

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
ДЛЯ УБОРКИ  
ПОДСОЛНЕЧНИКА  
ПСП-470  
“Falcon 470”**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ПСП-470.00.00.000 РЭ

Версия 2

Настоящие руководство по эксплуатации для изучения устройства и правил эксплуатации приспособления для уборки подсолнечника **ПСП-410 "Falcon 470"** (далее – приспособление).

Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

Любое другое использование приспособления является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие с данной машиной или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны читать и выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства приспособления или его работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

**По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации приспособления обращаться в центральную сервисную службу:**

**344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,**

**ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22**

**тел. /факс(863) 252-40-03**

**Web: [www.KleverLtd.com](http://www.KleverLtd.com)**

**E-mail: [service@kleverltd.com](mailto:service@kleverltd.com)**

## Содержание

1 Общие сведения .....	4
2 Устройство и работа приспособления .....	6
2.1 Состав изделия .....	6
2.2 Технологический процесс .....	6
2.3 Жатка .....	7
2.4 Корпус .....	7
2.5 Режущие аппараты .....	7
2.6 Шнек.....	8
2.7 Лифтеры.....	9
2.8 Транспортёры стеблей.....	11
2.9 Транспортёры семян .....	12
2.10 Привод.....	13
3 Техническая характеристика .....	17
4 Требования к безопасности .....	18
5 Органы управления .....	23
6 Досборка, наладка и обкатка .....	23
6.1 Переоборудование комбайна .....	23
6.1.1 Демонтаж составных частей комбайна.....	23
6.2 Навешивание приспособления на комбайн .....	23
6.2.1 Подготовка к навеске.....	23
6.2.2 Замена наклонной камеры .....	23
6.2.3 Навешивание жатки .....	24
6.3 Обкатка приспособления .....	25
6.3.1 Подготовка к обкатке.....	25
6.3.2 Обкатка на холостом ходу.....	25
6.3.3 Обкатка в работе .....	26
7 Правила эксплуатации и регулировки.....	27
7.1 Подготовка поля .....	27
7.2 Выбор режимов работы .....	27
7.2.1 Регулировка очистки.....	27
7.2.2 Настройка высоты среза .....	28
7.2.3 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов.....	28
7.3 Уборка подсолнечника.....	28
8 Техническое обслуживание .....	30
8.1 Общие указания.....	30
8.2 Выполняемые при обслуживании работы.....	30
8.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО.....	30
8.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1 .....	30
8.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению.....	31
8.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении .....	32
8.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения .....	32
8.2.6 Смазка приспособления .....	32
9 Транспортирование .....	36
10 Правила хранения .....	37
11 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.....	38
Приложение А Комплект запасных частей.....	39

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

## **1 Общие сведения**

Приспособление ПСП-470 предназначено для уборки подсолнечника в агрегате с самоходным зерноуборочным комбайном СК-5МЭ-1 «Нива-Эффект» (далее комбайн).

