное подвешивание подборщика	Заклинивание в точках соединения	Смазать точки соединения
	Неправильная регулировка подвесной рессоры	Отрегулировать подвесную рессору
Ограждения подборщика погнуты	Пресс проходит по камням	Проверить подвесную рессору
Загрузочное устройство		
Поломка предохранительного болта загрузочного устройств	Используемый предохранительный болт не оригинальный	Использовать только оригинальные болты
	Гайка предохранительного болта ослаблена	Заменить предохранительный болт и аккуратно заблокировать гайку
	Излишняя загрузка	Уменьшить скорость продвижения
	Посторонние предметы, камни и т.п. в зоне загрузочного устройства	Очистить зону погрузочного устройства
	Фаза загрузки опаздывает	Обратиться к Концессионеру зоны
Зубцы загрузочного устройства касаются дна поршня	Загрузочное устройство не в фазе	Обратиться к Концессионеру зоны
Слишком много продукта на одном боку тюка	Слишком маленькие валки	Сгруппировать два или больше валков
Поршень		
Тюки имеют тенденцию оставаться привязанными к поршню за счёт сена	Ножи поршня затуплены Чрезмерный зазор между ножами поршня и неподвижными ножами	
Зазор между направляющими поршня	Изнюшеные направляющие	Поменять местами направляющие или заменить
Общее функционирование		
Слишком лёгкие тюки	Увеличить давление в камере	Увеличить регулицию плотности через устройство электронного контроля
	Слишком маленькие валки	Сгруппировать валки
	Слишком сухой продукт	Прессовать утром или вечером, когда воздух более сырой
	Слишком высокая скорость продвижения	Уменьшить скорость продвижения
Тюки нерегулярной длины	Рычаг отцепления изношен	Заменить рычаг отцепления
	Поршень изношен	Заменить поршень
	Неравномерная загрузка из-за неоднородных валков	Отрегулировать скорость продвижения с учётом объёма валка


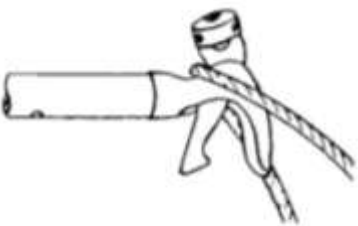
Продолжение таблицы 8.1

1	2	3
Группа сноповязалок		
Узлы с петлёй	Недостаточное натяжение на кулачке наконечника сноповязалки	Затянуть гайку по пол оборота за раз
	Недостаточное напряжение на пружине направляющей шпагат	Затянуть болт регулиции по четверти оборота за раз
<p>Узел остаётся зацепленным на наконечнике сноповязалки</p> 	Скребок рычага резцодержателя не касается тыльной стороны наконечника сноповязалки	Согнуть рычаг резцодержателя таким образом, чтобы скребок тёрся против пяты наконечника сноповязалки
	Рычаг резцодержателя	Увеличить длину пробега рычага резцодержателя, чтобы получить расстояние от 9 до 13 мм между верхушкой наконечника и скребком
	Недостаточное натяжение на пружине направляющей шпагат	Затянуть болт регулиции по четверти оборота за раз
	Диск-зажим шпагата не в фазе.	Отрегулировать
	Шероховатый наконечник сноповязалки или его язычок	Заменить наконечник или язычок
	Чрезмерное натяжение на кулачке наконечника	Ослабить болт регулиции на кулачке наконечника
	Диск – зажим шпагата не в фазе	Отрегулировать
	Язычок наконечника сноповязалки недостаточно открывается	Ролик наконечника изнасил желобок в рамке сноповязалки. Заменить кулачки на рамке сноповязалки
<p>Нет узла на шпагате</p> 	Недостаточное натяжение пружины направляющей шпагат	Увеличить натяжение регулирующим болтом (четверть оборота за раз)
	Сломана пружина направляющей шпагата	Заменить пружину
	Отрываются заклёпки направляющей шпагата	Заменить направляющую шпагата
	Рычаг резцодержателя продвигается слишком далеко	Согнуть рычаг резцодержателя так, чтобы расстояние между верхушкой наконечника и скребком было 9 – 13 мм
	Чрезмерное натяжение шпагата	Уменьшить натяжения направляющей шпагата.
	Шпагат плохого качества	Использовать шпагат хорошего качества

Продолжение таблицы 8.1

1	2	3
	Чрезмерное прессование	Уменьшить плотность через устройство электронного контроля
<p>Отрезанный или оторванный шпагат без следа узла</p> 	<p>Пружина направляющей шпагата слишком затянута и не даёт шпагату достаточно проходить для формирования узла</p>	<p>Ослабить регулирующий болт пружины направляющей шпагата Убрать пыль и сено из-под пружины</p>
	<p>Пружина направляющей шпагата слишком ослаблена и позволяет шпагату выходить из диска-зажима шпагата, когда наконечник сноповязалки поворачивается</p>	<p>Затянуть болт, регулирующий пружину направляющей шпагата</p>
	Шероховатости на направляющей или зажиме шпагата	Убрать шероховатости
<p>Один конец шпагата длиннее другого и образуется только часть узла</p> 	<p>Лезвие резцодержателя затуплено</p>	<p>Наточить или заменить лезвие</p>
	<p>Недостаточное натяжение пружины направляющей шпагата</p>	<p>Увеличить натяжение пружины регулирующим болтом.</p>
	<p>Тюки слишком лёгкие</p>	<p>Увеличить плотность через устройство электронного контроля</p>
	<p>Рычаг резцодержателя продвигается недостаточно</p>	<p>Согнуть рычаг резцодержателя таким образом, чтобы отклонение между наконечником и скребком было от 9 до 13 мм</p>
<p>Растрёпанный или порванный шпагат приблизительно 13 мм за узлом</p> 	<p>Недостаточно свободного пространства между тыльной стороной наконечника и внутренней частью рычага резцодержателя</p>	<p>Согнуть рычаг резцодержателя таким образом, чтобы отклонение между наконечником и скребком было от 9 до 13 мм</p>
	Шероховатости на рычаге резцодержателя	Убрать шероховатости напильником или наждачным полотном
<p>Шпагат порванный у основания узла</p>	<p>Пружина направляющей шпагата слишком затянута и не позволяет пройти достаточно шпагата для формирования узла</p>	<p>Ослабить болт регуляции пружины направляющей шпагата. Убрать пыль и сено из-под пружины</p>
<p>Есть петли в двух отрезках шпагата</p>	<p>Рычаг резцодержателя недостаточно продвигается</p>	<p>Согнуть рычаг резцодержателя таким образом, чтобы отклонение между верхушкой наконечника и скребком было от 9 до 13 мм</p>
	<p>Язычок наконечника сноповязалки согнут или дефектный</p>	<p>Заменить язычок или наконечник сноповязалки</p>

Продолжение таблицы 8.1

1	2	3
	Недостаточное натяжение на кулачке наконечника сноповязалки	Увеличить натяжение на кулачке наконечника сноповязалки
<p>Шпагат находится вокруг наконечника сноповязалки и под его роликом</p> 	<p>Дефектная регуляция игл. ВАЖНО: После регулировки игл, проверить расположение на одной линии стальных направляющих и регулировку пальцев натягивателей шпагата</p>	Отрегулировать
	Недостаточное натяжение натягивателя шпагата или его изношенность	Отрегулировать натяжение натягивателя шпагата или заменить его
	Диск-зажим шпагата не в фазе	Отрегулировать
Диск-зажим шпагата не в фазе	Блокировочный штифт поршня сломан	Заменить штифт
	Вал диска-зажима шпагата проворачивается во втулке вследствие поломки сварки и заклёпки	Заменить диск-зажим шпагата
	Червяк скользит по валу	Заменить червяк
Иглы и соответствующие предохранительные устройства		
Поломка одной иглы	Постороннее тело в проходе иглы в поршне	Убрать твёрдое тело и прочистить проход иглы
	Часть поршня согнута в проходе иглы	Распрямить эту часть
	Ослаблены фиксирующие болты иглы	Поставить новую иглу и затянуть фиксирующие болты
Поломка двух или более игл	Опережающая фаза игл	Отрегулировать
Поломка двух или более игл	Предохранительное устройство игл не функционирует вследствие недостаточного смазывания	Освободить или починить предохранительное устройство игл. Смазывать ежедневно
	Сломана пружина предохранительного устройства игл	Заменить пружину
	Посторонние тела в проходах игл в поршне	Убрать посторонние тела и очистить проходы игл
	Предохранительное устройство игл вытянуто вручную из камеры прессования	Освободить предохранительное устройство игл, только потянув дугу, несущую иглы из камеры прессования
Дуга носитель игл согнута или искривлена	Дефектная регуляция шатуна и дуга носитель игл ударяет по нижней части камеры прессования	Отрегулировать

Продолжение таблицы 8

1	2	3
Не функционирует предохранительное устройство игл	Предохранительное устройство игл заклинило	Освободить предохранительное устройство игл и смазывать его ежедневно
	Предохранительное устройство игл согнуто	Распрямить или заменить предохранительное устройство игл
	Пружина предохранительного устройства игл сломана или отсутствует	Заменить пружину
	Предохранительное устройство игл не отрегулировано	Отрегулировать
Поломка шатуна дуги носителя игл	Слишком объёмная загрузка	Продвигаться с прессом на установленной скорости
	Шатун дуги носителя игл не отрегулирован, и дуга касается нижней части камеры прессования	Отрегулировать
	Закупорка и/или скопление материала в проходах игл в поршне	Устранить закупорку или материал
Поломка предохранительного болта передачи группы сноповязалок	Сноповязалки загрязнены	Очищать их ежедневно
	Плохо отрегулирован тормоз сноповязалки	Отрегулировать тормоз.
	Чрезмерный боковой зазор в группе сноповязалок	Отрегулировать согласно указаниям РЭ
	Дуга носитель игл ударяет по нижней части камеры прессования	Отрегулировать шатун дуги носителя игл
	Иглы не в фазе	Отрегулировать
	Используемый предохранительный болт не оригинальный	Использовать только оригинальные болты

9 Правила хранения

Хранение пресс-подборщика осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от мест хранения ГСМ.

Открытые площадки и навесы для хранения пресс-подборщика необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3 °. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Пресс-подборщик в заводской упаковке может храниться в закрытом помещении до одного года. При необходимости хранения более 1 года или на открытой площадке под навесом на срок более двух месяцев, а также после сезона эксплуатации следует выполнить соответствующее техническое обслуживание с обязательным выполнением работ по консервации, герметизации и снятию отдельных составных частей, требующих складского хранения.

При хранении пресс-подборщика должны быть обеспечены условия для удобного его осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Постановка на длительное хранение и снятие с хранения оформляется приемо-сдаточным актом, с приложением описи сборочных единиц и деталей, демонтированных для хранения на складе и ЗИП.

На длительное хранение пресс-подборщик необходимо ставить не позднее 10 дней с момента окончания сезона его эксплуатации.

Состояние пресс-подборщика следует проверять в период хранения: в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, на открытых площадках (под навесом) – ежемесячно.

Правила хранения согласно ГОСТ 7751-91.

ВНИМАНИЕ! ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ПОТРЕБИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ХРАНЕНИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО СНЯТЬ МАШИНУ С ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

10 Транспортирование

Пресс-подборщик может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке его к местам эксплуатации.

Способ погрузки, размещения и крепления должен соответствовать нормам и правилам, установленным для этих видов транспорта.

ВНИМАНИЕ! ПРЕЖДЕ ЧЕМ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОДЪЕМ, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВБЛИЗИ МАШИНЫ НЕТ ЛЮДЕЙ.

ВНИМАНИЕ! ВО ВРЕМЯ ПОДЪЕМА МАШИНЫ ЗАПРЕЩЕНО ПРОХОДИТЬ ИЛИ СТОЯТЬ ПОД ГРУЗОМ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ ПОДЪЕМНОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО С ПОДНЯТЫМ ГРУЗОМ.

Во время транспортировки машина блокируется; кроме действия механической тормозной системы. Она должна быть крепко привязана с помощью тросов, колёса заблокированы с помощью противооткатных упоров. Противооткатные упоры (рисунок 15) находятся в задней части машины справа.

Перед парковкой пресс-подборщика, убедитесь, что опора находится на ровной поверхности. Когда машина припаркована, необходимо использовать противооткатные упоры, и задействовать стояночный тормоз.

Для переезда внутри хозяйства пресс-подборщик транспортируется в агрегате с трактором.



Рисунок 15 – Место расположения упора противооткатного

ВНИМАНИЕ! При транспортировке по дороге необходимо соблюдать правила дорожного движения.

После присоединения пресс-подборщика к трактору, необходимо присоединить вилку задних фонарей к соответствующей розетке трактора и убедиться, что система работает. Прежде чем выехать на общую дорогу проконтролировать давление в шинах.

Во время движения по дороге, не превышать скорость. Отбор мощности трактора должен быть отключен. Использовать имеющиеся упоры противооткатные, если пресс-подборщик отсоединен от трактора и находится на наклонной поверхности.

Во время движения по дороге, жёлтое или оранжевое мигающее устройство, находящееся на тракторе, должно постоянно работать даже днём.

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Правила пользования каталогом

Приведенная в каталоге номенклатура деталей охватывает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте.

В разделе «Сборочные единицы» даны рисунки и спецификации сборочных единиц с входящими в них деталями. Все детали обозначены номерами позиций в возрастающем порядке в пределах одной сборочной единицы. В этих пределах одним и тем же деталям присвоены одинаковые номера позиций. В каталог включены неразъемные сборочные единицы (сварные и т. п.) без перечисления входящих в них деталей. Спецификация каталога представляет собой таблицу, включающую номер рисунка, позицию на рисунке, их обозначение и наименование.

В связи с тем, что конструкция изделия постоянно совершенствуется, обозначения и конструкция отдельных сборочных единиц и деталей могут отличаться от опубликованного материала.

Для заказа необходимой детали (узла) достаточно найти на рисунке номер этой детали (узла), а по спецификации выписать обозначение и наименование.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения вперед.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменения в ходе технического развития.

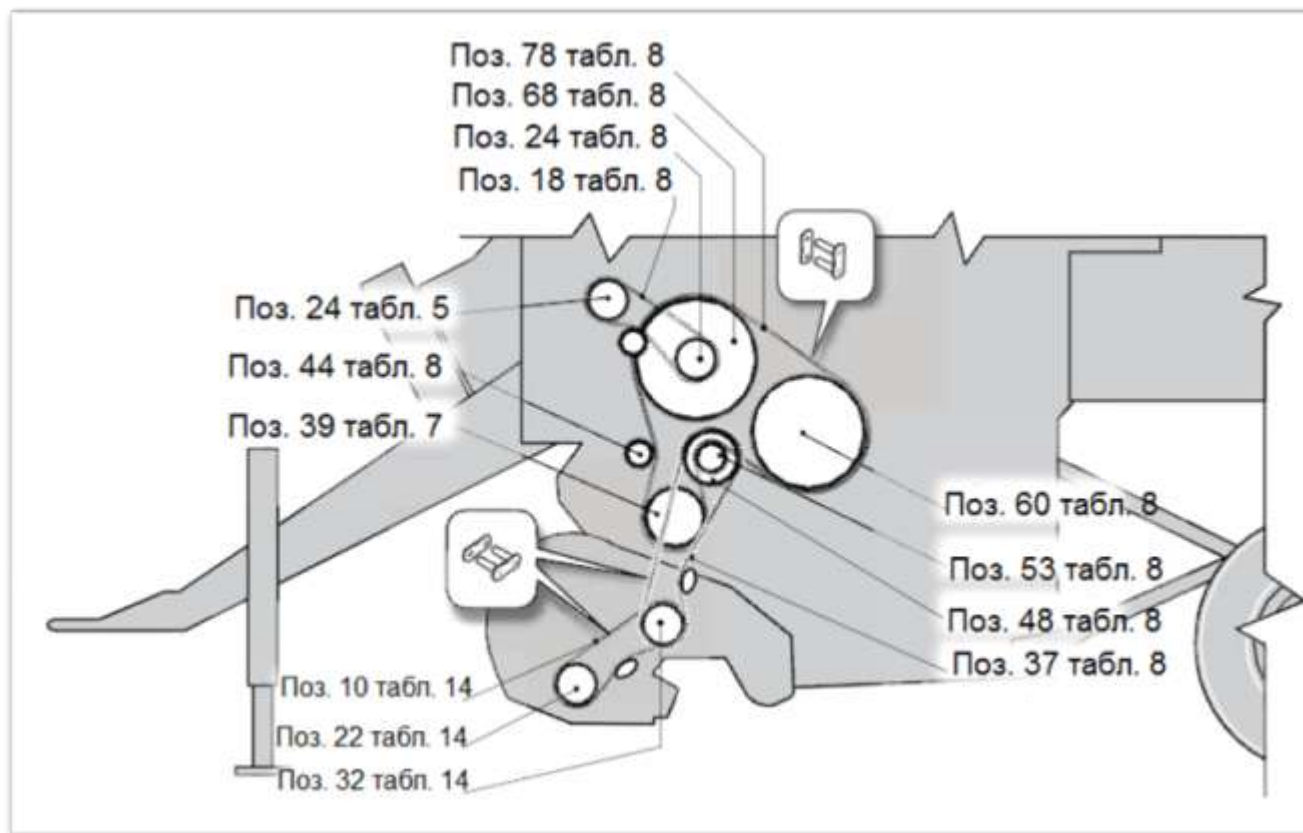


Рисунок 1 - Схема А

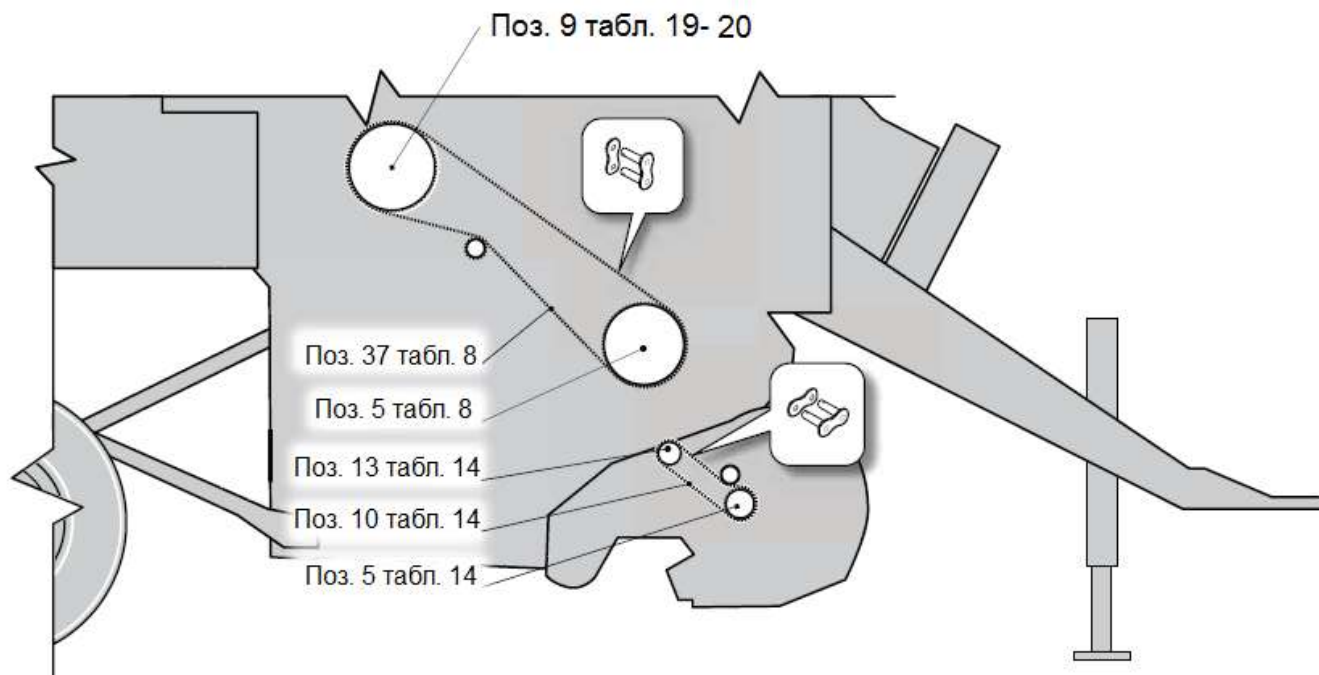


Рисунок 2 схема Б

ТАБЛ. 1 SR

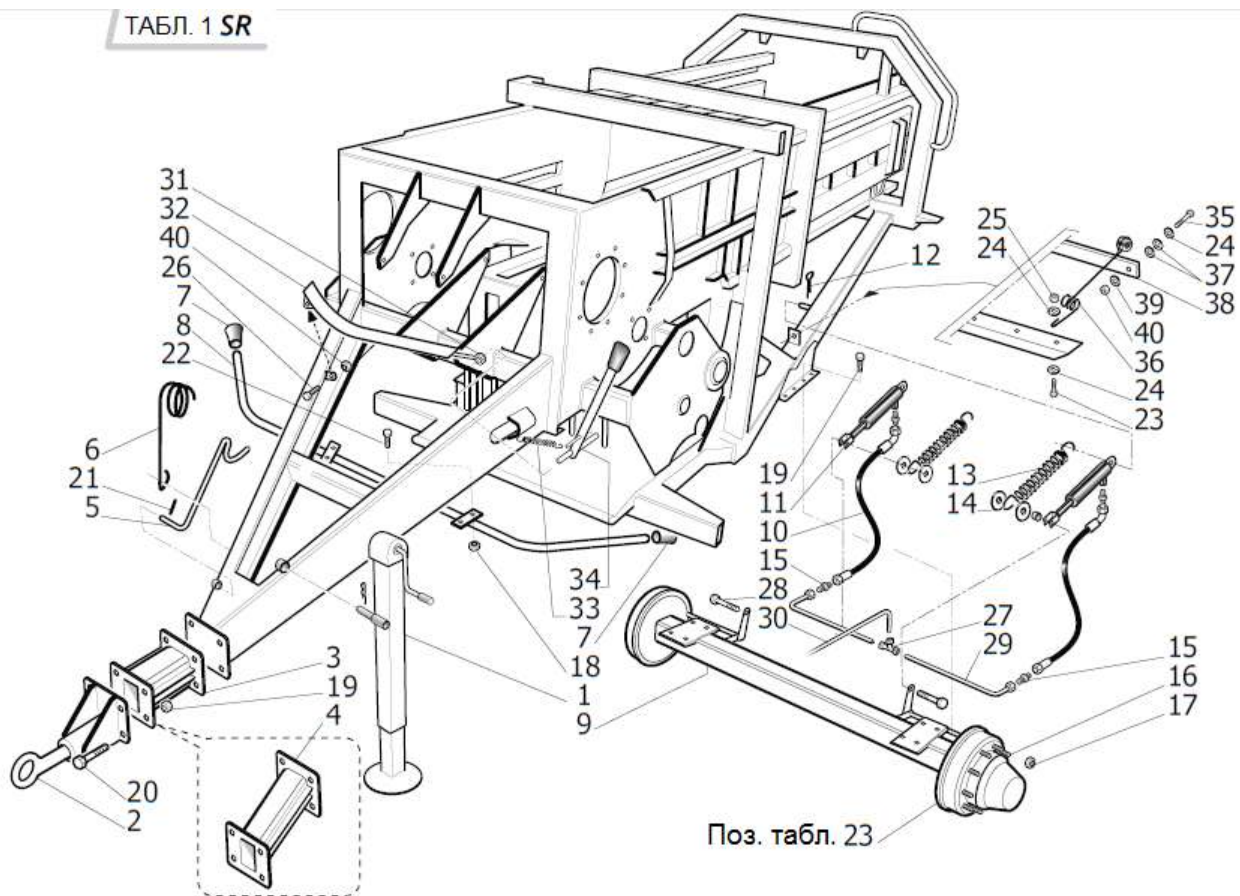


Рисунок 3

Таблица 1

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
3	1	CS10099B	ОПОРА ДЛЯ НОГИ
	2	SR01011A	БУКСИРНЫЙ КРЮК
	3	SR02521C	УДЛИНИТЕЛЬ
	4	SR03120B	УДЛИНИТЕЛЬ
	5	SR01376A	ПОДВЕСКА
	6	SR03187B	ПРУЖИНА
	7	SP31250A	ВТУЛКА
	8	SR02923A	ЗАЩИТА
	9	SR02332A	ИТАЛЬЯНСКИЙ ВАЛ
	9	SR01024B	ВАЛ
	10	TT10006A-91	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	11	SR02385A	ЦИЛИНДР
	12	NCOPSP05X0500G	ШПЛИНТ
	13	SP30178B	ПРУЖИНА
	14	NRONM12/48/30G	ШАЙБА
	15	FHRTEDGA3/8T08	СОЕДИНЕНИЕ
	16	FCOLO18X1, 5X49	ЦАПФА
	17	NDACOLO18X1,5A	МУФТА
	18	NDADESM0012G6Z	МУФТА
	19	NVTES16045G8TN	БОЛТ
	20	NVTES22060G8PZ	БОЛТ
	21	NSPIELP05X025A	ЭЛАСТИЧНЫЙ ШТЫРЬ КОНТАКТНОГО РАЗЪЕМА
	22	NVTES12025G8TZ	БОЛТ
	23	NVTES10030G8TZ	БОЛТ
	24	NRONM10/30X25Z	ШАЙБА
	25	NDADESM0010G6Z	МУФТА
	26	SP30920A	БОЛТ
	27	FHRTITPN300T08	СОЕДИНЕНИЕ
	28	NVTES12100G8PZ	БОЛТ
	29	SR01831A	ЖЕСТКАЯ ТРУБА
	30	SR01829B	ЖЕСТКАЯ ТРУБА
	31	SR01383A	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ
	32	SR03065A	ТОРМОЗ
33	AB10064A	ПРУЖИНА	