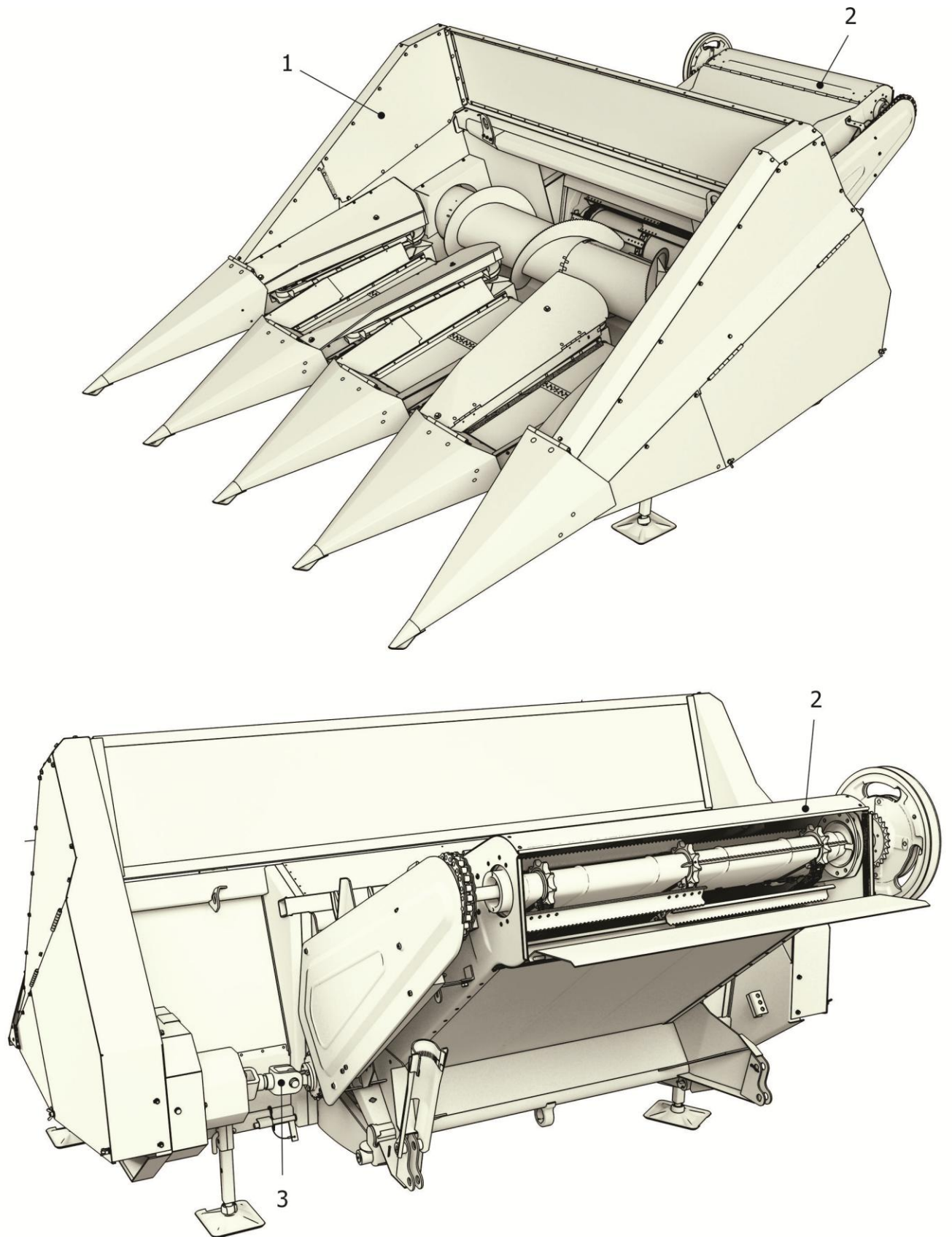
Также следует пользоваться инструкцией по эксплуатации на зерноуборочный комбайн (далее ИЭ), с которым агрегатируется приспособление.

Приспособление в агрегате с комбайном выполняет следующие операции:

- срез растений;
- вымолот семян из корзинок;
- сепарацию вороха, сбор очищенных семян в бункер;
- измельчение и разбрасывание стеблей и обмолоченных корзинок по полю.

Общий вид приспособления представлен на рисунке 1.1.

Перечень запасных частей к приспособлению указан в приложении А.



1-жатка, 2-наклонная камера; 3-карданный вал  
Рисунок 1- Общий вид приспособления