Продолжение таблицы 1

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
3	34	SR01372B	РЫЧАГ
	35	NVTES10035G8TZ	БОЛТ
	36	SR01585A	ПРУЖИНА
	37	SR03048A	ШАЙБА
	38	SR02346B	ПОДВЕСКА
	39	SR03049A	ШАЙБА
	40	NDADESMAB10G6Z	МУФТА

табл 2 SR

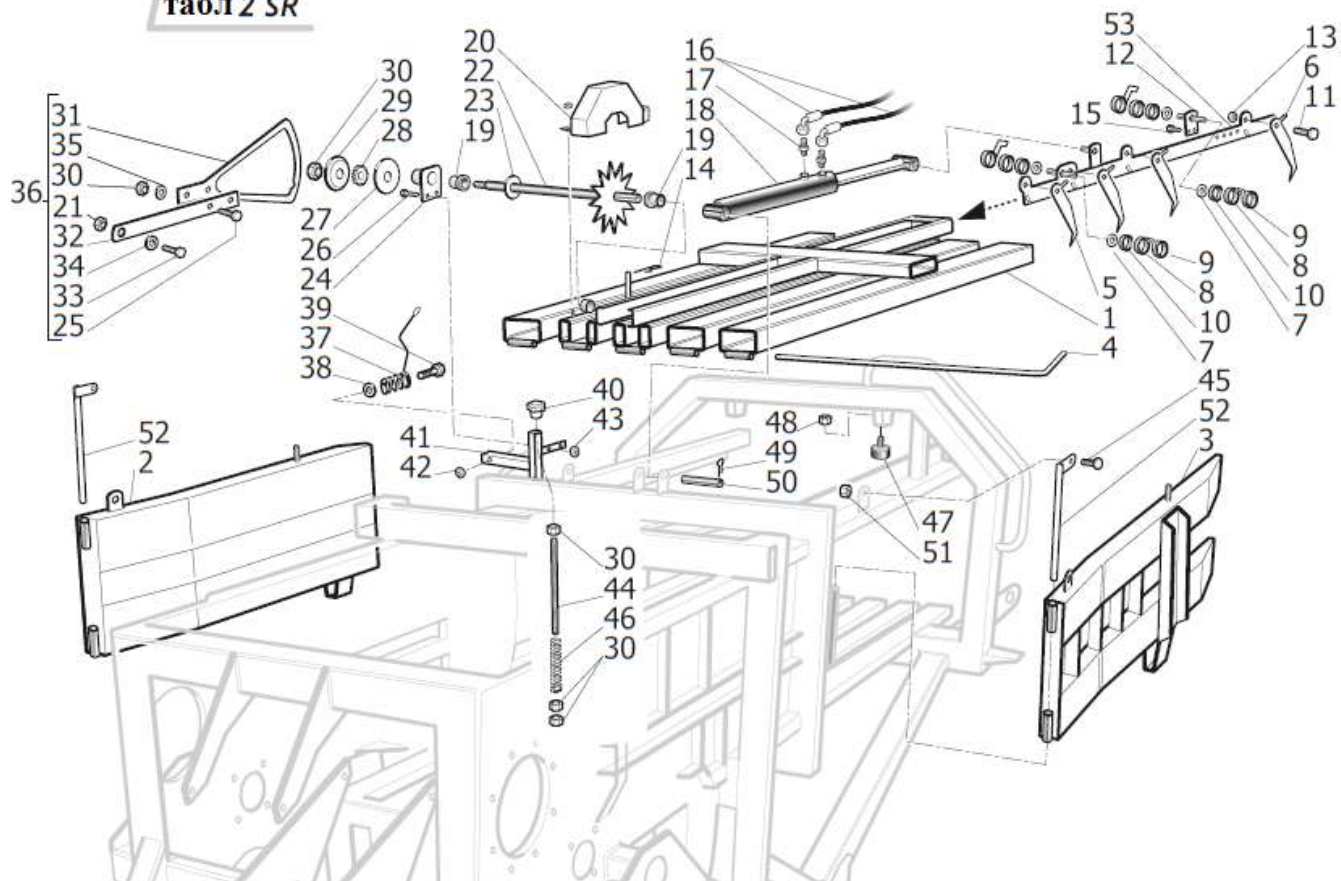


Рисунок 4

Таблица 2

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
4	1	SR04045A	ПРИЖИМНОЙ ВАЛИК
	2	SR04046A	ПРИЖИМНОЙ ВАЛИК
	3	SR04047A	ПРИЖИМНОЙ ВАЛИК
	4	SR01018B	ШАРНИР
	5	SR01865B	ТИСКОВЫЙ ПРЕСС
	6	SR01886B	ТИСКОВЫЙ ПРЕСС
	7	NRONC24/51X35G	ШАЙБА
	8	SR01872B	ДИСК
	9	SR01868B	ФИКСАТОР
	10	SR01873A	ВТУЛКА
	11	NVTES14045G8PN	БОЛТ
	12	SR01869B	КРЕПЛЕНИЕ
	13	NDADESA0014G6N	МУФТА
	14	NCOPSP05X0700G	ШПЛИНТ
	15	NVTES14030G8TN	БОЛТ
	16	TT10001A-134	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	17	FHRNIG3/8G3/8G	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ
	18	SR02412A	ЦИЛИНДР
	19	FBOCN02203120F	ВТУЛКА
	20	SR01691C	КОРПУС
	21	NDADESA0016G6N	МУФТА
	22	SR02653B	ШПИНДЕЛЬ
	23	NRONC22/45X30G	ШАЙБА
	24	SR01513A	КРЕПЛЕНИЕ
	25	NVTES12035G8TN	БОЛТ
	26	NVTES10035G8TN	БОЛТ
	27	SR01519A	КОЛЬЦО
	28	SR01518A	ДИСК
	29	SR01519A	КОЛЬЦО
	30	NDADESA0012G6N	МУФТА
	31	SR03084A	РЫЧАГ
	32	SR03085B	ЗАСЛОНОЧНЫЙ КЛАПАН

Продолжение таблицы 2

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
4	33	NVTES16050G8PN	БОЛТ
	34	NRONC16/35X30G	ШАЙБА
	35	SR02194A	ШАЙБА
	36	SR03955A	РЫЧАГ
	37	SR03055B	ПРУЖИНА
	38	NRONC08/17X15G	ШАЙБА
	39	NVTES08035G8TN	БОЛТ
	40	SR02934A	РУКОЯТКА
	41	SR01516C	ЗАСЛОНОЧНЫЙ КЛАПАН
	42	NDADESMAB08G6Z	МУФТА
	43	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	44	SR01515B	БОЛТ
	45	NVTES10025G8TN	БОЛТ
	46	SR01571B	ПРУЖИНА
	47	SR02932A	АМОРТИЗАТОР
	48	NDADESM0008G6N	МУФТА
	49	NCOPSP05X0400Z	ШПЛИНТ
	50	SR01870A	ФИКСАТОР
	51	NDADESA0010G6N	МУФТА
	52	SR03109A	ШАРНИР
53	CA01864B	КРОНШТЕЙН	

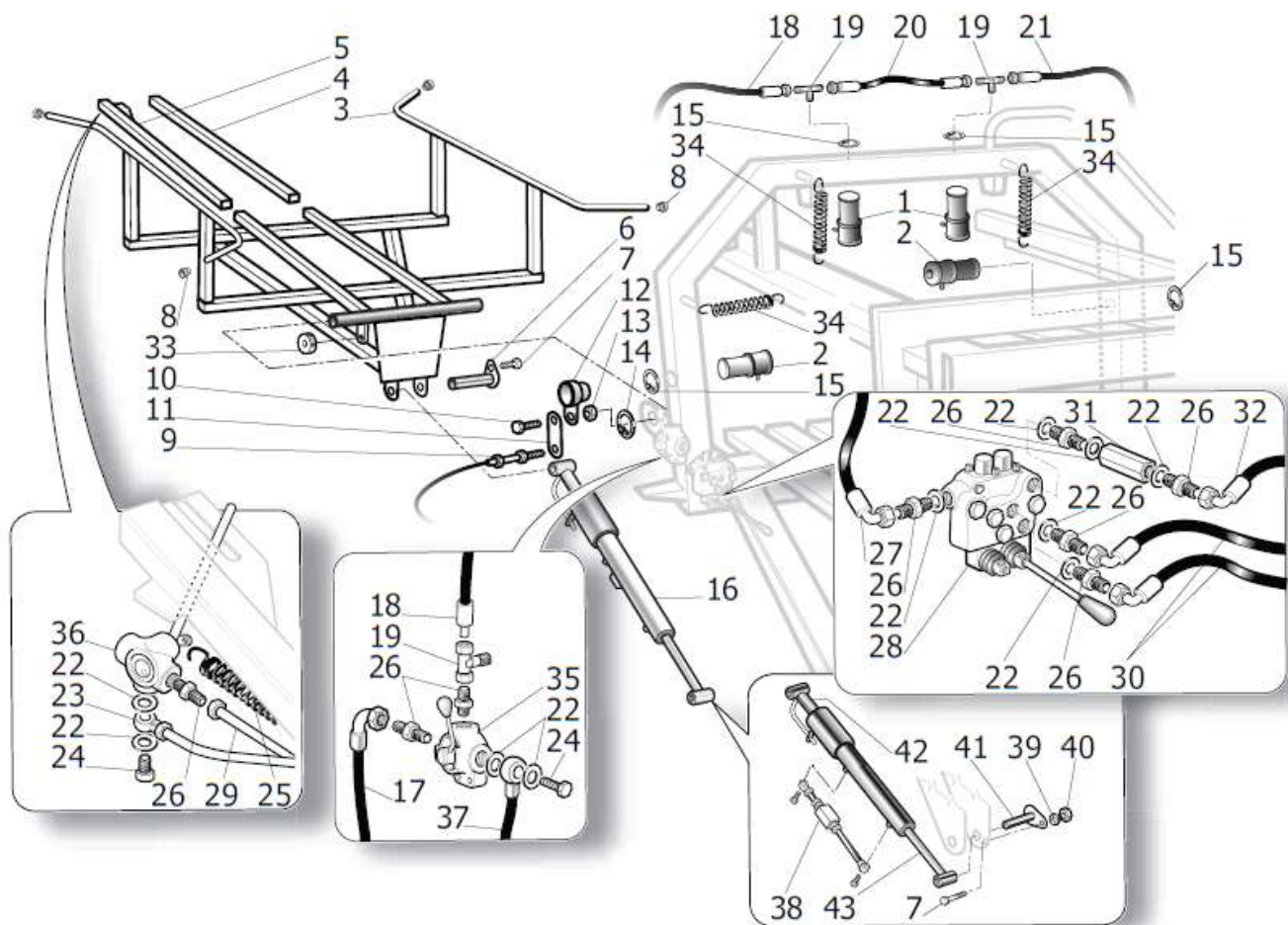


Рисунок 5

Таблица 3

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
5	1	SR03762A	ЦИЛИНДР
	2	SR01026A	ЦИЛИНДР
	3	SR02941A	РАМА
	4	SR01698A	УДЛИНИТЕЛЬ
	5	SR01690A	УДЛИНИТЕЛЬ
	6	SR01692B	ФИКСАТОР
	7	NVTES08025G8TN	БОЛТ
	8	SR02933A	ВТУЛКА
	9	SR01997A	ДАТЧИК
	10	NVTES10035G8TN	БОЛТ
	11	SR01694A	ПОДВЕСКА
	12	SR01693A	ВТУЛКА
	13	NDADESM0010G6N	МУФТА
	14	NAESEEG-E0080A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	15	NAESEEG-E0100A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	16	SR01689B-01	ЦИЛИНДР
	17	TT10001A-132	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	18	TT10010A-08	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	19	FHRTETGC3/8T12	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ
	20	TT10010A-05	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	22	FHRONDRAME03/8	ШАЙБА
	23	TT10012A-08	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	24	FHVCAVSE00038G	БОЛТ
	25	SP30096A	ПРУЖИНА
	26	FHRNIG3/8G3/8G	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ
	27	TT10001A-133	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	28	SR01994A	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
	29	TT10008A-30	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	30	TT10001A-124	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	31	TT10104A-01	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
	32	TT10005A-30	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	33	FMAGN-31/10-4S	МАГНИТ
	34	SR01020B	ПРУЖИНА
	35	SR01995A-01	ДЕВИАТОР

Продолжение таблицы 3

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
5	36	SR02943B	ДЕВИАТОР
	37	ТТ10008А-20	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	38	SR01689B-03	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
	39	NRONP08/17X16N	ШАЙБА
	40	NDADESMAB08G6Z	МУФТА
	41	SR01692B	ФИКСАТОР
	42	SR01689B-02-01	ШТОК
	43	SR01689B-02-02	ШТОК

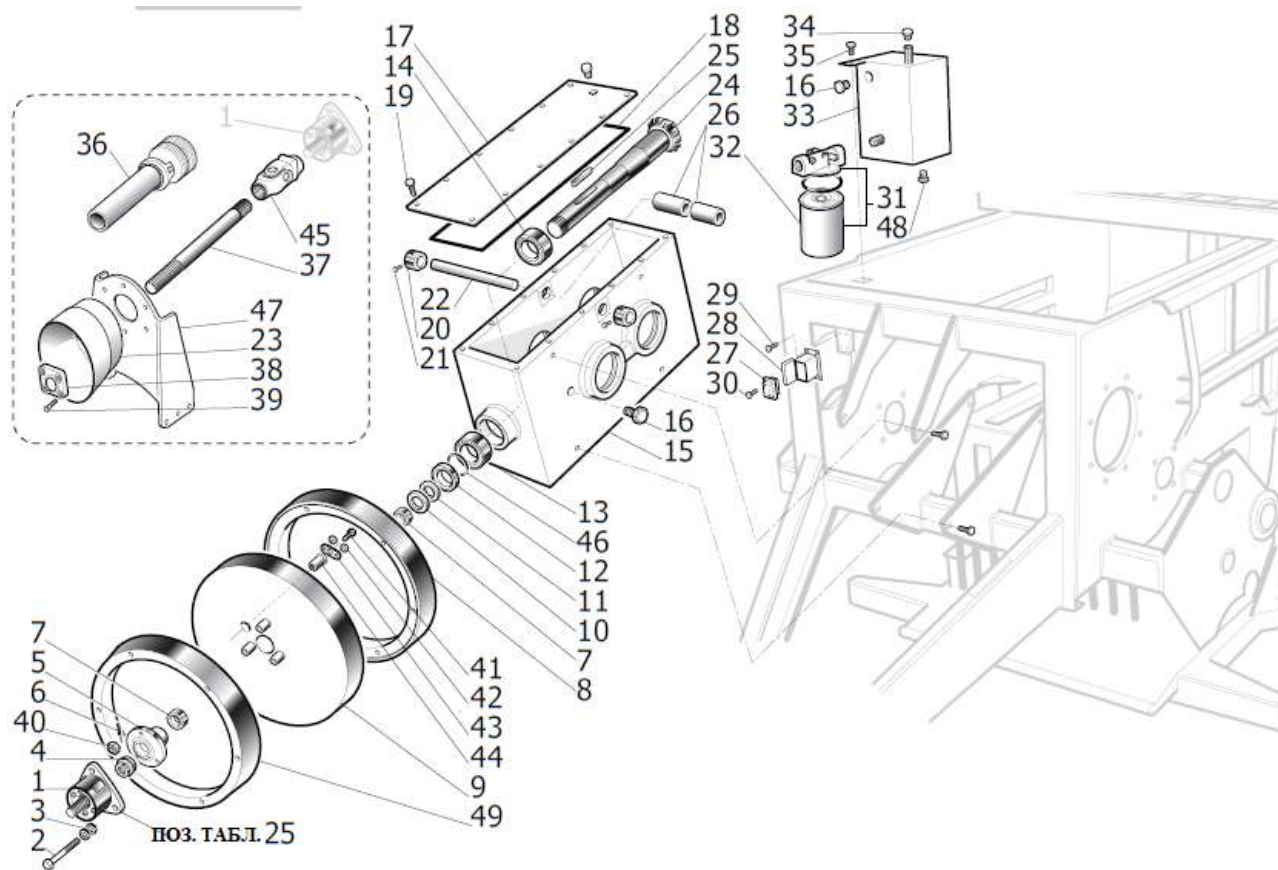


Рисунок 6

Таблица 4

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
6	1	SR02007A	ФРИКЦИОННАЯ МУФТА
	2	NVTES12100G8PN	БОЛТ
	3	NRONE12/21/25G	ШАЙБА
	4	SR01304A	КОЛЬЦО
	5	SR01306E	ФЛАНЕЦ
	6	NCOPSP08X0900G	ШПЛИНТ
	7	FCURRLCNK7335N	ВКЛАДЫШ
	8	SR03311A	МАХОВИК
	9	SR03327E	МАХОВИК
	10	FATE07511012-N	КОЛЬЦО
	11	SR02006A	ШАЙБА
	12	SR02005C	КОЛЬЦО
	13	FCUARRV30310+N	ВКЛАДЫШ
	13	FCUARRV32310+N	ВКЛАДЫШ
	14	FCUARRV32311-N	ВКЛАДЫШ
	15	SR03315G	КАРТЕР
	16	FHINDLIV003/4N	ВЫЗЫВНОЙ КЛАПАН
	17	SR03310A	КРЫШКА
	18	FAOR50000CORDN	УПЛОТНИТЕЛЬ
	19	NVTES10030G8TN	БОЛТ
	20	SR03224A	МУФТА
	21	NVSTEI1025GCON	БОЛТ
	22	SR03223A	ТЯГОВАЯ ШТАНГА
	23	TT20075A	ЗАЩИТА
	24	SR02061B	ШЕСТЕРНЯ
	25	NCHA14X09X090A	КЛЮЧ
	26	SR03259A	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	27	SR02830A	ФИКСАТОР
	28	SR02829A	КОЖУХ
	29	NVTCE05020G8PN	БОЛТ
	30	NVTCE05016G8PZ	БОЛТ
	31	SR02013A	ФИЛЬТР
32	SR02013A-01	ПАТРОН ФИЛЬТРА	

Продолжение таблицы 4

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
6	33	SR03066A	МАСЛЯНОЙ БАК
	34	FHTAIN1000S000	ВТУЛКА
	35	NVTES10025G8TN	БОЛТ
	36	SR03554A	ЗАЩИТА
	37	SR03533B	ШПИНДЕЛЬ
	38	FCUSYFY050FQGV	КРЕПЛЕНИЕ
	39	NVTES16045G8PN	БОЛТ
	40	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	41	NVTES10080G8PN	БОЛТ
	42	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	43	SR03891A	НАКЛАДКА
	44	SR01305F	ВТУЛКА
	45	SR03549A	ВИЛЧАТЫЙ ЗАХВАТ
	46	FACIR534006200N	КОЛЬЦО
	47	SR03556E	КРЕПЛЕНИЕ
	48	FHTAMES0380GAZ	КОЛЬЦО
	49	SR03311A-01	МАХОВИК

ТАБЛ. 5 SR

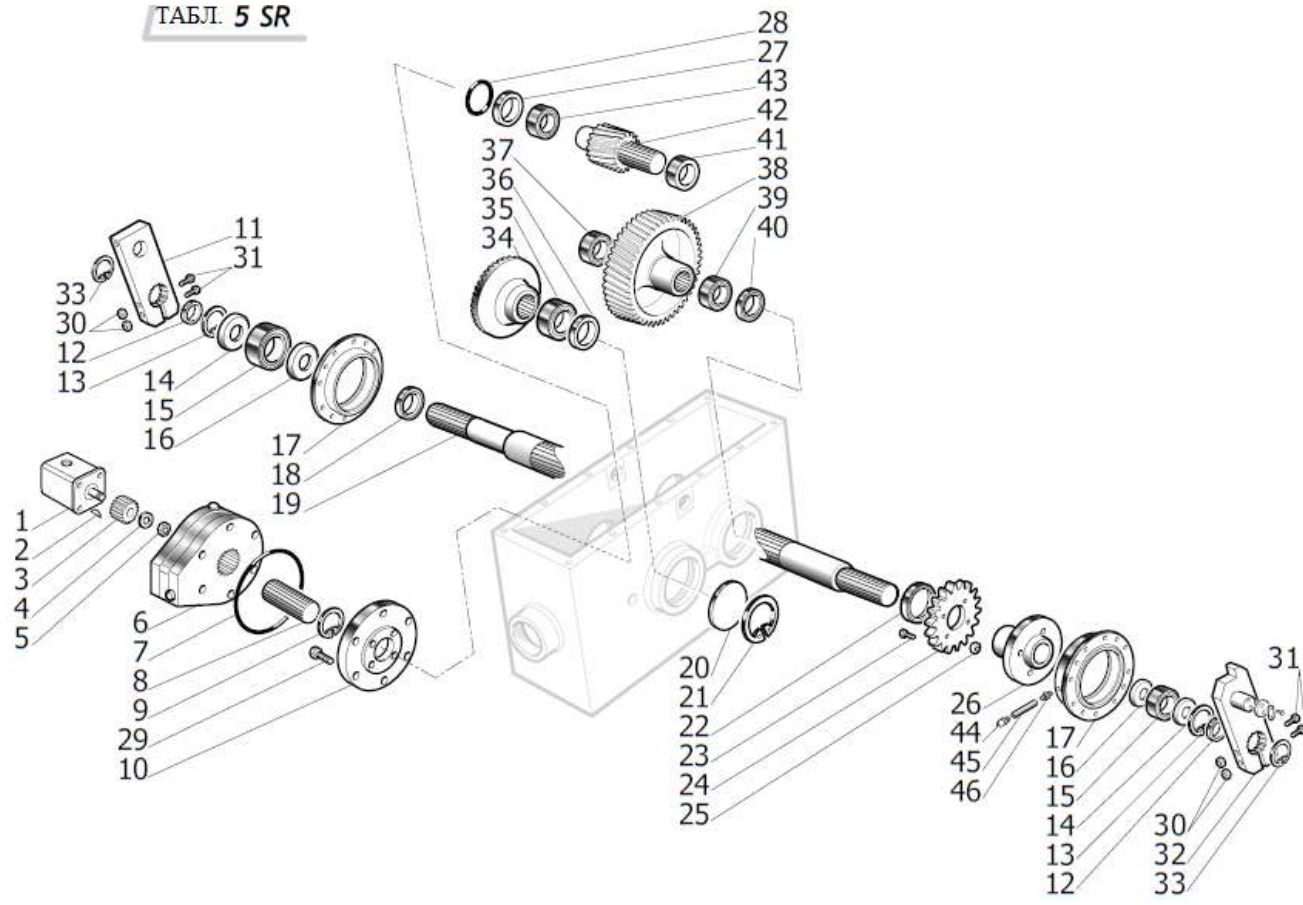


Рисунок 7

Таблица 5

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
7	1	SR03061B	НАСОС
	2	NCHC04RX06X15A	ШПОНКА
	3	SR03743A	ВТУЛКА
	4	SR03059A	ШАЙБА
	5	SR03060A	МУФТА
	6	SR02008A	МНОЖИТЕЛЬ
	7	FACIR262003475N	КОЛЬЦО
	8	SR01321A	ШПИНДЕЛЬ
	9	NAESEEG-E0035A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	10	SR03338A	ФЛАНЕЦ
	11	SR03821A	РУКОЯТКА
	12	SR03488A	ШАЙБА
	14	SR03487A	КОЛЬЦО
	15	FCURRS006322-N	ВКЛАДЫШ
	16	SR03337B	КОЛЬЦО
	17	SR03331F	ФЛАНЕЦ
	18	FATE11017012-N	КОЛЬЦО
	19	SR03328C	ШПИНДЕЛЬ
	20	FTAPPOCGPN--	ВТУЛКА
	21	NAESEEG-I0150A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	22	FATE13017012-N	КОЛЬЦО
	23	NVTES18070G8TN	БОЛТ
	24	SR02089B	ОБОД
	24	SR03571A	ОБОД
	25	NDADESMAB18G6Z	МУФТА
	26	SR03261C	КРЕПЛЕНИЕ
	26	SR03312D	КРЕПЛЕНИЕ
	27	SR01320A	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	27	SR03730A	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	28	FAOR700000229N	КОЛЬЦО
29	NVTES16035G8TN	БОЛТ	
30	NDADESMAB22G6Z	МУФТА	

Продолжение таблицы 5

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
7	31	NVTES22210G8PN	БОЛТ
	33	NAESEEG-E0100A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	35	FCUARRV30316+N	ВКЛАДЫШ
	37	FCUARRV32220-N	ВКЛАДЫШ
	38	SR01367C	ОБОД
	39	FCUARRV32022-N	ВКЛАДЫШ
	40	NRSPS99/14X05A	ШАЙБА
	40	NRSPS99/16X05A	ШАЙБА
	41	SR01322A	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	42	SR03314B	ШЕСТЕРНЯ
	43	FCUARRV30318+N	ВКЛАДЫШ
	44	NINGRIDM10FDAZ	СМАЗЧИК
	45	SR03489A	ТРУБКА
	46	FHRNIGM10GM10G	СОЕДИНЕНИЕ

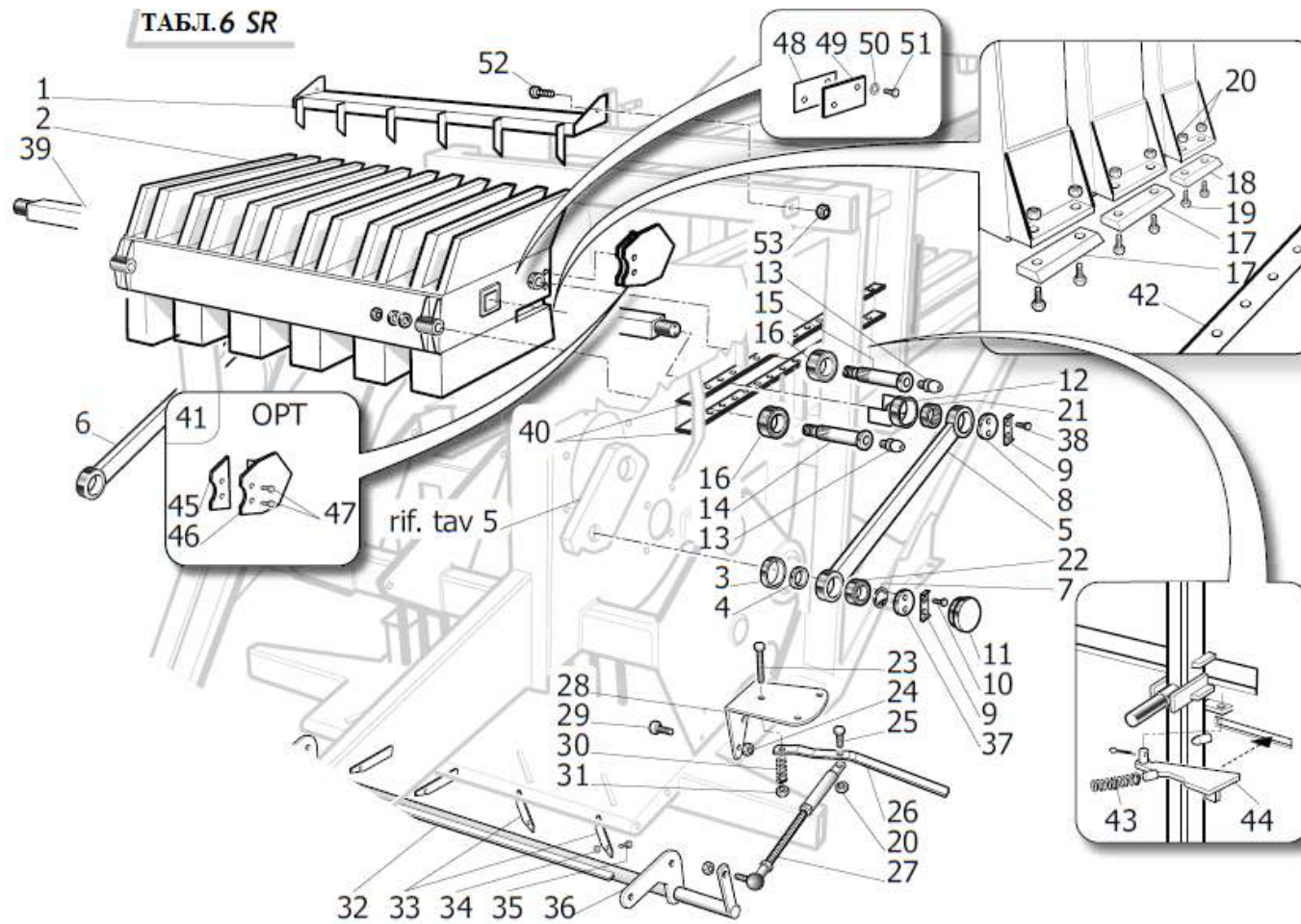


Рисунок 8

Таблица 6

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
8	1	SR03044A	ЧИСТИЛЬЩИК
	2	SR03447A	ПОРШЕНЬ
	3	SR01336A	КОЛЬЦО
	4	FATE07011012-N	КОЛЬЦО
	5	SR03025A	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	6	SR02519A	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	7	NAESEEG-I0110A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	8	SR02009D	КРЫШКА
	9	SR03637A	ЩИТОК
	10	NVTES12025G8TN	БОЛТ
	11	FTAPPOCGPN75--	ВТУЛКА
	12	SR01331C	ПОДВЕСКА
	13	NINGRIDM08GDAZ	СМАЗЧИК
	14	SR01329C	ФИКСАТОР
	15	SR03115A	ФИКСАТОР
	16	FCURRRENUTR35Z	ДИСК
	17	SR01326A	НАСЕЧКА
	18	SR02734A	НАСЕЧКА
	19	NVTSE12035G1TN	БОЛТ
	20	NDADESMAB12G6Z	МУФТА
	21	FBOCA060065560	ВТУЛКА
	22	FCURORC22212EN	ВКЛАДЫШ
	23	NVTES10080G8PN	БОЛТ
	24	NDADESM0012G6N	МУФТА
	25	NVTES12030G8TN	БОЛТ
	26	SR03767A	РЫЧАГ
	27	SR03777B	ЗАСЛОНОЧНЫЙ КЛАПАН
	28	SR03768A	КРЕПЛЕНИЕ
	29	NVTTL12030G8PN	БОЛТ
	30	SR03552A	ПРУЖИНА
	31	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	32	SR03772A	ШПИНДЕЛЬ
	33	SR03765A	ЗУБЕЦ
33	SR03784A	ЗУБЕЦ	

Продолжение таблицы 6

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
8	34	NDADESMAB14G6N	МУФТА
	35	SR03866A	ШАРНИР
	36	SR03766B	КРОНШТЕЙН
	36	SR03785A	КРОНШТЕЙН
	37	SR01334B	КРЫШКА
	38	NVTES14025G8TN	БОЛТ
	39	SR01330B	ШПИНДЕЛЬ
	40	SR02506B	НАПРАВИТЕЛЬ
	41	SR03865A	СКРЕПЕР
	42	SR02695A	ВСТРЕЧНЫЙ НОЖ
	43	SR01571B	ПРУЖИНА
	44	SR03789A	ХРАПОВЫЙ МЕХАНИЗМ
	45	SR03306A	ПРОКЛАДКА 1,5 mm
	45	SR03607A	ПРОКЛАДКА 3 mm
	46	SR03305B	ПЛАСТИНКА
	47	NVTES10035G8TN	БОЛТ
	48	SR02215A	ПРОКЛАДКА
	49	SR01328	НАПРАВИТЕЛЬ
	50	NRONC12/27X30G	ШАЙБА
	51	NVTES12035G1TN	БОЛТ
52	NVTES16040G8TN	БОЛТ	
53	NDADESMAB16G6Z	ГАЙКА	

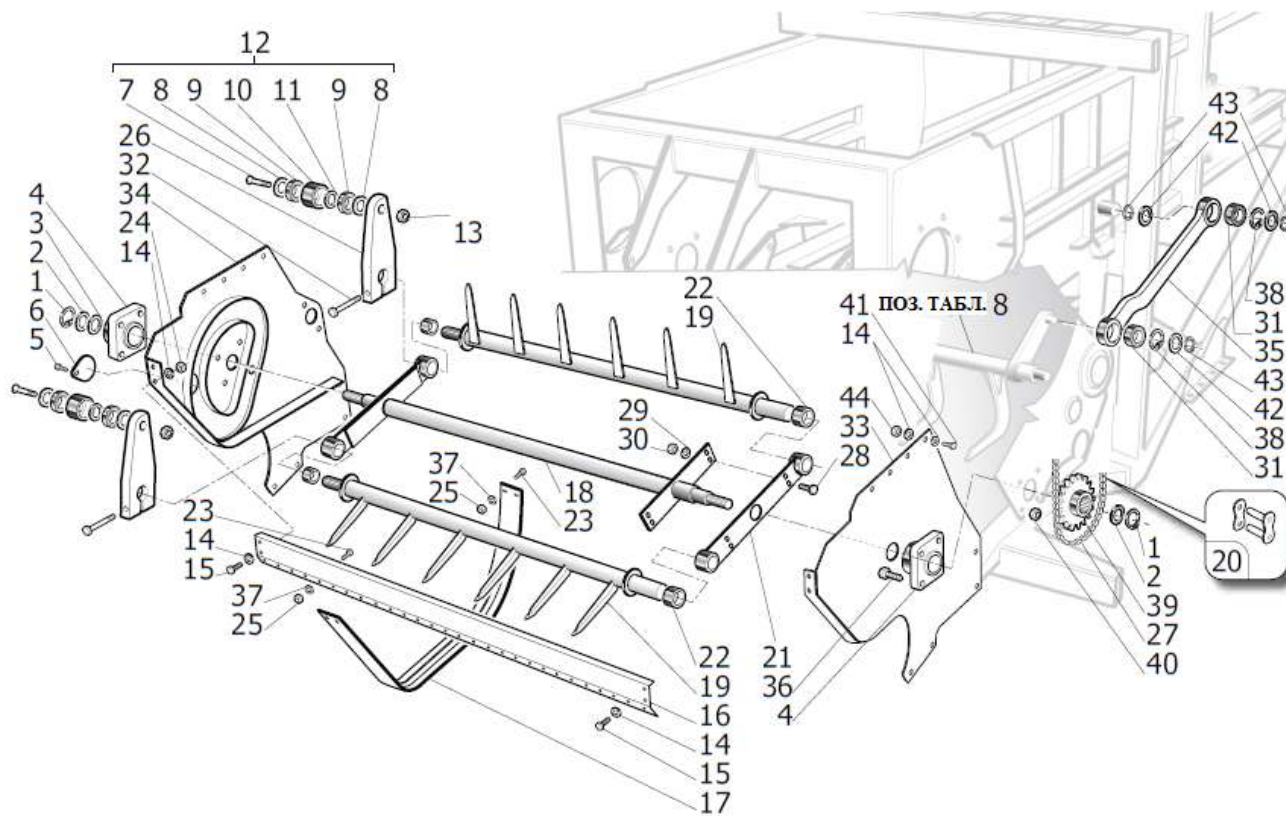


Рисунок 9

Таблица 7

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
9	1	NAESEEG-E0050A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	2	NRSPS50/60X05A	ШАЙБА
	3	NRSPS50/60X10A	ШАЙБА
	4	FCUSYFY050FQGV	ОПОРА
	5	NVTES10025G8TN	БОЛТ
	6	SR02721A	КРЫШКА
	7	SR02393E	ВАЛ
	8	SR02701A	ЗАЩИТА
	9	FCURRS006205+S	ПОДШИПНИК
	10	SR02392A	РОЛИК
	11	NRSPS25/35X10A	ШАЙБА
	12	SR03149A	ДИСК
	13	NDADESMAB22F5Z	ГАЙКА
	14	NRONP12/24X25G	ШАЙБА
	15	NVTES12030G8TN	БОЛТ
	16	SR03244B	ОПОРА
	17	SR03511A	ЧАЛКА
	17	SR03750A	ЧАЛКА
	18	SR02955A	ОСЬ
	19	SR03759A	ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
	20	FCRGIUNZ-0703S	УПЛОТНИТЕЛЬ
	21	SR02953A	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	22	FBOCN05006050C	МУФТА
	23	NVTTL10025G8PN	БОЛТ
	24	NDADESMAB12G6Z	ГАЙКА
	25	NDADESMAB10G6Z	ГАЙКА
	26	SR01363C	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	27	FCRM0703S092G0	ЦЕПЬ
	28	NVTES16040G8TN	БОЛТ
	29	NRONC16/35X30G	ШАЙБА
30	NDADESMAB16G6Z	ГАЙКА	

Таблица 7

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
9	31	FCURRS006308S3	ПОДШИПНИК
	32	NVTES16080G8PN	БОЛТ
	33	SR03479A	ЛЕВАЯ ПЛАСТИНА
	34	SR03477B	ПРАВАЯ ПЛАСТИНА
	35	SR03241C	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	36	NVTES16045G8TN	БОЛТ
	37	NRONC10/23X25G	ШАЙБА
	38	NAESEEG-I0090A	СОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	39	SR03368A	ОБОД
	40	NDADESM0016G6N	ГАЙКА
	41	NVTES12030G8TN	БОЛТ
	42	NRSPS40/50X05A	ШАЙБА
	43	NAESEEG-E0040A	СОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	44	NDADESM0012G6N	ГАЙКА

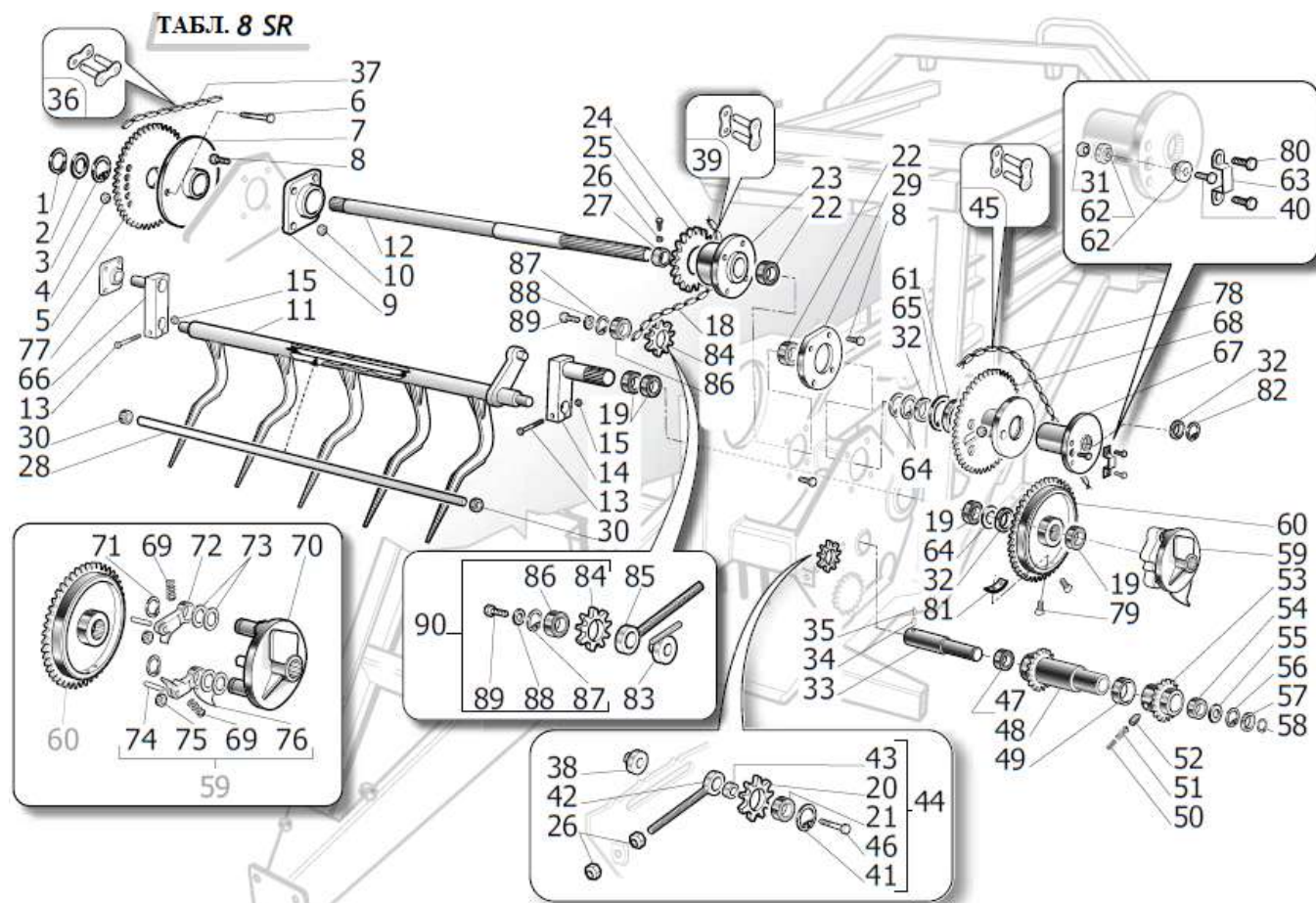


Рисунок 10

Таблица 8

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
10	1	NAESEEG-E0060A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	2	NRSPS60/70X20A	ШАЙБА
	3	NAESEEG-E0090A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	4	NDADESMAB14G6Z	ГАЙКА
	5	SR01356C	ОБОД
	6	NVTES14065G8PZ	БОЛТ
	7	SR01343B	ОПОРА
	8	NVTES18050G8TN	БОЛТ
	9	FCUSYFY060FQGV	ОПОРА
	10	NDADES0018G6N	ГАЙКА
	11	SR03422A	ВИЛКА
	12	SR02608A	ОСЬ
	13	NVTES16100G8PN	БОЛТ
	14	SR03825A	РУКОЯТКА
	15	NDADESM0016G6N	ГАЙКА
	16	NVTES20090G8PN	БОЛТ
	17	NRSPS20/28X10A	ШАЙБА
	18	FCRM0904S050G0	ЦЕПЬ
	19	FCURRS006212-S	ПОДШИПНИК
	20	SR01352B	ЗУБЧАТЫЙ ВАЛИК
	21	FCURRS006304-S	ПОДШИПНИК
	22	FCUSY00214000A	ПОДШИПНИК
	23	SR02612C-01	ОПОРА
	24	SR02610B	ОБОД
	25	NVSTEI1440GCON	БОЛТ
	26	NDADESM0014G6N	ГАЙКА
	27	SR03192B	СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ
	28	SR03344D	ОСЬ
	29	SR02612D-03	ОПОРА
	30	FBOCB05006060C	МУФТА
	31	NDADESMAB16G6Z	ГАЙКА
	32	NRSPS70/90X10A	ШАЙБА
	33	SR02677A	ОСЬ
	34	NSPIELP12X070A	ВАЛ
	35	NSPIELP07X070A	ВАЛ
	36	FCRGIUNZ-0503S	СОЕДИНЕНИЕ
	37	FCRM0503S152G0	ЦЕПЬ

Продолжение таблицы 8

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
10	38	SR01307A	НАПРАВЛЯЮЩАЯ
	39	FCRGIUNZM0904S	СОЕДИНЕНИЕ
	40	SR02824B	БОЛТ
	41	NAESEEG-I0052A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	42	SR01359B	СТЯЖКА
	43	SR02904A	СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ
	44	SR02227A	ЗУБЧАТЫЙ ВАЛИК
	45	FCRGIUNZ00703S	СОЕДИНЕНИЕ
	46	NVTES20070G8PN	БОЛТ
	47	FCURRS006210-S	ПОДШИПНИК
	48	SR02662C	ЗУБЧАТЫЙ ВАЛИК
	49	SR02751B	СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ
	50	SR02195A-01	ПРУЖИНА
	51	SR02390B	ПРУЖИНА
	52	SR02201A	ХРАПОВЫЙ МЕХАНИЗМ
	53	SR03875A	ОБОД
	54	FCURRS006008-S	ПОДШИПНИК
	55	NRSPS40/50X40A	ШАЙБА
	56	NAESEEG-E0080A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	57	SR02178A	ШАЙБА
	58	NAESEEG-E0040A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	59	SR03939A	КУЛАК
	60	SR03369G	ОБОД
	61	SR02735A	СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ

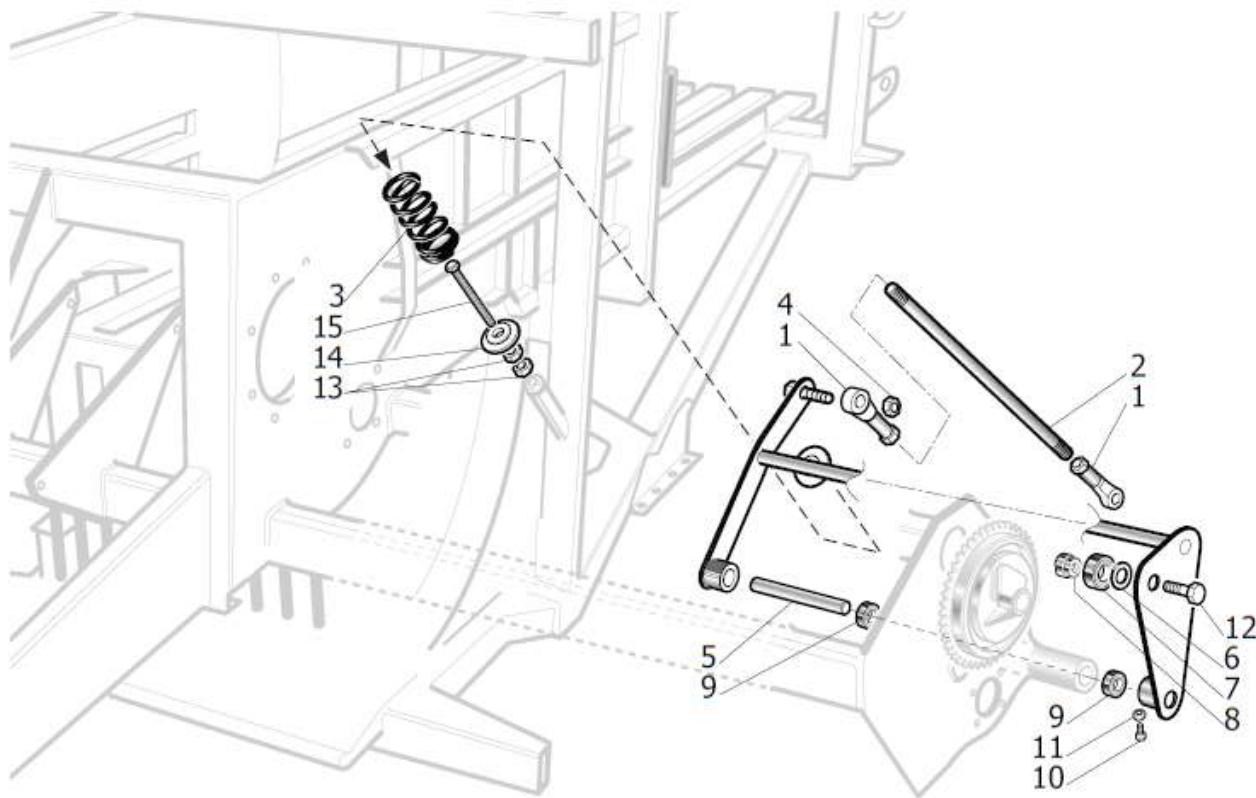


Рисунок 11

Таблица 9

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
11	1	SR03342A	ШАРНИР
	2	SR03596A	ТЯГА
	3	SR03722A	ПРУЖИНА
	4	NDADESMAB20G6Z	МУФТА
	5	SR03561A	ШПИНДЕЛЬ
	6	NRSPS20/28X05A	ШАЙБА
	7	FCURRS006308-S	ВКЛАДЫШ
	8	SR03560B	МУФТА
	9	FCURRS006207-S	ВКЛАДЫШ
	10	NVSTEI1025GCON	БОЛТ
	11	NDADESB0010G6N	МУФТА
	12	NVTES20065G8TN	БОЛТ
	13	NDADESM0018G6N	МУФТА
	14	SR03723A-01	КРЕПЛЕНИЕ
	15	NVTES18130G8TN	БОЛТ

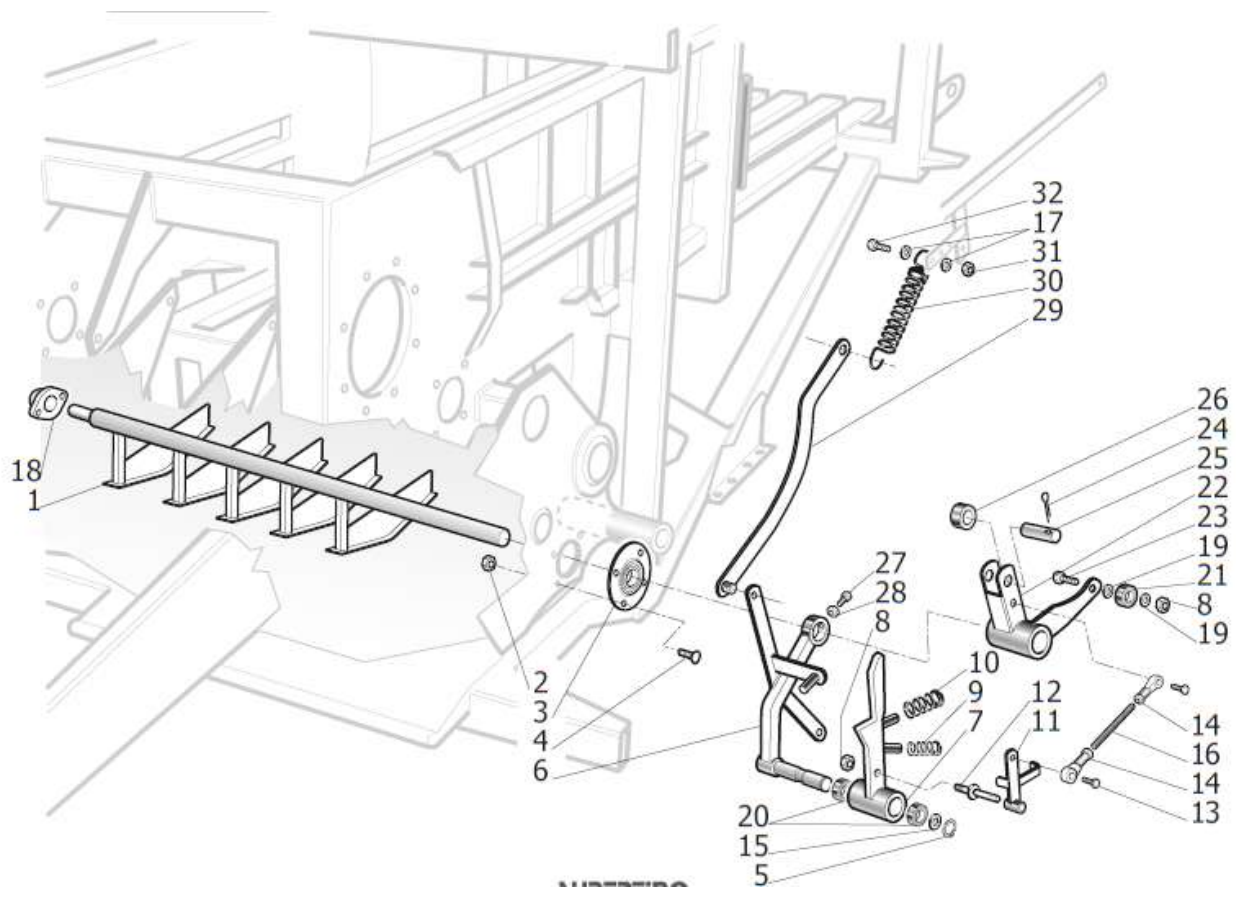


Рисунок 12

Таблица 10

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
12	1	SR03757A	МЕХАНИЧЕСКИЙ ЩУП (ДАТЧИК)
	1	SR03737A	МЕХАНИЧЕСКИЙ ЩУП (ДАТЧИК)
	2	NDADESM0012G6Z	МУФТА
	3	FCUSYCPL40T3LV	КРЕПЛЕНИЕ
	4	NVTTL12030G8PN	БОЛТ
	5	NAESEEG-E0025A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	6	SR03625A	КРОНШТЕЙН
	7	SR03645G	РЫЧАГ
	8	NDADESM0012G6N	МУФТА
	9	SR01572A	ПРУЖИНА
	10	SR03660B	ПРУЖИНА
	11	SR03685B	РЫЧАГ
	12	SR03741B	ШАРНИР
	13	NVTES12035G8TN	БОЛТ
	14	SR03661A	ШАРНИР
	15	NRONC25/51X35G	ШАЙБА
	16	SR03659B	ТЯГА
	17	NRCINM12/36X30G	ШАЙБА
	18	FCUSYFYTB300GV	КРЕПЛЕНИЕ
	19	NRONC12/27X30G	ШАЙБА
	20	FCURRS006205-S	ВКЛАДЫШ
	21	FCURRRENPP201-	ДИСК
	22	SR03638A	РЫЧАГ
	23	NVTSEI12035G1TN	БОЛТ
	24	NCOPSP06X0400G	ШПЛИНТ
	25	SR03640B	ФИКСАТОР
	26	SR03639D	ДИСК
	27	NVTES16040G8TN	БОЛТ
	28	NDADESM0016G6N	МУФТА
	29	SR03705A	ТЯГА
	30	SP30151A-03	ПРУЖИНА
	31	NDADESB0012G6N	МУФТА
32	NVTES12040G8TN	БОЛТ	

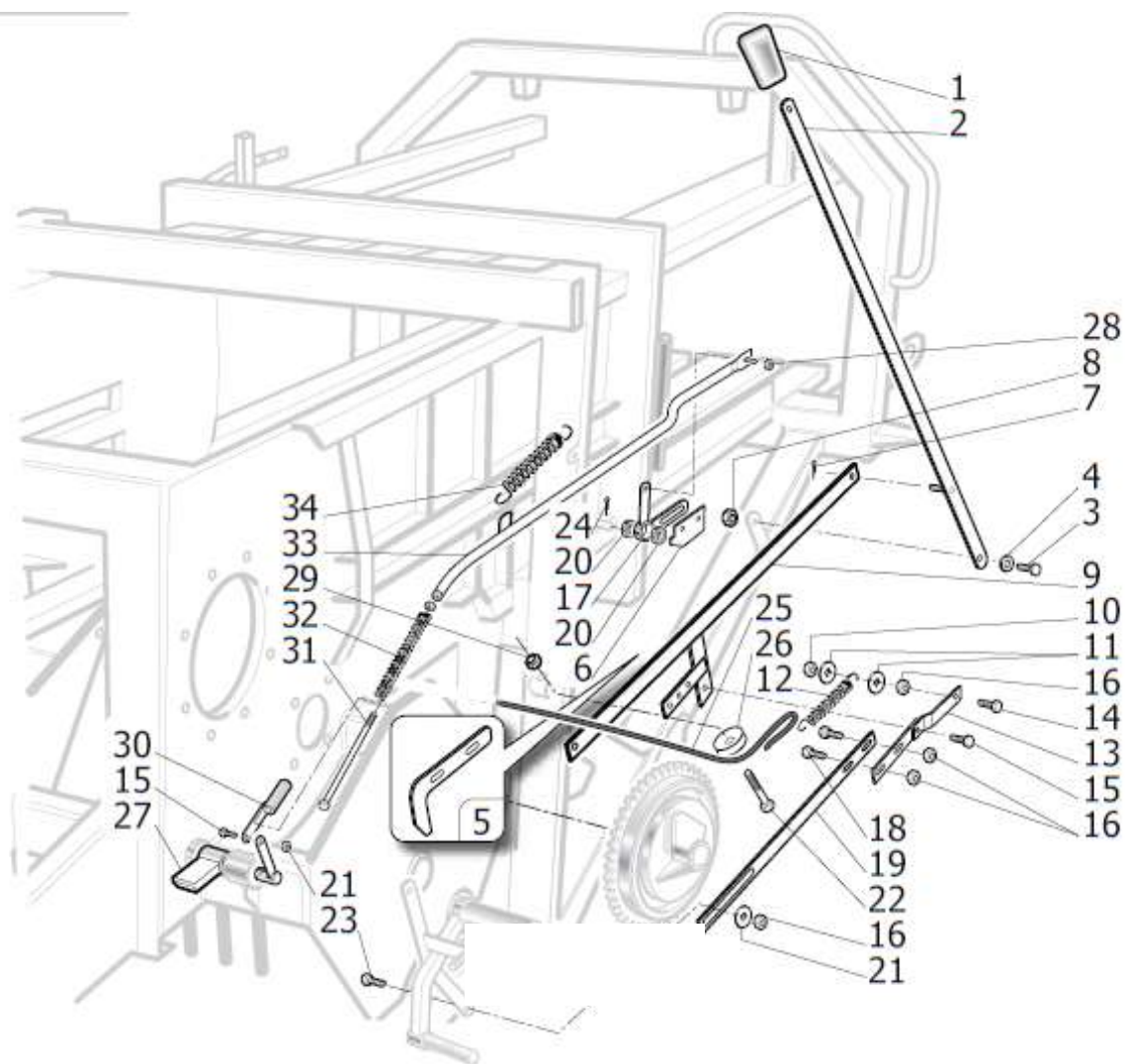
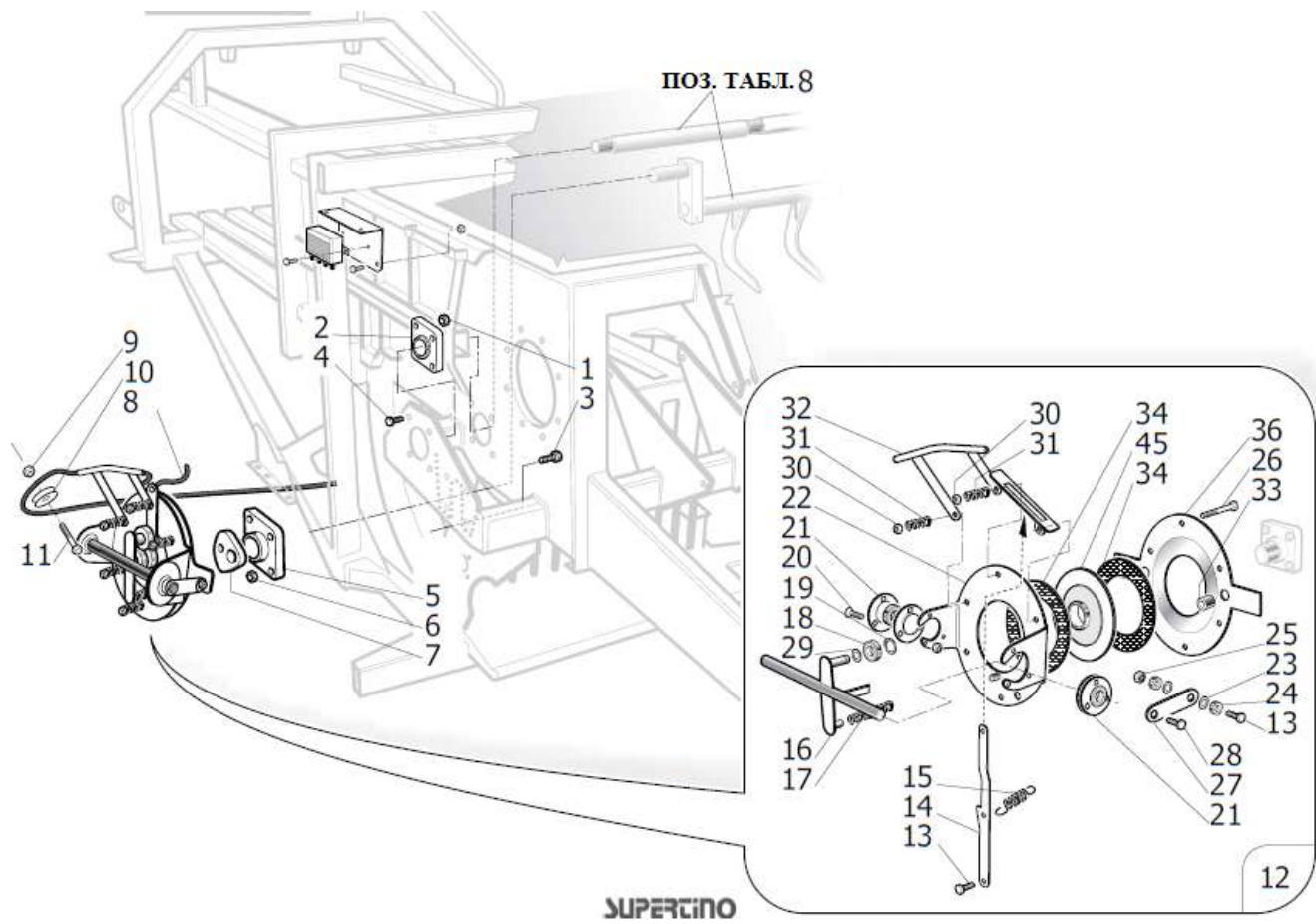


Рисунок 13

Таблица 11

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
13	1	SR02284A	РУЧКА
	2	SR03967A	РЫЧАГ
	3	NVTES16045G8TN	БОЛТ
	4	NRONC16/35X30G	ШАЙБА
	5	SR03424A	КРЮК
	6	SR02762B	ПЛАНКА
	7	NCOPSP05X0250Z	ШПЛИНТ
	8	NDADESM0016G6N	МУФТА
	9	SR03520A-01	РЫЧАГ
	9	SR03520A-02	РЫЧАГ
	10	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	11	NRCINM12/36X30G	ШАЙБА
	12	SP30163B-02	ПРУЖИНА
	13	SR03578B	РЫЧАГ
	14	NVTES10040G8PN	БОЛТ
	15	NVTES12045G8TN	БОЛТ
	16	NDADESM0010G6N	МУФТА
	17	SR01537A	РЫЧАГ
	17	SR03814A	РЫЧАГ
	18	NVTTL10025G8TN	БОЛТ
	19	SR03577D	РЫЧАГ
	20	FCURRS006205-S	ВКЛАДЫШ
	21	NRONP12/24X25G	ШАЙБА
	22	NVTES08035G8PN	БОЛТ
	23	NVTES12045G8PN	БОЛТ
	24	NCOPSP05X0500G	ШПЛИНТ
	25	SR03679B	ТРОС
	26	SR03683A	ДИСК
	27	SR03755A	ФИКСАТОР
	28	NDADESBAB14G6Z	МУФТА
	29	NDADESM0008G6N	МУФТА
	30	SR01539A	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	31	NVTES16250G8PN	БОЛТ
	32	SR01577A	ПРУЖИНА
33	SR01536B	СТЕРЖЕНЬ	
34	SP30151A-03	ПРУЖИНА	



SUPERCINO

12

Рисунок 14

Таблица 12

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
14	1	NDADESM0018G6N	МУФТА
	2	FCUSYFY060FQGV	КРЕПЛЕНИЕ
	3	NVTES16045G8TN	БОЛТ
	4	NVTES18050G8TN	БОЛТ
	5	FC U SYFYO 5 0 FQG V	КРЕПЛЕНИЕ
	6	NDADESM0016G6N	МУФТА
	7	SR03713B	КУЛАЧКОВЫЙ ДИСК
	8	SR03679B	ТРОС
	9	NDADESM0008G6N	МУФТА
	10	SR03683A	ДИСК
	11	NVTES08035G8PN	БОЛТ
	12	SR03942A	ТОРМОЗА
	13	NVTES12045G8TN	БОЛТ
	14	SR03672B	РЫЧАГ
	15	SP30084A	ПРУЖИНА
	16	SR03944A	ШПИНДЕЛЬ
	17	SR03660B	ПРУЖИНА
	18	FCUSY002562AIN	ВКЛАДЫШ
	19	NAESEEG-E0025A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	20	NVTTL08020G8PN	БОЛТ
	21	FCUSYCPL25T3LV	КРЕПЛЕНИЕ
	22	SR03943A	ФЛАНЕЦ
	23	NRSPS12/18X10A	ШАЙБА
	24	FCURRRENPP201-	ДИСК
	25	NDADESA0012G6N	МУФТА
	26	NVTES10110G8PN	БОЛТ
	27	SR03671A	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТОК
	28	NVTES12030F8TN	БОЛТ
	29	NRSPS25/35X10A	ШАЙБА
	30	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	31	SR03552A	ПРУЖИНА
	32	SR03945A	ЗАЩИТА
	33	FBOCN02203120F	ВТУЛКА
	345	SR03358A	КОЛЬЦО
	35	SR03356E	ФЛАНЕЦ
	36	SR03668A	ФЛАНЕЦ

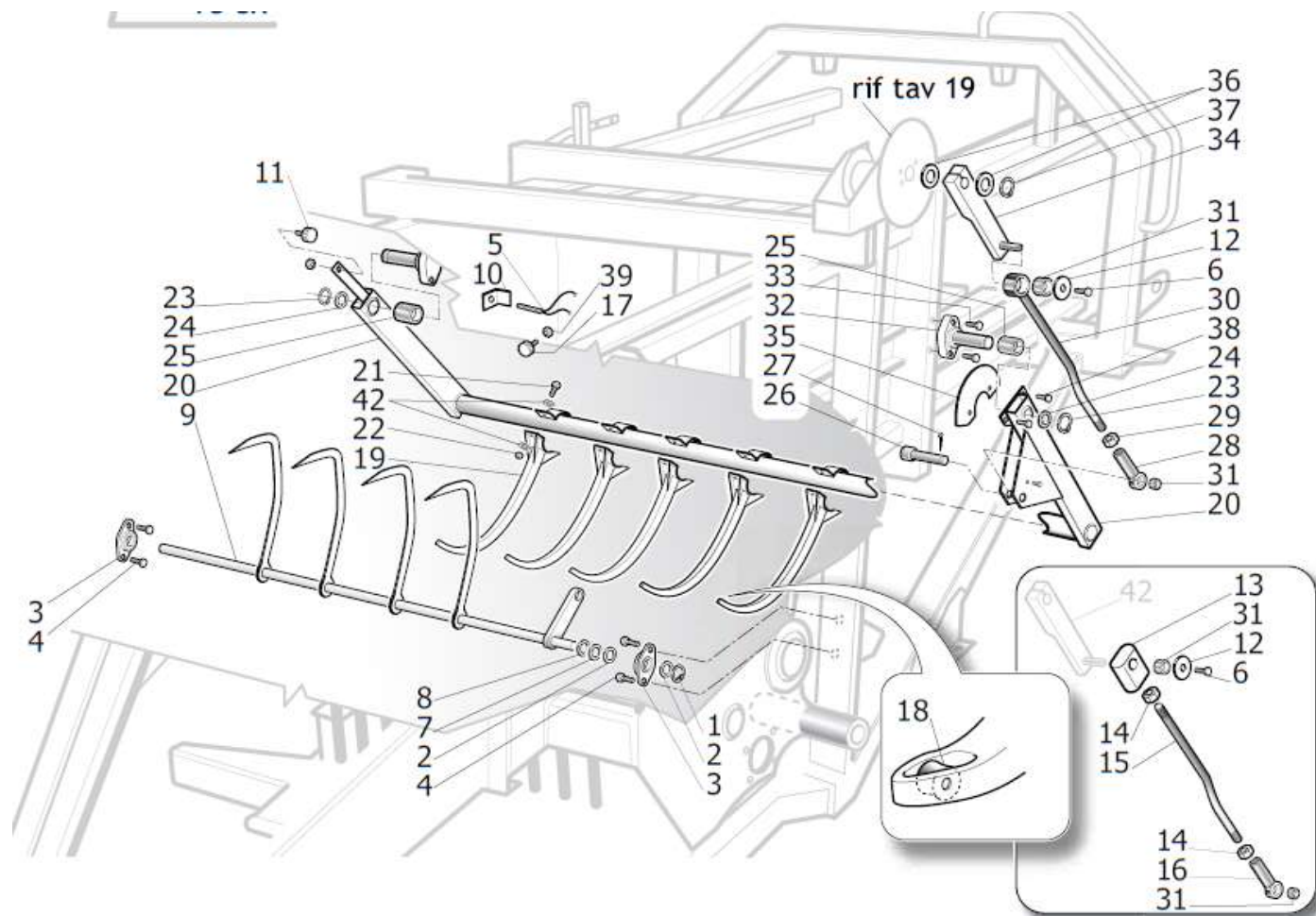


Рисунок 15

Таблица 13

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
15	1	NAESEEG-E0030A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	2	NRSPS30/42X05A	ШАЙБА
	3	FCUSYFYTB300GV	КРЕПЛЕНИЕ
	4	NVTES16040G8TN	БОЛТ
	5	SR01997A	МЕХАНИЧЕСКИЙ ЩУП (ДАТЧИК)
	6	NVTES12025G8TN	БОЛТ
	7	NRSPS30/42X10A	ШАЙБА
	8	NRSPS30/42X20A	ШАЙБА
	9	SR03947A	ШПИНДЕЛЬ
	10	SR03132A	КРЕПЛЕНИЕ
	11	FMAGN-31/10-4S	МАГНИТ
	12	SR01527C	ШАЙБА
	13	SR03960A-01	ШАРНИР
	14	NDADESA0024F6N	МУФТА
	15	SR03963A	СТЕРЖЕНЬ
	16	SR03959B-01	ШАРНИР
	17	SR02932A	АМОРТИЗАТОР
	18	SR03719A	РОЛИК
	19	SR01531C	ИГЛА
	20	SR01528A	СТЕРЖЕНЬ
	20	SR02643A	СТЕРЖЕНЬ
	21	NVTES12065G8PN	БОЛТ
	22	NDADESMAB12G6Z	МУФТА
	23	NAESEEG-E0035A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	24	SP30399A	ШАЙБА
	25	FBOCN03604560C	ВТУЛКА
	26	SR03046C	ФИКСАТОР
	27	NCOPSP08X0500G	ШПЛИНТ
	28	SR02646B	ШАРНИР
	29	NDADESA0024F6N	МУФТА
	30	SR01521D	СТЕРЖЕНЬ
	31	FBOCN02503240C	ВТУЛКА
	32	SR01532B	ШАРНИР
	33	NVTES14035G8TN	БОЛТ
	34	SR03676A	РУКОЯТКА
35	SR02074A	ДИСК	

Продолжение таблицы 13

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
15	36	NRSPS40/50X10A	ШАЙБА
	37	NAESEEG-E0040A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	38	NVTES10025G8TN	БОЛТ
	39	NDADESA0008G6N	МУФТА

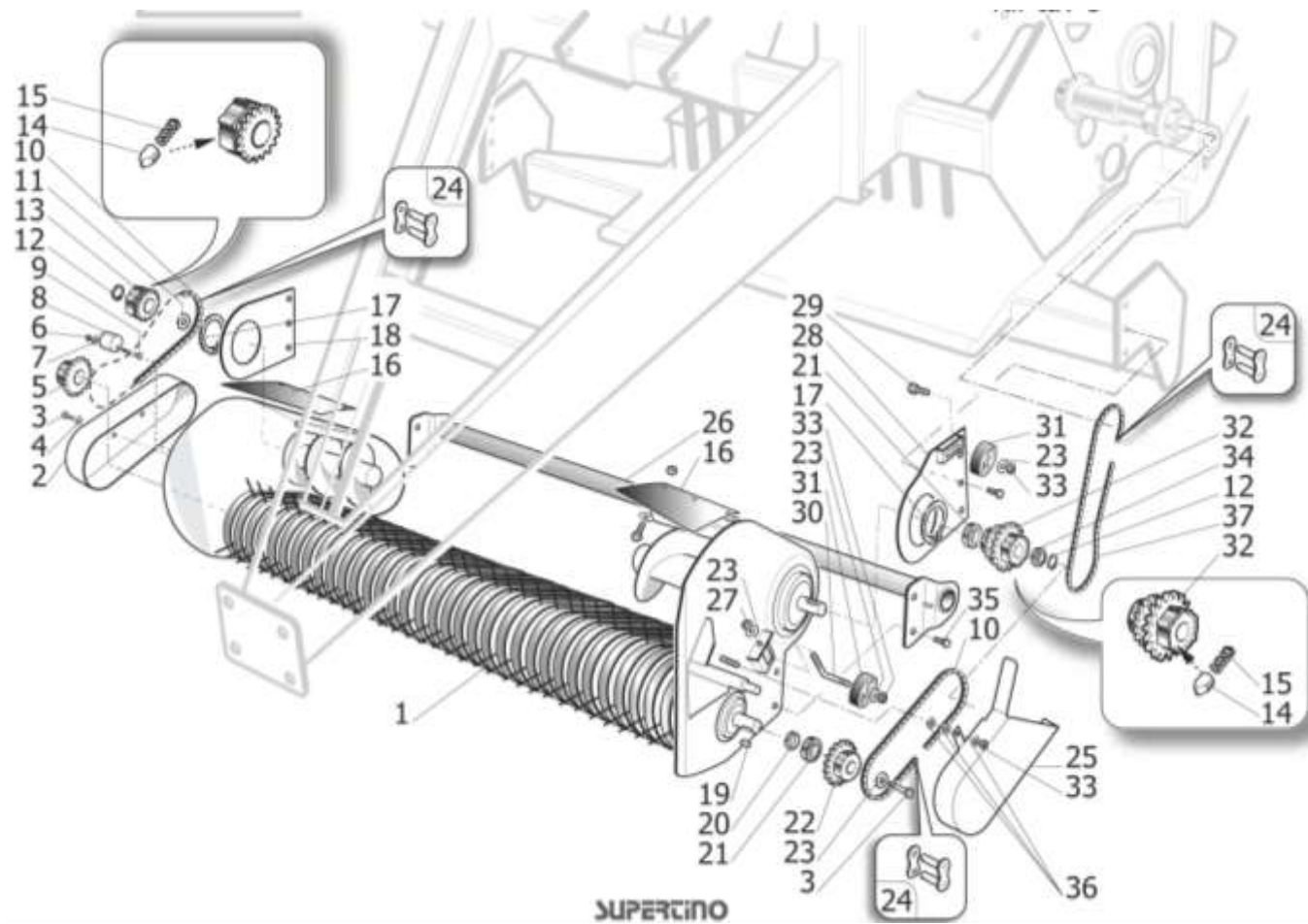


Рисунок 16

Таблица 14

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
16	1	SR03020A	АДАПТЕР
	2	SR02720E	СТОЙКА
	3	NVTES10020G8TZ	БОЛТ
	4	NRCINM10/30X25Z	ШАЙБА
	5	SP30363A-01	ШЕСТЕРНЯ
	6	SR03020A-1/025	МУФТА
	7	SR03020A-1/028	ШАЙБА
	8	SR03020A-1/018	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ
	9	SR03020A-1/032	БОЛТ
	10	FCRM0402S054GF	ЦЕПЬ
	11	NRSPS30/42X10A	ШАЙБА
	12	NAESEEG-E0030A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	13	SR03026A	ФРИКЦИОННАЯ МУФТА
	14	SR02201A	ХРАПОВОЙ МЕХАНИЗМ
	15	SP31185C-01	ПРУЖИНА
	16	SR03840B	ЗАЩИТА
	17	NAESEEG-E0150A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	18	SR02725A	КРЕПЛЕНИЕ
	19	NCHA08X07X025A	ШПОНКА
	20	SR01257A	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	21	FCURRS006006-S	ВКЛАДЫШ
	22	SR03027B	ФРИКЦИОННАЯ МУФТА
	23	NRONM10/40X30N	ШАЙБА
	24	FCRGIUNZ-0402S	СОЕДИНЕНИЕ
	25	SR02617B	СТОЙКА
	26	SR03017A	ШПИНДЕЛЬ
	27	NDADESM0010G6N	МУФТА
	28	SR02726A-01	КРЕПЛЕНИЕ
	29	NVTTL10080G8PN	БОЛТ
	30	SR03028A	ТЯГА
	31	FTCAT-OVAL-P3P	НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ
	32	SR02740A	ФРИКЦИОННАЯ МУФТА
	33	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	345	FCURRS006008-S	ВКЛАДЫШ
	35	NVTES12045G8TN	БОЛТ
	36	NRONC10/23X25Z	ШАЙБА
	37	FCRM0402S084GF	ЦЕПЬ

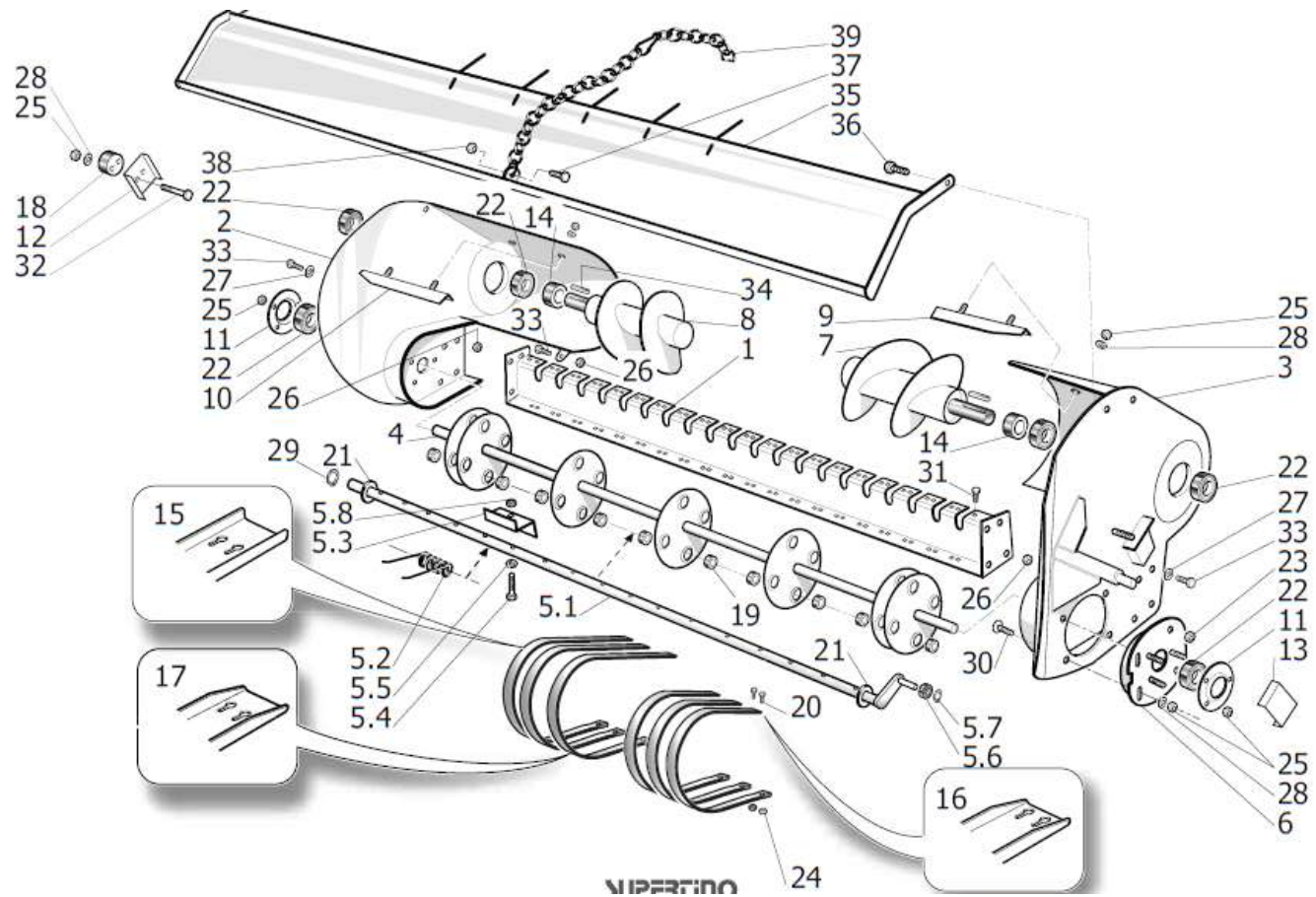


Рисунок 17

Таблица 15

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
17	1	SR03020A-1/001	РАМА
	2	SR03020A-1/002	ПЛАНКА
	3	SR03020A-1/003	ПЛАНКА
	4	SR03020A-1/004	ШПИНДЕЛЬ
	5.1	SR03020A-1/005.1	ТРУБКА
	5.2	SR03020A-1/005.2	ПРУЖИНА
	5.3	SR03020A-1/005.3	ПЛАНКА
	5.4	SR03020A-1/005.4	БОЛТ
	5.5	SR03020A-1/005.5	ШАЙБА
	5.6	SR03020A-1/005.6	ДИСК
	5.7	SR03020A-1/005.7	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	5.8	SR03020A-1/005.8	МУФТА
	6	SR03020A-1/006	КУЛАЧКОВЫЙ ДИСК
	7	SR03020A-1/007	ШНЕК
	8	SR03020A-1/008	ШНЕК
	9	SR03020A-1/009	СКРЕПЕР
	10	SR03020A-1/010	СКРЕПЕР
	11	SR03020A-1/011	КРЕПЛЕНИЕ
	12	SR03020A-1/012	КРЕПЛЕНИЕ
	13	SR03020A-1/013	КРЕПЛЕНИЕ
	14	SR03020A-1/014	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	15	SR03020A-FGN	НАКЛАДКА
	16	SR03020A-FLC	НАКЛАДКА
	17	SR03020A-FLS	НАКЛАДКА
	18	SR03020A-1/018	НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ
19	SR03020A-1/019	ВТУЛКА	
20	SR03020A-1/020	БОЛТ	
21	SR03020A-1/021	ШАЙБА	
22	SR03020A-1/022	ВКЛАДЫШ	
23	SR03020A-1/023	СМАЗЧИК	
24	SR03020A-1/024	МУФТА	
25	SR03020A-1/025	МУФТА	

Продолжение таблицы 15

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
17	26	SR03020A-1/026	МУФТА
	27	SR03020A-1/027	ШАЙБА
	28	SR03020A-1/028	ШАЙБА
	29	SR03020A-1/029	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	30	SR03020A-1/030	БОЛТ
	31	SR03020A-1/031	БОЛТ
	32	SR03020A-1/032	БОЛТ
	33	SR03020A-1/033	БОЛТ
	34	NCHA08X07X025A	ШПОНКА
	35	SR03803A	ПЛАНКА
	36	NVTES12040G8PZ	БОЛТ
	37	NVTES10030G8PZ	БОЛТ
	38	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	39	FCGE21L42X23ZB	ЦЕПЬ

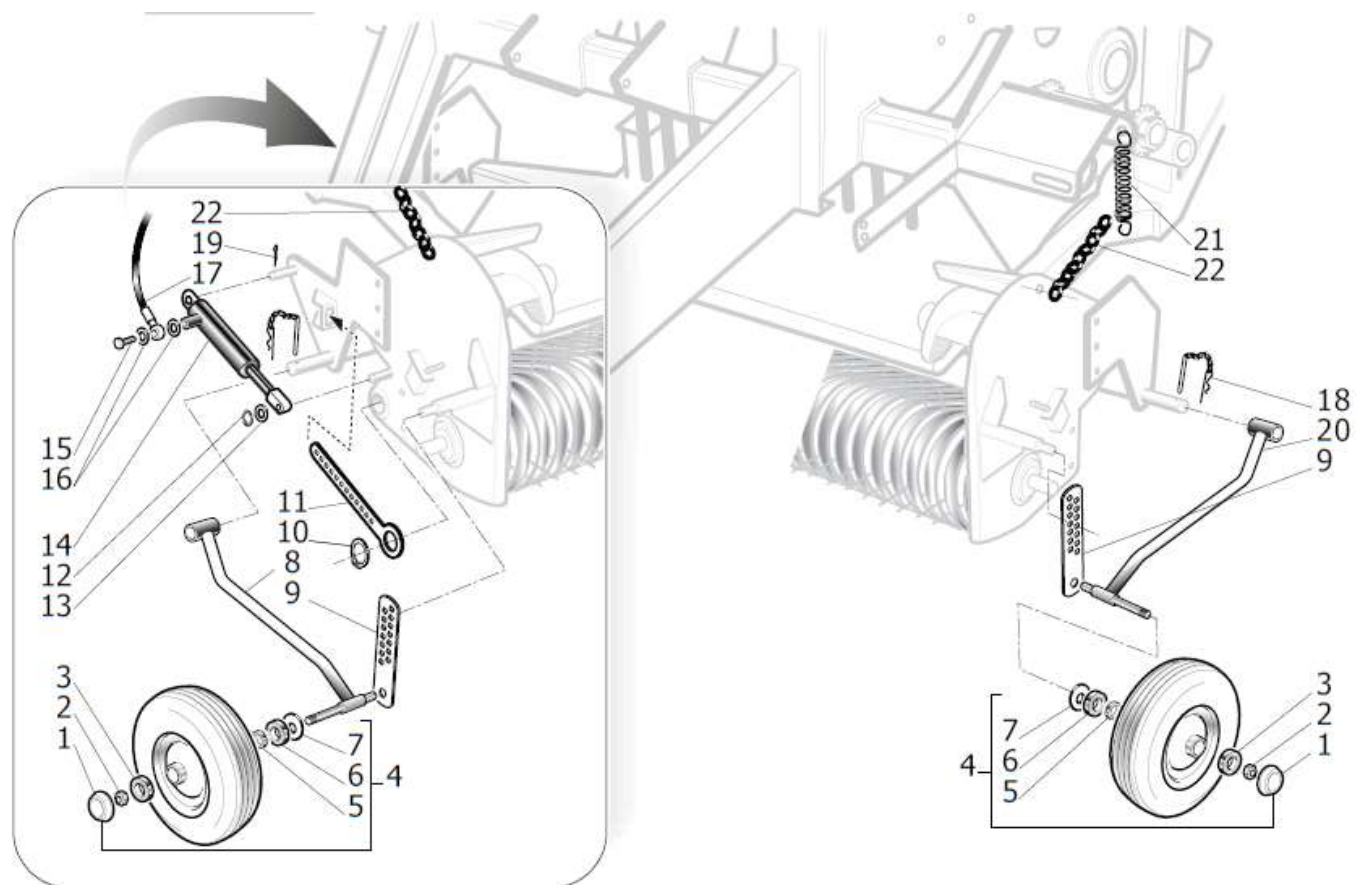


Рисунок 18

Таблица 16

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
18	1	SR03034A-01	КОЖУХ
	2	NDADESMAB16G6Z	МУФТА
	3	FCURRS006205-S	ВКЛАДЫШ
	4	SR03034A	ДИСК
	5	SR03034A-02	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	6	FCURRS006205-S	ВКЛАДЫШ
	7	NRONC25/51X35G	ШАЙБА
	8	SR02997A	КРОНШТЕЙН
	9	SR02120A	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	10	NAESEEG-E0060A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	11	SR02742B	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	12	NAESEEG-E0020A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	13	NRONP22/39X30G	ШАЙБА
	14	SR02226A	ЦИЛИНДР
	15	FHVCAVDP00038G	БОЛТ
	16	FH RON DRAM E03/8	ШАЙБА
	17	TT10008A-23	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	18	SR03021B	ФИКСАТОР
	19	NCOPSP05X0500G	ШПЛИНТ
	20	SR02998A	КРОНШТЕЙН
	21	SP30178B	ПРУЖИНА
	22	FCGU21SP0500ZB	ЦЕПЬ

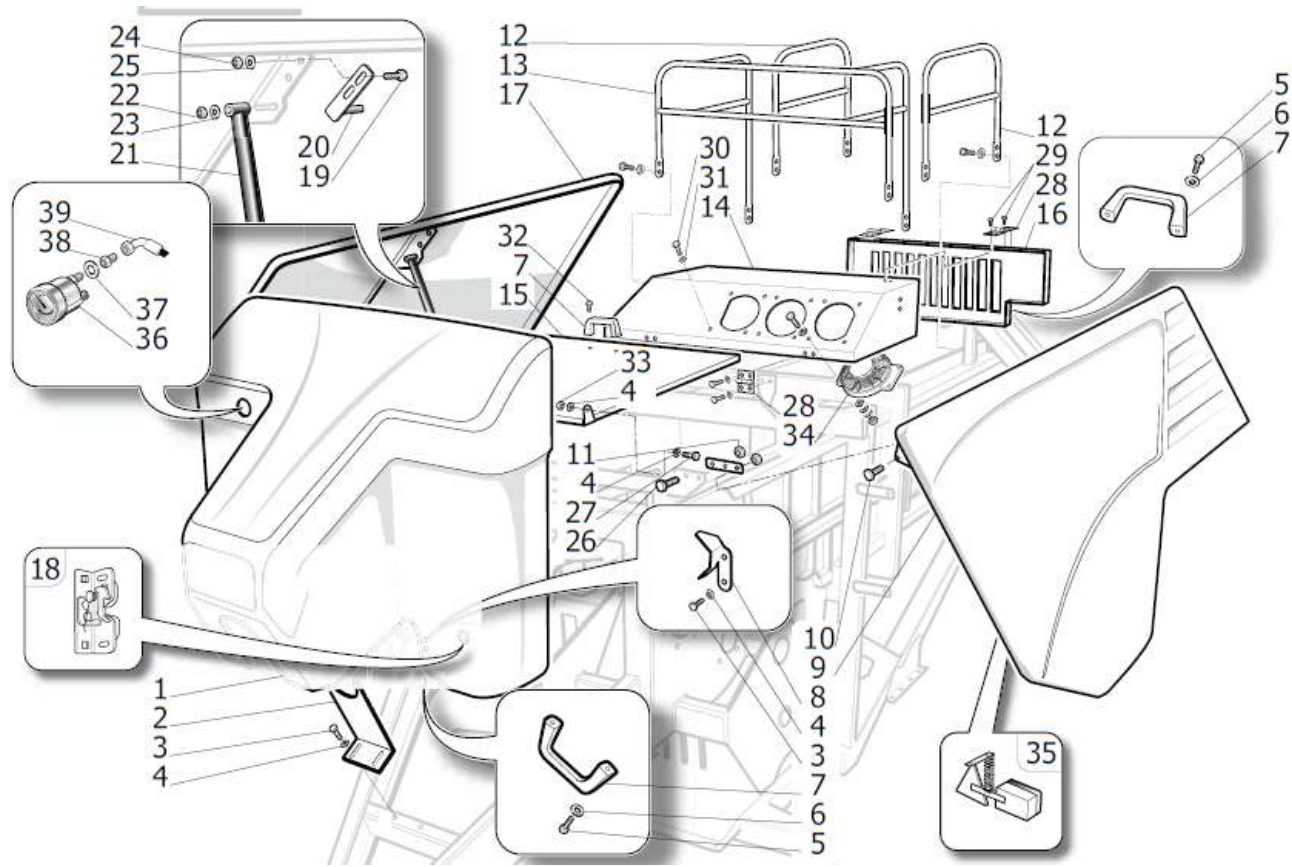


Таблица 17 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
19	1	SR03534A	КОЖУХ
	2	SR03525B	КОЖУХ
	3	NVTES08020G8TZ	БОЛТ
	4	NRONM08/24X20Z	ШАЙБА
	5	NVTCE08020G8PZ	БОЛТ
	6	NRONDE08/15/08	ШАЙБА
	7	SR02397A	РУЧКА
	8	SR03567B	ФИКСАТОР
	9	SR03537A	КОЖУХ
	10	NVTES14045G8PZ	БОЛТ
	11	NDADESM0010G6N	МУФТА
	12	SR02980A	ЗАЩИТА
	13	SR02723A	ЗАЩИТА
	14	SR02681C	КОЖУХ
	15	SR01722A	КОЖУХ
	16	SR02667A	ПОРТ
	17	SR03536A	КОЖУХ
	18	SR03909C	ЗАМОК
	19	NVTES12030G8TZ	БОЛТ
	20	SR03597A	ШАРНИР
	21	FMGAS-B914015X	ЦИЛИНДР
	22	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	23	NRONC10/23X25Z	ШАЙБА
	24	NDADESM0012G6Z	МУФТА
	25	NRONC12/27X30Z	ШАЙБА
	26	NVTES10030G8TZ	БОЛТ
	27	NVTES08025G8TZ	БОЛТ
	28	SR02203A	ШАРНИР
	29	NVTES06016G8TZ	БОЛТ
	30	NVTES06050G8TZ	БОЛТ
	31	NRONM06/18/20Z	ШАЙБА
	32	NVTES08020G8PZ	БОЛТ
	33	NDADESMAB08G6Z	МУФТА
	34	SR02708A	ВЕНТИЛЯТОР
	34	SR03900A	ВЕНТИЛЯТОР
35	SR01893D-01-DX	ФОНАРЬ	
35	SR01893D-01SX	ФОНАРЬ	

Продолжение таблицы 17 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
19	36	SR02626A	МАНОМЕТР
	37	FHRONDRAME01/2	ШАЙБА
	38	FHRMAN-1/2D08G	СОЕДИНЕНИЕ
	39	TT10009A-03	ГИБКИЙ ШЛАНГ

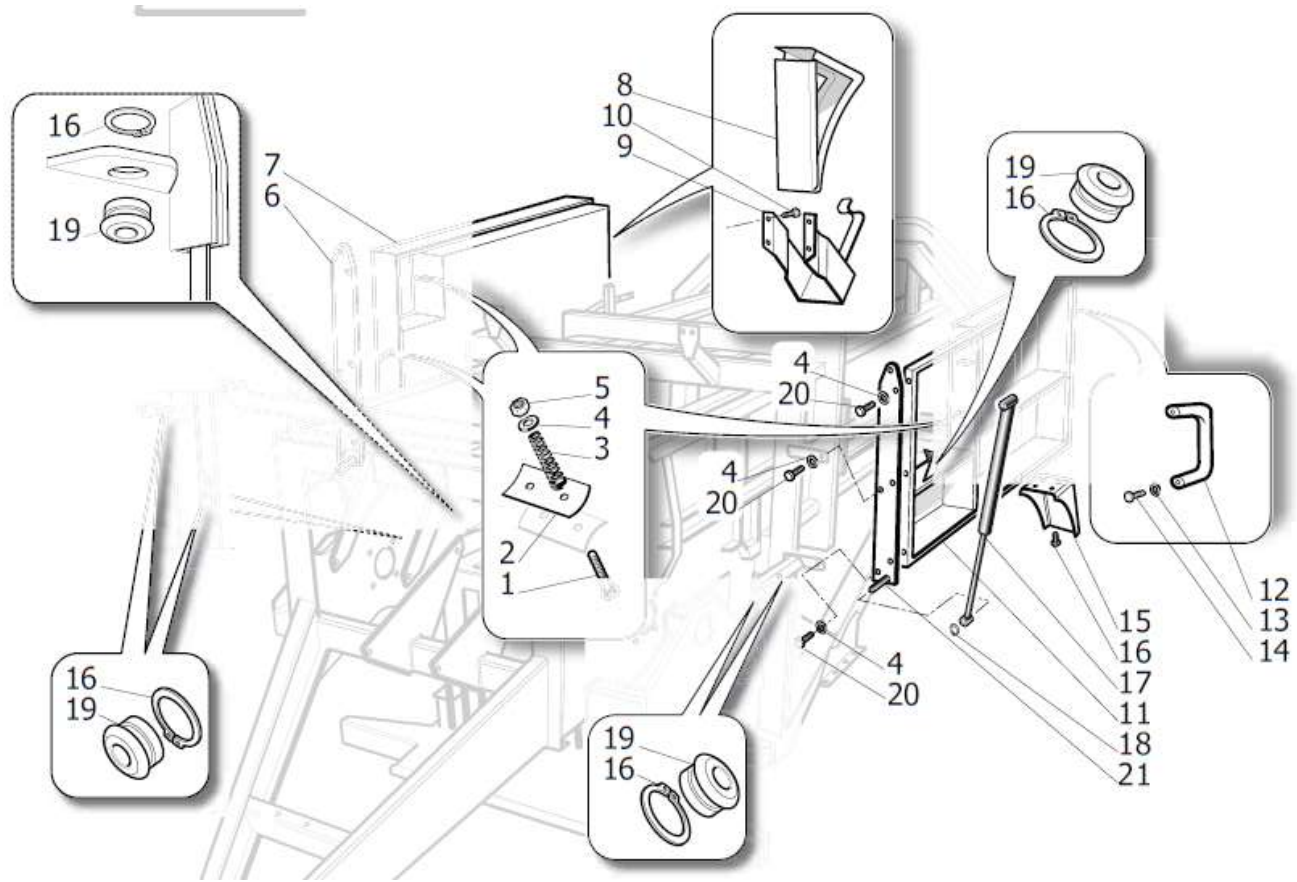


Рисунок 20

Таблица 18 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
20	1	NVTES08060G8PN	БОЛТ
	2	SR02039A	ШНУР ПОД ДАВЛЕНИЕМ
	3	SP30152A	ПРУЖИНА
	4	NRONC08/17X15Z	ШАЙБА
	5	NDADESMAB08G6Z	МУФТА
	6	SR02927C	СТОЙКА
	7	SR02139C	СТОЙКА
	8	SR03146A	КЛИН
	9	SR03147A	КРЕПЛЕНИЕ
	10	NVTES08016G8TZ	БОЛТ
	11	SR02605D	СТОЙКА
	12	SR03006A	РУЧКА
	13	NRONDE08/15/08	ШАЙБА
	14	NVTCE08020G8PZ	БОЛТ
	15	SR03542A	БРЫЗГОВИК
	16	NAESEEG-E0035A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	17	FMGAS-B914015X	ЦИЛИНДР
	18	NRONC10/23X25Z	ШАЙБА
	19	SR01534B	ВТУЛКА
	20	NVTES08030G8TZ	БОЛТ
	21	SR02926C	СТОЙКА

ВЕРСИЯ 712

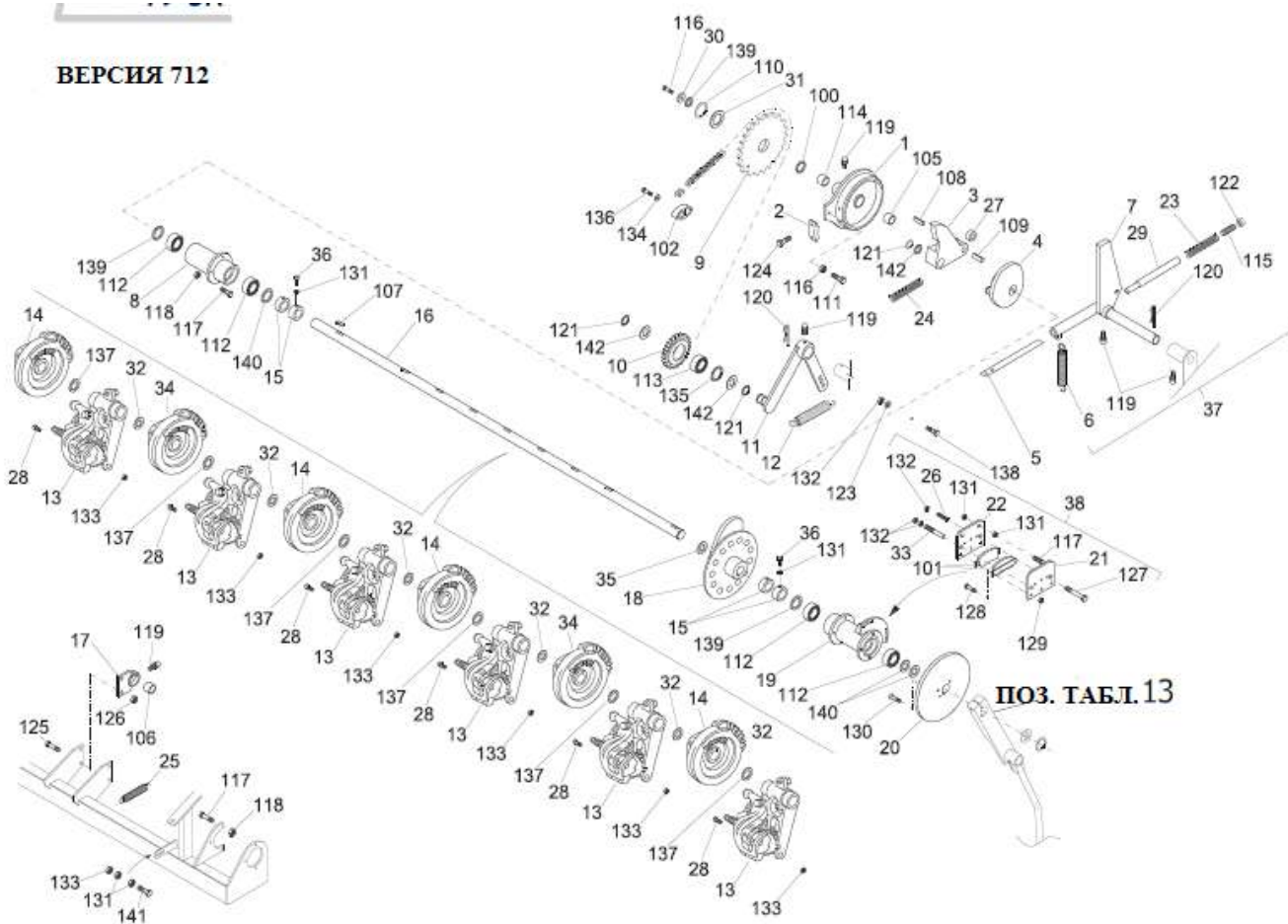


Рисунок 21

Таблица 19

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
21	1	SR01504A	СВЯЗУЮЩИЙ БАРАБАН
	2	SR01505A	ФИКСАТОР
	3	SR01605A	ХРАПОВЫЙ МЕХАНИЗМ
	4	SR01509A	КУЛАЧКОВЫЙ ДИСК
	5	SR03140A	ФИКСАТОР
	6	SP30151A	ПРУЖИНА
	7	SR02208A	РЫЧАГ
	8	SR02655A	КРЕПЛЕНИЕ
	9	SR01530A	ОБОД
	10	SR01567A	ШЕСТЕРНЯ
	11	SR01501A	НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ
	12	SP30178A	ПРУЖИНА
	13	SR01580A	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ
	14	SR01581A	ДИСКОВЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ
	15	SR01551A	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	16	SR02699A	ШПИНДЕЛЬ
	17	SR02071A	КРЕПЛЕНИЕ
	18	SR01548F	ДВОЙНОЙ КУЛАЧКОВЫЙ ДИСК
	19	SR02657A	КРЕПЛЕНИЕ
	20	SR01546D	ТОРМОЗНОЙ ДИСК
	21	SR01544A	ПЛАНКА
	22	SR01545A	ПЛАНКА
	23	SR01571A	ПРУЖИНА
	24	SR01572A	ПРУЖИНА
	25	SP30163A	ПРУЖИНА
	26	SR01579A	ПРУЖИНА
	27	SR01891A	РОЛИК
	28	SR02401B	ФИКСАТОР
	29	SR03129C	ДВИЖОК
	30	SR01502A	ПРОКЛАДКА
	31	SR01503A	ПРОКЛАДКА
	32	SR02764A-01	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	33	SR03045A	ПРОВОДНИК
	34	SR02618A	ДИСКОВОЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ
	35	SR02764A-02	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА
	36	SR02528A	БОЛТ
	37	SR04041A	КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ

Продолжение таблицы 19

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
	38	SR02046A	ТОРМОЗА
	100	FBOCG06407012C	КОЛЬЦО
	101	FPASFRENO-0179	КОМПЛЕКТ ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ
	103	FCRM0503S151GF	ЦЕПЬ
	104	FCRGIUNZ-0503S	ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
	105	FBOCB04005040C	ВТУЛКА
	106	FBOCN05006050C	ВТУЛКА
	107	NCHA12X08X050A	КЛЮЧ
	108	NSPIELP05X040A	ФИКСАТОР
	109	NSPIEL08X040A	ФИКСАТОР
	110	NAESEEG-E0065A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	111	NVTES08045G8PN	БОЛТ
	112	FCURRS006208-S	ВКЛАДЫШ
	113	FCURRS 006304-S	ВКЛАДЫШ
	114	FBOCB04005035C	ВТУЛКА
	115	NVSTEI2050GCON	БОЛТ
	116	NDADESMAB08G6Z	МУФТА
	117	NVTES10035G8TN	БОЛТ
	118	NDADESA0010G6N	МУФТА
	119	NINGRIDM06GDAZ	СМАЗЧИК
	120	NCOPSP05X0400G	ШПЛИНТ
	121	NAESEEG-E0020A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	122	NDADESB0020G6N	МУФТА
	123	NDADESM0008G6N	МУФТА
	124	NVTES10020G8TN	БОЛТ
	125	NVTES12035G8TN	БОЛТ
	126	NDADESM0012G6N	МУФТА
	127	NVTES06090G8PN	БОЛТ
	128	NVTES05016G8TN	БОЛТ
	129	NDADESM0005G6N	МУФТА
	130	NVTSE10025G1TN	БОЛТ

Продолжение таблицы 19

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
21	131	NDADESM0010G6N	МУФТА
	132	NDADESMAB06G6Z	МУФТА
	133	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	135	NAESEEG-I0052A	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	136	NVTES10075G8PN	БОЛТ
	137	NRSPS40/50X05A	ШАЙБА
	138	NVTCE06045G1PG	БОЛТ
	139	NRSPS40/50X20A	ШАЙБА
	140	NRSPS40/50X10A	ШАЙБА
	141	NVTES10060G8TN	БОЛТ
	142	NRSPS20/28X10A	ШАЙБА

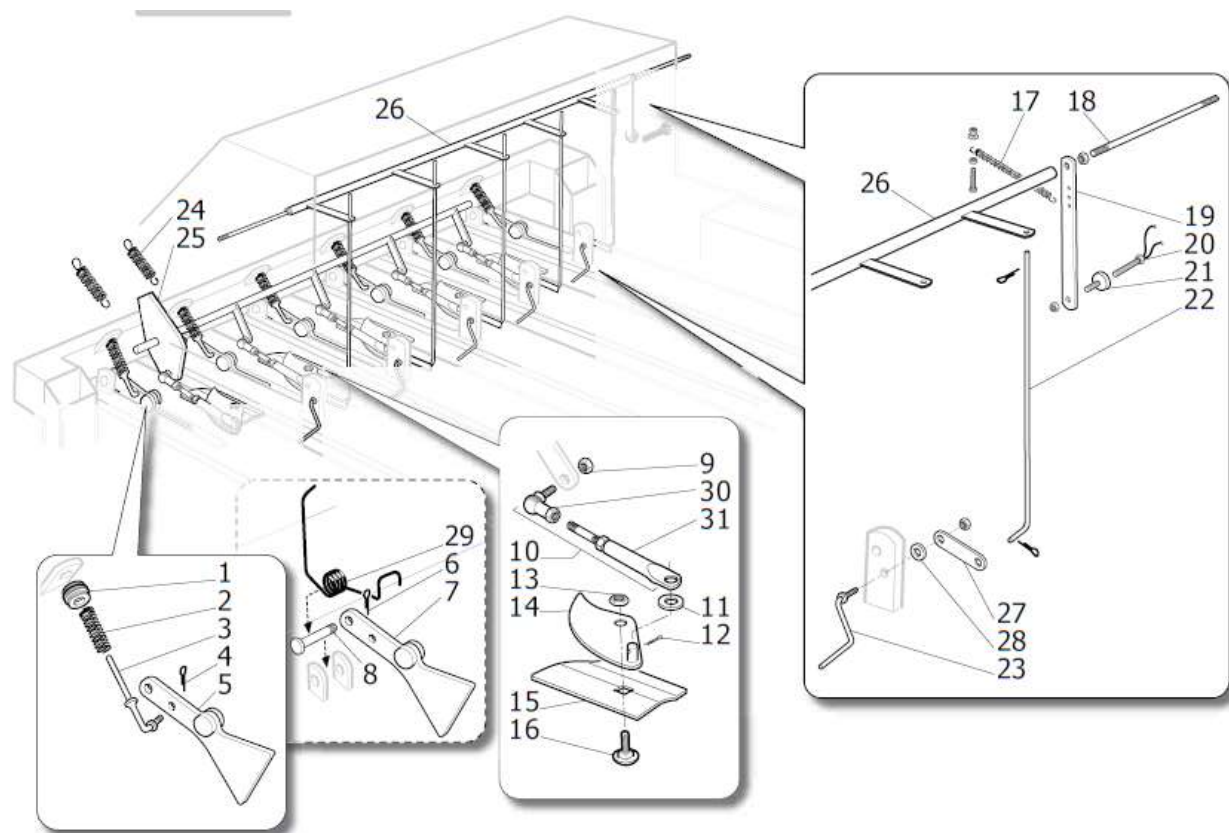


Рисунок 22

Таблица 21 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
22	1	SR04029A	ВТУЛКА
	2	SR03660A	ПРУЖИНА
	3	SR04025B	ДВИЖОК
	4	NCOPSP04X0200G	ШПЛИНТ
	5	SR03763A	ХРАПОВЫЙ МЕХАНИЗМ
	6	NCOPSP05X0300G	ШПЛИНТ
	7	SR02639A	ХРАПОВЫЙ МЕХАНИЗМ
	8	SR01561B	ШАРНИР
	9	NDADESB0010G6N	МУФТА
	10	SR01557A	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	11	NRONC10/23X25G	ШАЙБА
	12	NCOPSP04X0250G	ШПЛИНТ
	13	SR01563A	МУФТА
	14	SR01559D	ЗАТЯЖКА
	15	SR01560A	ПЛАНКА
	16	NVTTL10025G8PN	БОЛТ
	17	SP30437A	ПРУЖИНА
	18	NVTES10110G8PZ	БОЛТ
	19	SR03200B	КРЕПЛЕНИЕ
	20	SR01997A	МЕХАНИЧЕСКИЙ ЩУП (ДАТЧИК)
	21	FMAGN-31/10-4S	МАГНИТ
	22	SR03139B	СТЕРЖЕНЬ
	23	SR03134A	КРЕПЛЕНИЕ
	24	SP30163A	ПРУЖИНА
	25	SR03052A	ШПИНДЕЛЬ
	26	SR03263A	СТЕРЖЕНЬ
	27	SR03135A	КРЕПЛЕНИЕ
	28	SR03144B	ШАЙБА
	29	SR01574A	ПРУЖИНА
	30	NSNACS1671802Z	ШАРНИР
	31	SR03067A-1	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН

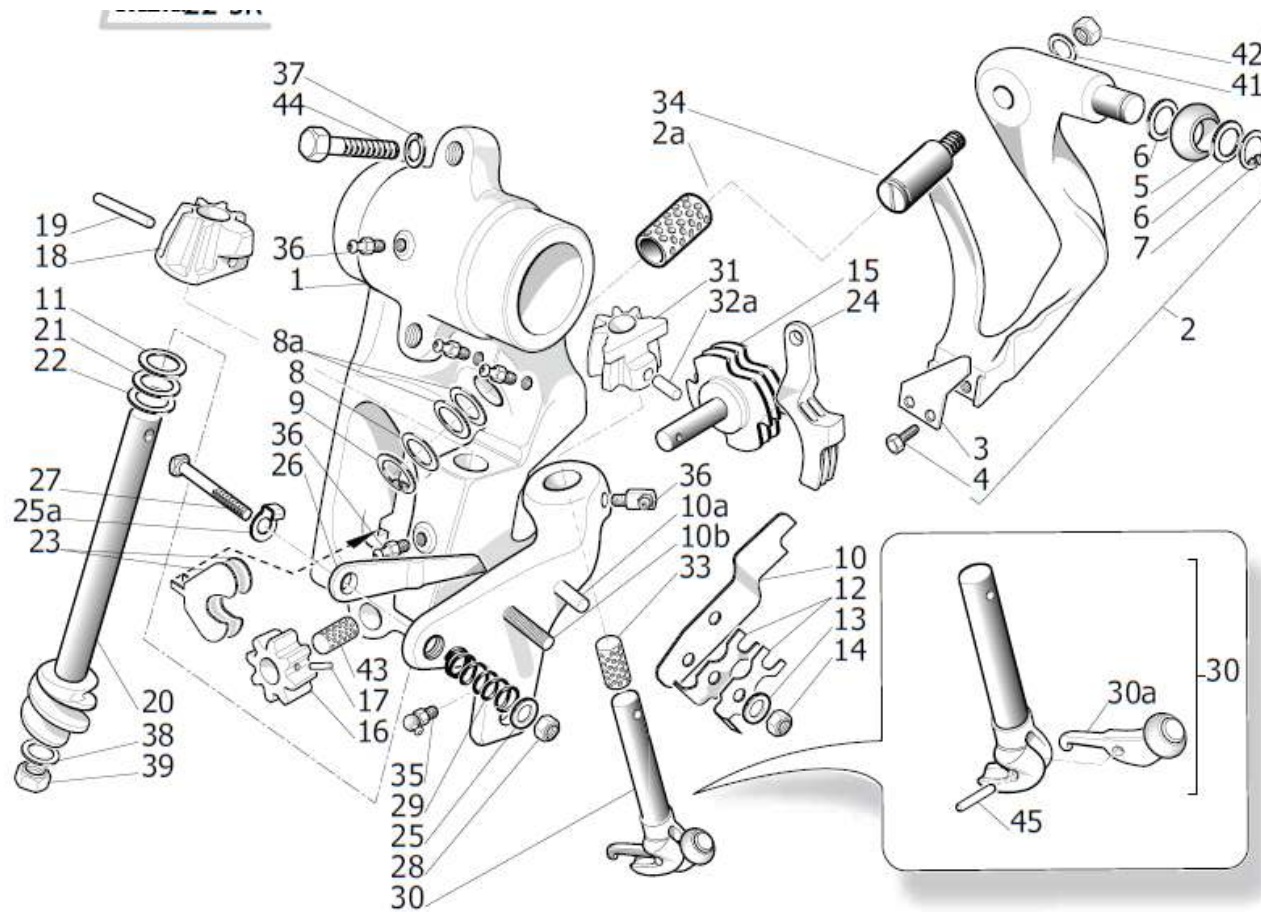


Рисунок 23

Таблица 22

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
23	1	SR01580A-0/001	РАМА
	2	SR01580A-0/002	ТИСКОВЫЙ ПРЕСС
	2a	SR01580A-0/02A	ВТУЛКА
	3	SR01580A-0/003	НАСЕЧКА
	4	SR01580A-0/004	БОЛТ
	5	SR01580A-0/005	РОЛИК
	6	SR01580A-0/006	ПРОКЛАДКА
	7	SR01580A-0/007	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	8	SR01580A-0/008	ПРОКЛАДКА
	8a	SR01580A-0/08A	ПРОКЛАДКА
	9	SR01580A-0/009	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	10	SR01580A-0/010	ЗАЖИМ
	10a	SR01580A-0/10A	ФИКСАТОР
	10b	SR01580A-0/10B	ФИКСАТОР
	11	SR01580A-0/011	ПРОКЛАДКА
	12	SR01580A-0/012	ПРУЖИНА
	13	SR01580A-0/013	ШАЙБА
	14	SR01580A-0/014	МУФТА
	15	SR01580A-0/015	ИМПЕЛЛЕР
	16	SR01580A-0/016	ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО
	17	SR01580A-0/017	ФИКСАТОР
	18	SR01580A-0/018	ШЕСТЕРНЯ
	19	SR01580A-0/019	ФИКСАТОР
	20	SR01580A-0/020	ШПИНДЕЛЬ
	21	SR01580A-0/021	ПРОКЛАДКА
	22	SR01580A-0/022	ПРОКЛАДКА
	23	SR01580A-0/023	ЧИСТИЛЬЩИК
	24	SR01580A-0/024	ДЕРЖАТЕЛЬ ЗАТЯЖКИ
24a	SR01580A-0/24A	ФИКСАТОР	
25	SR01580A-0/025	ШАЙБА	
25a	SR01580A-0/25A	ШАЙБА	
26	SR01580A-0/026	БАЛАНСИР	
27	SR01580A-0/027	БОЛТ	
28	SR01580A-0/028	МУФТА	

Продолжение таблицы 22 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
23	29	SR01580A-0/029	ПРУЖИНА
	30	SR01580A-0/030	ЖИКЛЕР
	30а	SR01580A-0/30A	ШПОНКА
	31	SR01580A-0/031	ШЕСТЕРНЯ
	32а	SR01580A-0/32A	ФИКСАТОР
	33	SR01580A-0/033	ВТУЛКА
	34	SR01580A-0/034	ФИКСАТОР
	35	SR01580A-0/035	СМАЗЧИК
	36	SR01580A-0/036	СМАЗЧИК
	37	SR01580A-0/037	ШАЙБА
	38	SR01580A-0/038	ШАЙБА
	39	SR01580A-0/039	МУФТА
	41	SR01580A-0/041	ШАЙБА
	42	SR01580A-0/042	МУФТА
	43	SR01580A-0/043	ВТУЛКА
	44	SR01580A-0/044	БОЛТ
	45	SR01580A-0/045	ФИКСАТОР

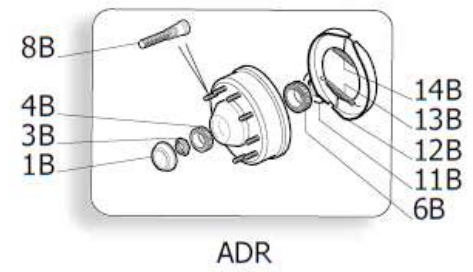
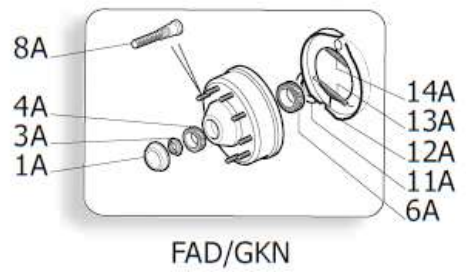
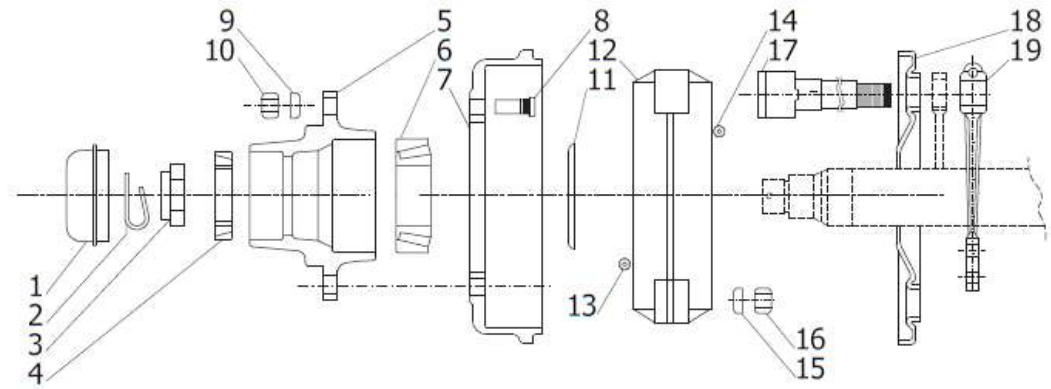


Рисунок 24

Таблица 23

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
24	1A	SR01024B-0/001	КОЛПАК
	1B	SR01024B-1/001	КОЛПАК
	2A	SR01024B-0/002	ШПЛИНТ
	2B	SR01024B-1/002	ШПЛИНТ
	3A	SR01024B-0/003	МУФТА
	3B	SR01024B-1/003	МУФТА
	4A	SR01024B-0/004	ВКЛАДЫШ
	4B	SR01024B-1/004	ВКЛАДЫШ
	5A	SR01024B-0/005	ВТУЛКА
	5B	SR01024B-1/005	ВТУЛКА
	6A	SR01024B-0/006	ВКЛАДЫШ
	6B	SR01024B-1/006	ВКЛАДЫШ
	7A	SR01024B-0/007	ЦИЛИНДР
	7B	SR01024B-1/007	ЦИЛИНДР
	8A	SR01024B-0/008	ПРИЗОННЫЙ БОЛТ
	8B	SR01024B-1/008	ПРИЗОННЫЙ БОЛТ
	9A	SR01024B-0/009	ШАЙБА
	9B	SR01024B-1/009	ШАЙБА
	10A	SR01024B-0/010	МУФТА
	10B	SR01024B-1/010	МУФТА
	11A	SR01024B-0/011	КОЛЬЦО
	11B	SR01024B-1/011	КОЛЬЦО
	12A	SR01024B-0/012	ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА
	12B	SR01024B-1/012	ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА
	13A	SR01024B-0/013	ПРУЖИНА
	13B	SR01024B-1/013	ПРУЖИНА
	14A	SR01024B-0/014	ПРУЖИНА
	14B	SR01024B-1/014	ПРУЖИНА
	15A	SR01024B-0/015	ШАЙБА
	15B	SR01024B-1/015	ШАЙБА
	16A	SR01024B-0/016	МУФТА
	16B	SR01024B-1/016	МУФТА
	17A	SR01024B-0/017	ШПИНДЕЛЬ
17B	SR01024B-1/017	ШПИНДЕЛЬ	
18A	SR01024B-0/018	ПЛАСТИНА	
18B	SR01024B-1/018	ПЛАСТИНА	
19A	SR01024B-0/019	ТОРМОЗНОЙ РЫЧАГ	
19B	SR01024B-1/019	ТОРМОЗНОЙ РЫЧАГ	

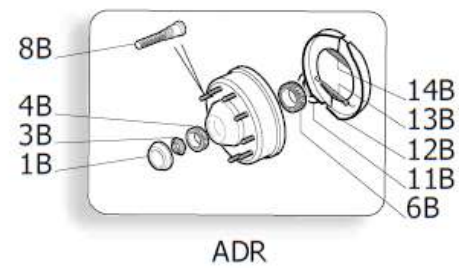
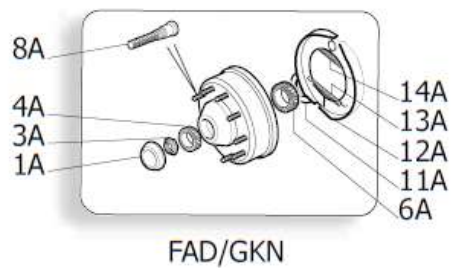
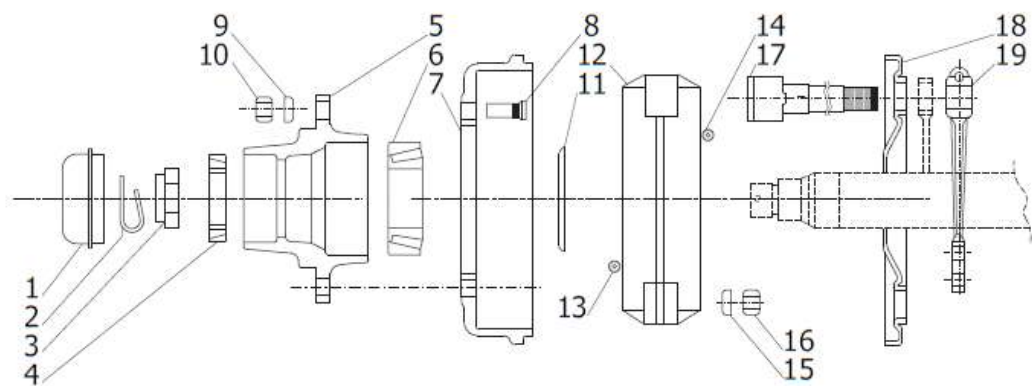


Рисунок 25

Таблица 23А

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
25	1А	SR02332А-0/001	КОЛПАК
	1В	SR02332А-1/001	КОЛПАК
	2А	SR02332А-0/002	ШПЛИНТ
	2В	SR02332А-1/002	ШПЛИНТ
	3А	SR02332А-0/003	МУФТА
	3В	SR02332А-1/003	МУФТА
	4А	SR02332А-0/004	ВКЛАДЫШ
	4В	SR02332А-1/004	ВКЛАДЫШ
	5А	SR02332А-0/005	ВТУЛКА
	5В	SR02332А-1/005	ВТУЛКА
	6А	SR02332А-0/006	ВКЛАДЫШ
	6В	SR02332А-1/006	ВКЛАДЫШ
	7А	SR02332А-0/007	ЦИЛИНДР
	7В	SR02332А-1/007	ЦИЛИНДР
	8А	SR02332А-0/008	ПРИЗОННЫЙ БОЛТ
	8В	SR02332А-1/008	ПРИЗОННЫЙ БОЛТ
	9А	SR02332А-0/009	ШАЙБА
	9В	SR02332А-1/009	ШАЙБА
	10А	SR02332А-0/010	МУФТА
	10В	SR02332А-1/010	МУФТА
	11А	SR02332А-0/011	КОЛЬЦО
	11В	SR02332А-1/011	КОЛЬЦО
	12А	SR02332А-0/012	ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА
	12В	SR02332А-1/012	ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА
	13А	SR02332А-0/013	ПРУЖИНА
	13В	SR02332А-1/013	ПРУЖИНА
	14А	SR02332А-0/014	ПРУЖИНА
	14В	SR02332А-1/014	ПРУЖИНА
	15А	SR02332А-0/015	ШАЙБА
	15В	SR02332А-1/015	ШАЙБА
	16А	SR02332А-0/016	МУФТА
	16В	SR02332А-1/016	МУФТА
	17А	SR02332А-0/017	ШПИНДЕЛЬ
	17В	SR02332А-1/017	ШПИНДЕЛЬ

Продолжение таблицы 23А

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
25	18А	SR02332А-0/018	ПЛАСТИНА
	18В	SR02332А-1/018	ПЛАСТИНА
	19А	SR02332А-0/019	ТОРМОЗНОЙ РЫЧАГ
	19В	SR02332А-1/019	ТОРМОЗНОЙ РЫЧАГ

Таблица 24

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
26	1	SR02146A	ШАРНИР
	2	SR02146A-0/004	ЗАЩИТА
	3	SR02146A-0/005	ЗАЩИТА
	4	SR02146A-0/011	ВИЛКА (1"3/8 Z.6)
	4	SR02795A	ВИЛКА (1"3/4 Z.20)
	4	SR02796A	ВИЛКА (1"3/8 Z.21)
	4	SR02797	ВИЛКА (1"3/4 Z.6)
	5	SR03617A	ВИЛКА (1"3/4 Z.6)
	6	SR02146A-0/013	ВИЛКА (1"3/8 Z.6)
	7	SR02146B-0/014	ЗАГЛУШКА
	8	SR02146B-0/021	КРЕСТООБРАЗНАЯ ДЕТАЛЬ
	9	SR02146B-0/024	ВИЛКА
	10	SR02146B-0/026	ВИЛКА
	11	SR02146B-0/027	ФИКСАТОР
	12	SR02146B-0/028	ТРУБКА
	13	SR02146B-0/029	ТРУБКА
	14	SR02146B-0/030	ВИЛКА
	15	SR02146B-0/031	КРЕСТООБРАЗНАЯ ДЕТАЛЬ
	16	SR02146B-0/051	КОЖУХ
	17	SR02146B-0/053	КОЛЬЦО
	18	SR02146B-0/055	КОЛЬЦО
19	SR02146B-0/054	КОЛЬЦО	
20	SR02146A-0/058	ЦЕПЬ	
21	SR0214A-0/059	ЦЕПЬ	

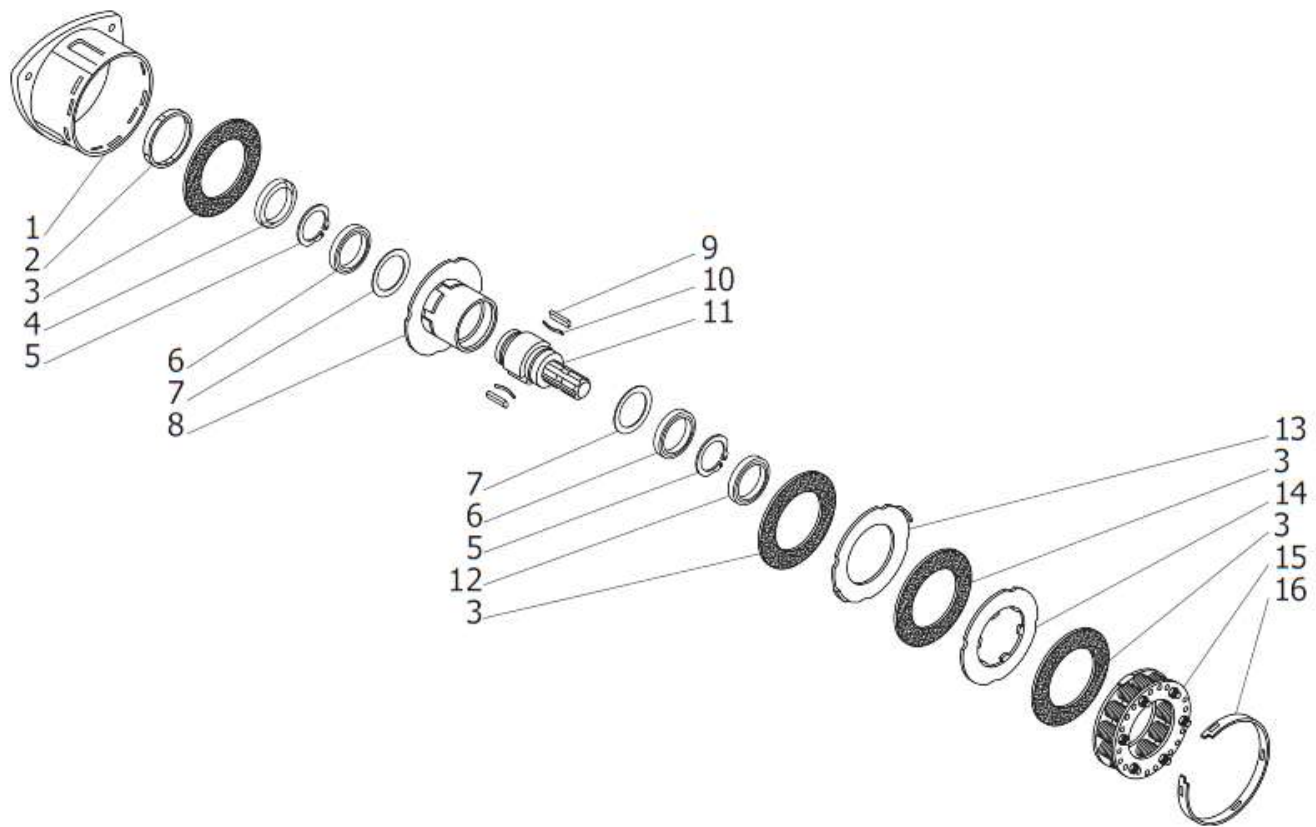


Рисунок 27

Таблица 25

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
27	1	SR02007A-0/001	КОЖУХ
	2	SR02007A-0/002	КОЛЬЦО
	3	SR02007A-0/003	ПЛАСТИНА
	4	SR02007A-0/004	КОЛЬЦО
	5	SR02007A-0/005	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
	6	SR02007A-0/006	ВКЛАДЫШ
	7	SR02007A-0/007	ШАЙБА
	8	SR02007A-0/008	КАРТЕР МУФТЫ
	9	SR02007A-0/009	ПРУЖИНА
	10	SR02007A-0/010	ШПОНКА
	11	SR02007A-0/011	ВТУЛКА
	12	SR02007A-0/012	КОЛЬЦО
	13	SR02007A-0/013	ПЛАСТИНА
	14	SR02007A-0/014	ПЛАСТИНА
	15	SR02007A-0/015	МУФТА
	16	SR02007A-0/016	КОЛЬЦО

ТАБЛ. 20 ОК

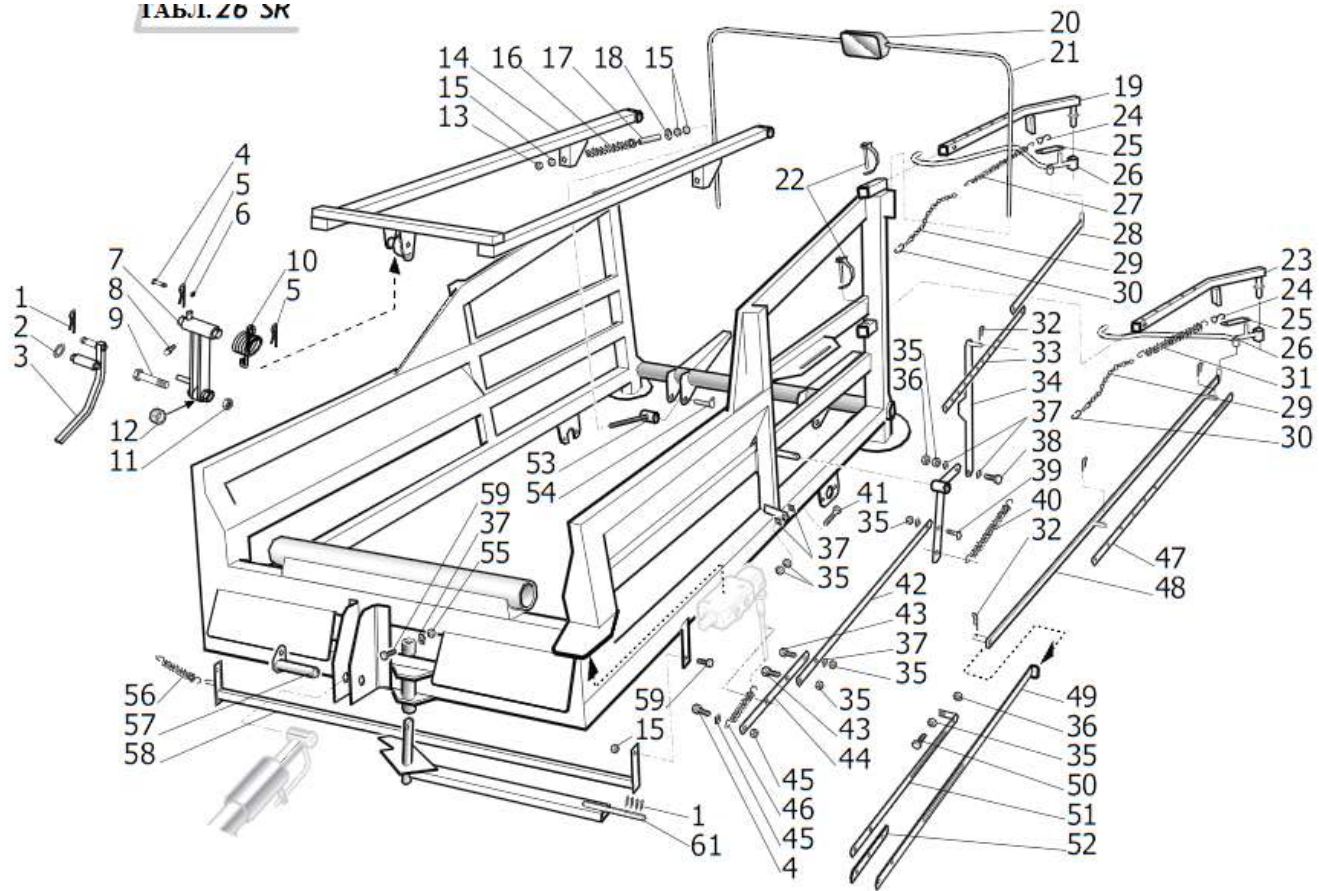


Рисунок 28

Таблица 26 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
28	1	NCOPSP05X0300G	ШПЛИНТ
	2	NRSPS16/22X1 OA	ШАЙБА
	3	SR02471A	РЫЧАГ
	4	NVTES06020G8PN	БОЛТ
	5	NCOPSP06X0400G	ШПЛИНТ
	6	NDADESMAB06G6Z	МУФТА
	7	SR02478A	КРЮК
	8	NINGRIDM06GDAZ	СМАЗЧИК
	9	NVTES12070G8PN	БОЛТ
	10	SR02363C	ПРУЖИНА
	11	NDADESM0012G6N	МУФТА
	12	SR02486A	ДИСК
	13	NDADESM0016G6N	МУФТА
	14	SR02881A	РАМА
	15	NDADESA0016G6N	МУФТА
	16	SR02389A	ПРУЖИНА
	17	SR02488A	ТРУБКА
	18	SR02532B	ШАЙБА
	19	SR02835C	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	20	SR02232A	ЗЕРКАЛО
	21	SR02563A	КРЕПЛЕНИЕ
	22	SR03089A	ФИКСАТОР
	23	SR03150C	ЗАСЛОННЫЙ КЛАПАН
	24	FCGGANS65N24ZB	КРЮК
	25	SR03105B	ЗУБЕЦ
	26	SR02833A	ТРУБКА
	27	SR02387B	ПРУЖИНА
	28	SR02837A	РЫЧАГ
	29	FCGE21L42X23ZB	ЦЕПЬ
	30	FCGA27L51X30ZB	КОЛЬЦО
	31	SP30151A-02	ПРУЖИНА
	32	NCPELO308833Z	ШПЛИНТ
	33	SR02569D	РЫЧАГ
	34	SR03069A	РЫЧАГ
	35	NDADESA0010G6N	МУФТА
	36	NDADESM0010G6N	МУФТА
	37	NRONP10/21X20G	ШАЙБА

Продолжение таблицы 26

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
28	38	NVTES10040G8TN	БОЛТ
	39	NVTES10040G8PN	БОЛТ
	40	SP30096A	ПРУЖИНА
	41	NVTES10080G8TN	БОЛТ
	42	SR02568C	РЫЧАГ
	43	NVTTL10025G8PN	БОЛТ
	44	SR02565A	РЫЧАГ
	45	NDADESM0006G6N	МУФТА
	46	SR02398A	ПРУЖИНА
	47	SR03114B	РЫЧАГ
	48	SR02838A	РЫЧАГ
	49	SR02570B	РЫЧАГ
	50	NVTES10080G8PN	БОЛТ
	51	SR02530B	РЫЧАГ
	52	SR02566A	РЫЧАГ
	53	SR02854A	ТЯГА
	54	SR02561D	ФИКСАТОР
	55	NDADESMAB10G6Z	МУФТА
	56	SE01012A	ПРУЖИНА
	57	SR01692B	ФИКСАТОР
	58	SR03092A	СТЕРЖЕНЬ
	59	NVTES16055G8TN	БОЛТ
	60	NVTES10055G8TN	БОЛТ
	61	SR02886A	РЫЧАГ

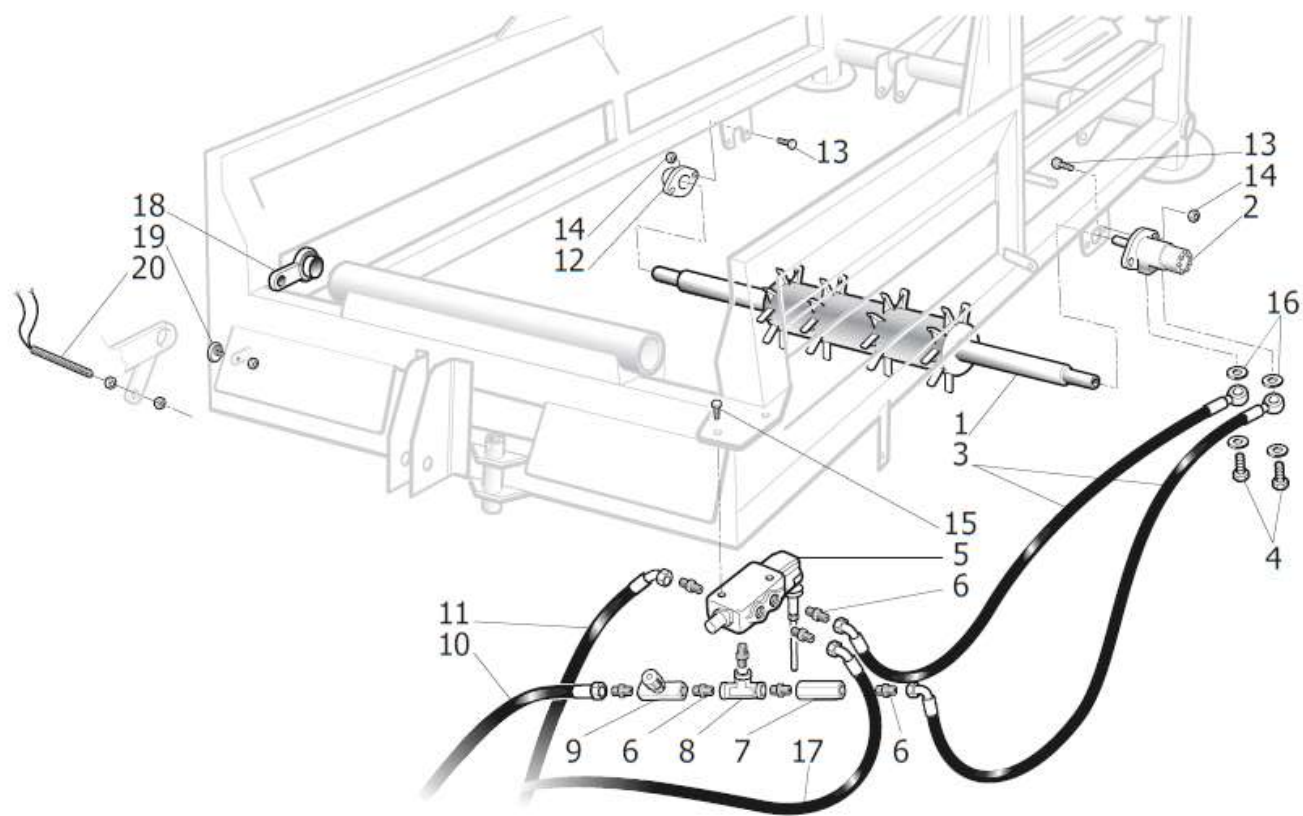


Рисунок 29

Таблица 27

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
29	1	SR02948A	РОЛИК
	2	AB10386A-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ
	3	ТТ10005А-53	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	4	FHVCAVSE00012G	БОЛТ
	5	SR02487A	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
	6	FHRNIG3/8G3/8G	СОЕДИНЕНИЕ
	7	ТТ10104А-01	КЛАПАН
	8	FHRNTIFEMG3/8G	СОЕДИНЕНИЕ
	9	DM10386B-01	КЛАПАН
	10	ТТ10008А-24	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	11	ТТ10005А-41	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	12	FCUSYSUPLT3025	КРЕПЛЕНИЕ
	13	NVTES10040G8TN	БОЛТ
	14	NDADESA0010G6N	МУФТА
	15	NVTES08060G8PN	БОЛТ
	16	FH RON DRAM E01/2	ШАЙБА
	17	ТТ10005А-40	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	18	SR01693A	КРЕПЛЕНИЕ
	19	FMAGN-31/10-4S	МАГНИТ
	20	SR01997A	МЕХАНИЧЕСКИЙ ЩУП (ДАТЧИК)

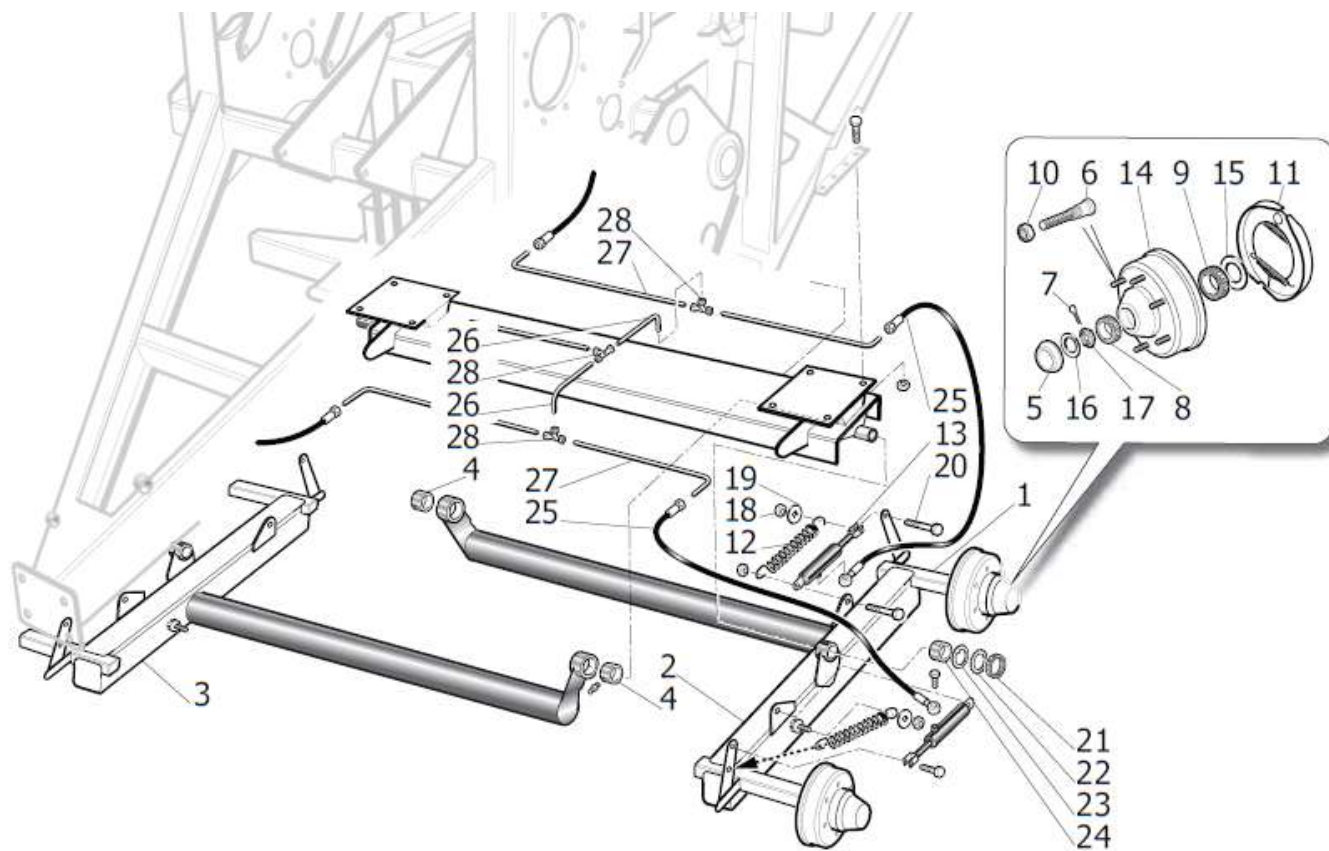


Рисунок 30

Таблица 28 SR

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
30	1	SR03411A-04	ОБРУБОК + СТУПИЦА
	2	SR03411A-02	ПОЛОВИНА МАХОВИКА
	3	SR03411A-03	ПОЛОВИНА МАХОВИКА
	4	SR03411A-04	ВТУЛКА
	5	SR03411A-0/005	КОЛПАК
	6	SR03411A-0/006	ПРИЗОННЫЙ БОЛТ
	7	SR03411A-0/007	ШПЛИНТ
	8	SR03411A-0/008	ВКЛАДЫШ
	9	SR03411A-0/009	ВКЛАДЫШ
	10	SR03411A-0/010	МУФТА
	11	SR03411A-0/011	ЗАЖИМ
	12	SP30178B	ПРУЖИНА
	13	SR02385A	ЦИЛИНДР
	14	SR03411A-0/014	ВТУЛКА + ЦИЛИНДР
	15	SR03411A-0/015	КОЛЬЦО
	16	SR03411A-0/016	ПРОКЛАДКА
	17	SR03411A-0/017	МУФТА
	18	NDADESMAB12G6Z	МУФТА
	19	NRONM12/48/30G	ШАЙБА
	20	NVTES12100G8PZ	БОЛТ
	21	SR03411A-05	КОЛЬЦО
	22	SR03411A-06	ШАЙБА
	23	SR03411A-07	ШАЙБА
	24	SR03411A-08	ВТУЛКА
	25	TT10008A-25	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	26	SR01830A	ЖЕСТКАЯ ТРУБА
	27	SR01831A	ЖЕСТКАЯ ТРУБА
	28	FHRTITPN300T08	СОЕДИНЕНИЕ

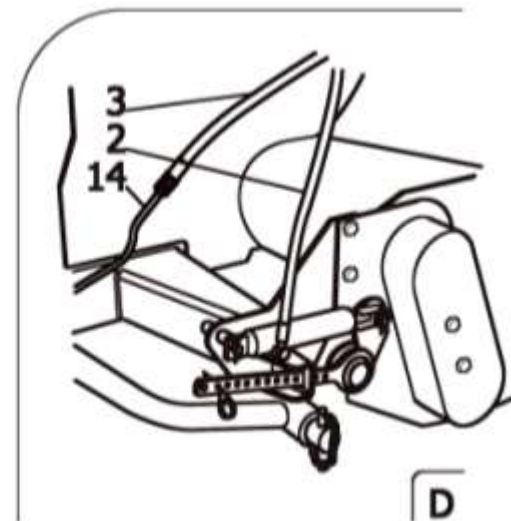
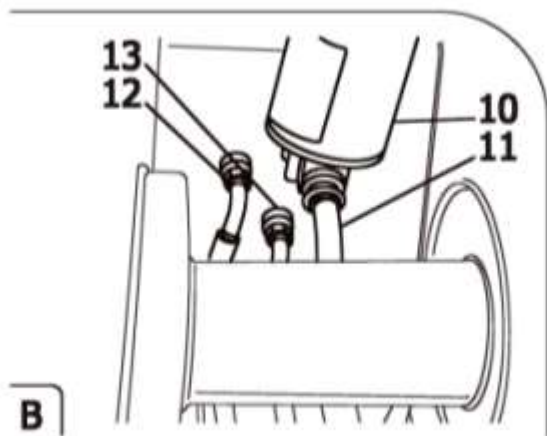
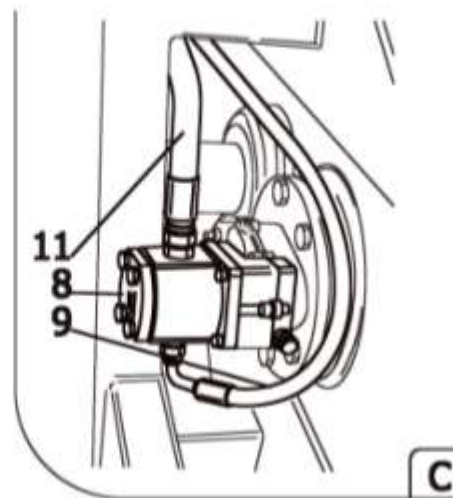
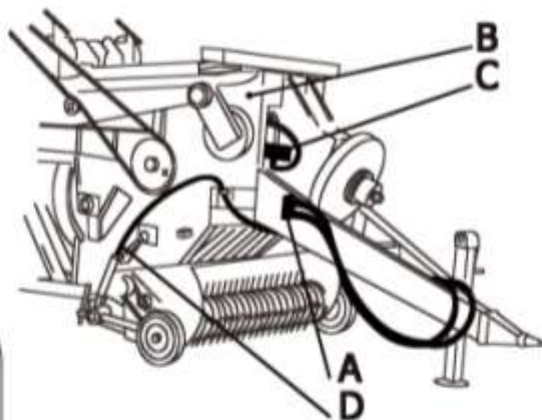
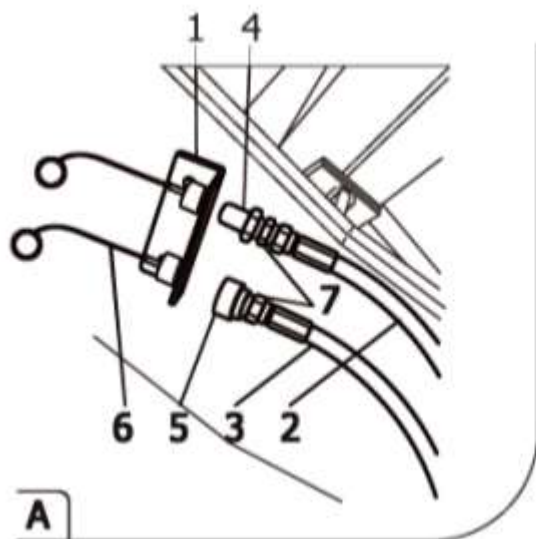


Рисунок 31

Таблица 29

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
31	1	SR03738A	ПОДВЕСКА
	2	ТТ10008А-23	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	3	ТТ10003А-19	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	4	FHIRVA0NVF1/2G	СОЕДИНЕНИЕ
	5	FHIRVAONVM1/2G	СОЕДИНЕНИЕ
	6	FHIRBAGOMM-1/2	ЗАЩИТА
	7	FHRNIG1/2G3/8G	СОЕДИНЕНИЕ
	8	SR03061B	НАСОС
	9	ТТ10001А-18	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	10	SR02013A	ФИЛЬТР
	11	ТТ10006А-95	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	12	ТТ10005А-39	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	13	ТТ10001А-125	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	14	SR01829B	ЖЕСТКАЯ ТРУБА

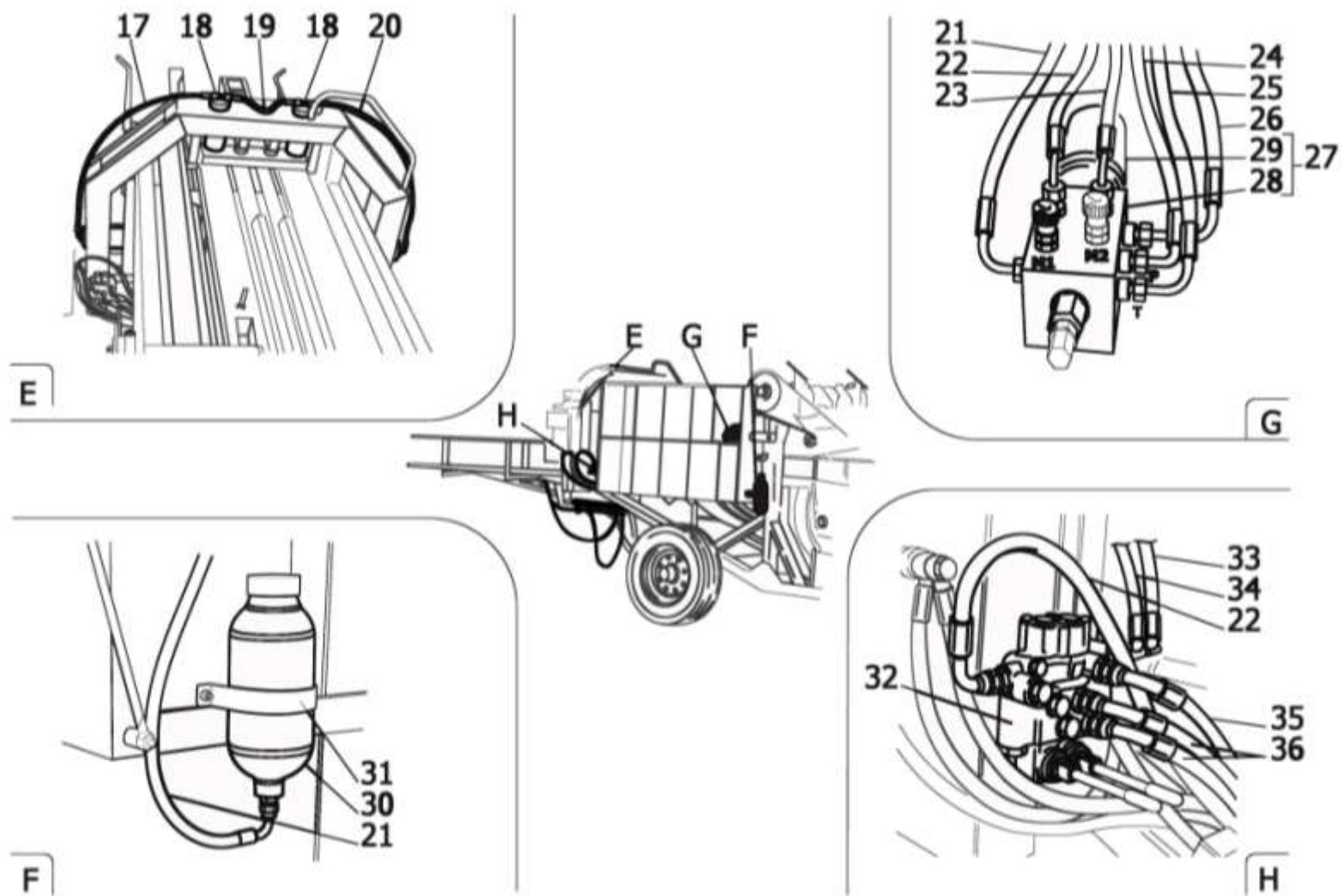


Рисунок 32

Таблица 30

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
32	17	ТТ10010А-08	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	18	FHRTETGC3/8T12	СОЕДИНЕНИЕ
	19	ТТ10010А-05	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	20	ТТ10011А-07	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	21	ТТ10001А-19	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	22	ТТ10001А-123	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	23	ТТ10009А-03	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	24	ТТ10001А-18	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	25	ТТ10001А-125	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	26	ТТ10001А-132	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	27	SR02279A	КЛАПАН
	28	SR03732A	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН
	29	SR03923A	ДВИГАТЕЛЬ
	30	SR03102A	АККУМУЛЯТОР
	31	SR03181A	ХОМУТ
	32	SR01994A	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
	33	ТТ10012А-05	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	34	ТТ10005А-47	ГИБКИЙ ШЛАНГ
35	ТТ10005А-30	ГИБКИЙ ШЛАНГ	
36	ТТ10001А-124	ГИБКИЙ ШЛАНГ	

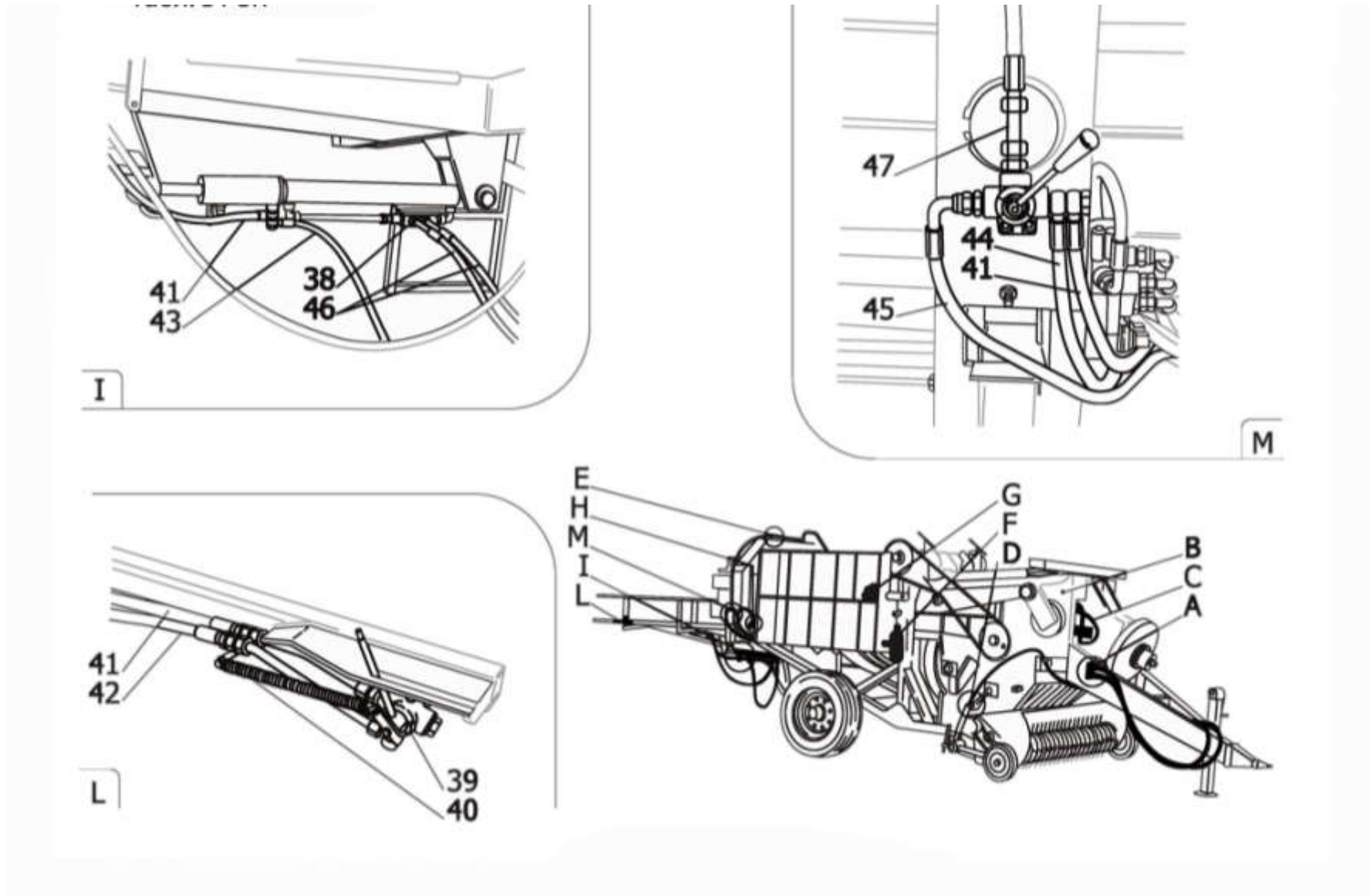


Рисунок 33

Таблица 31

№ рисунка	№ позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
33	38	SR02275A	КЛАПАН
	39	SR02943B	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
	40	SP30096A	ПРУЖИНА
	41	ТТ10008А-20	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	42	ТТ10008А-21	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	43	ТТ10005А-30	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	44	ТТ10012А-05	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	45	ТТ10001А-132	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	46	ТТ10001А-124	ГИБКИЙ ШЛАНГ
	47	FHRTETGC3/8T12	СОЕДИНЕНИЕ