## 2 Устройство и работа приспособления

### 2.1 Состав изделия

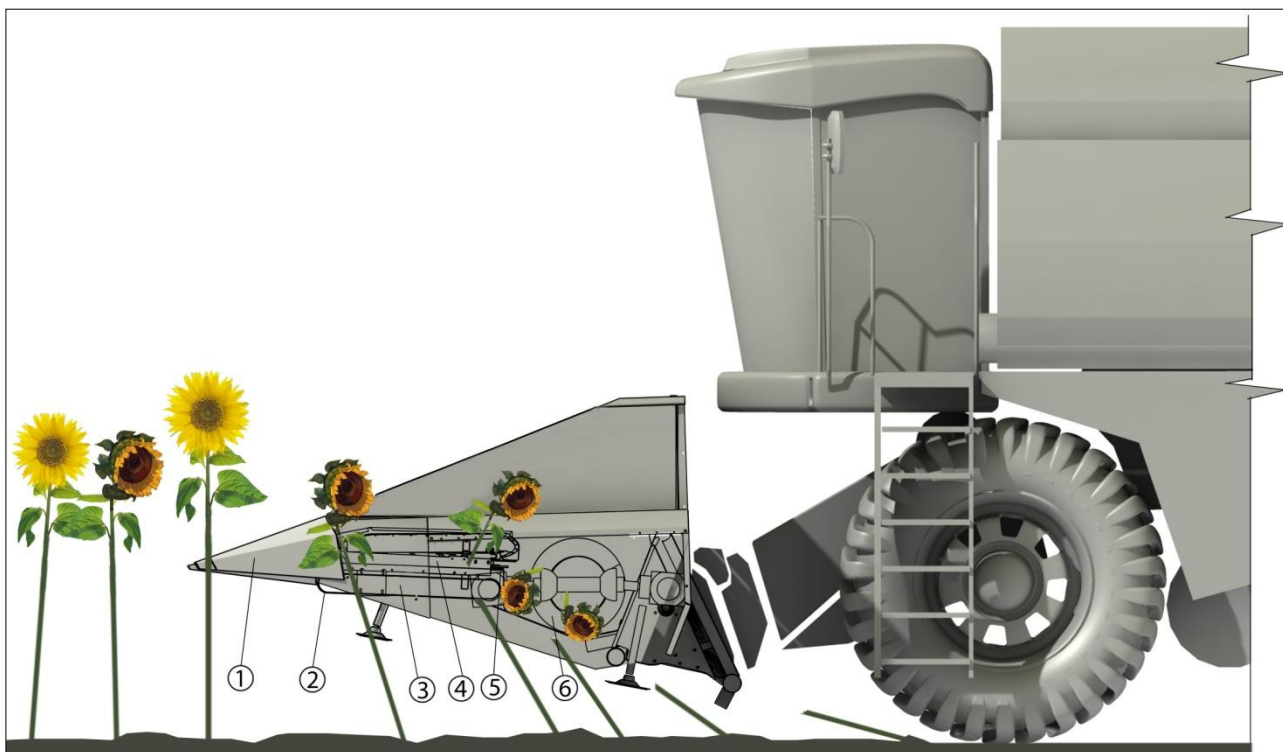
Приспособление включает в себя жатку, наклонную камеру, приводной карданный вал. Жатка приспособления представляет собой навесную фронтальную машину ручьевого типа.

### 2.2 Технологический процесс

Технологический процесс протекает следующим образом. При движении агрегата по полю стебли подсолнечника делителями 1 (рисунок 2.1), направляются в каналы, образованные лифтерами 2, где лапками транспортеров стеблей 4 подаются к режущим аппаратам 5.

Каналы между лифтерами имеют такую форму, при которой корзинки подсолнечника наклоняются над ленточными транспортерами семян 3.

Срезанные корзинки и осыпавшиеся семена ленточными транспортерами подаются к шнеку 6, который транспортирует их к центру жатки и подает в наклонную камеру комбайна, транспортером которой корзинки подаются под молотильный барабан, на подбарабанье, где происходит их обмолот.



1-делитель лифтера; 2-лифтер; 3-транспортер семян; 4-транспортер стеблей;  
5-режущий аппарат; 6-шнек

Рисунок 2.1 - Технологическая схема работы приспособления

Комбайн, работающий с приспособлением для уборки подсолнечника, должен быть оборудован цепным приводом или редуктором для понижения частоты вращения молотильного барабана от 270 до 320 об/мин с целью предотвращения дробления семян.

### **2.3 Жатка**

Жатка предназначена для среза корзинок подсолнечника и транспортировки их в наклонную камеру комбайна. Основные сборочные единицы жатки показаны на рисунке 2.1.

### **2.4 Корпус**

Корпус жатки состоит из рамы трубчатой конструкции, на которой закреплены боковины, соединенные между собой листовой обшивкой днища и ветровым щитом, верхняя часть которого изготовлена из проволочной сетки (для улучшенного обзора рабочих органов жатки). Листы днища и секции ветрового щита имеют дополнительное крепление по элементам рамы. К консольным боковым балкам рамы корпуса крепятся на кронштейнах натяжные звездочки транспортеров стеблей и успокоители цепи транспортера совместно с направляющей планкой. Направляющая планка, при движении транспортера под нагрузкой, ликвидирует стрелу прогиба цепи, предотвращая тем самым проскальзывание и сход стеблей с лапок. На основной балке рамы корпуса установлены редукторы с режущими аппаратами.

### **2.5 Режущие аппараты**

Режущие аппараты предназначены для среза верхней части стебля с корзиной подсолнечника. Каждый режущий аппарат состоит из диска 1 (рисунок 2.2), с приклепанными специальными ножами 4 и противорежущей пластины, закрепленной на стакане конического редуктора. К диску приварена шлицевая втулка 2, которой режущий аппарат крепится на вертикальном валу конического редуктора. На шлицевой втулке диска установлена фрикционная предохранительная муфта транспортера стеблей, состоящая из звездочки 6 транспортера и фрикционных накладок 3 и 7, сжатых тарельчатыми пружинами 8 и гайкой 9. Звездочка на шлицевую втулку насажена с втулками (подшипниками скольжения) 5.

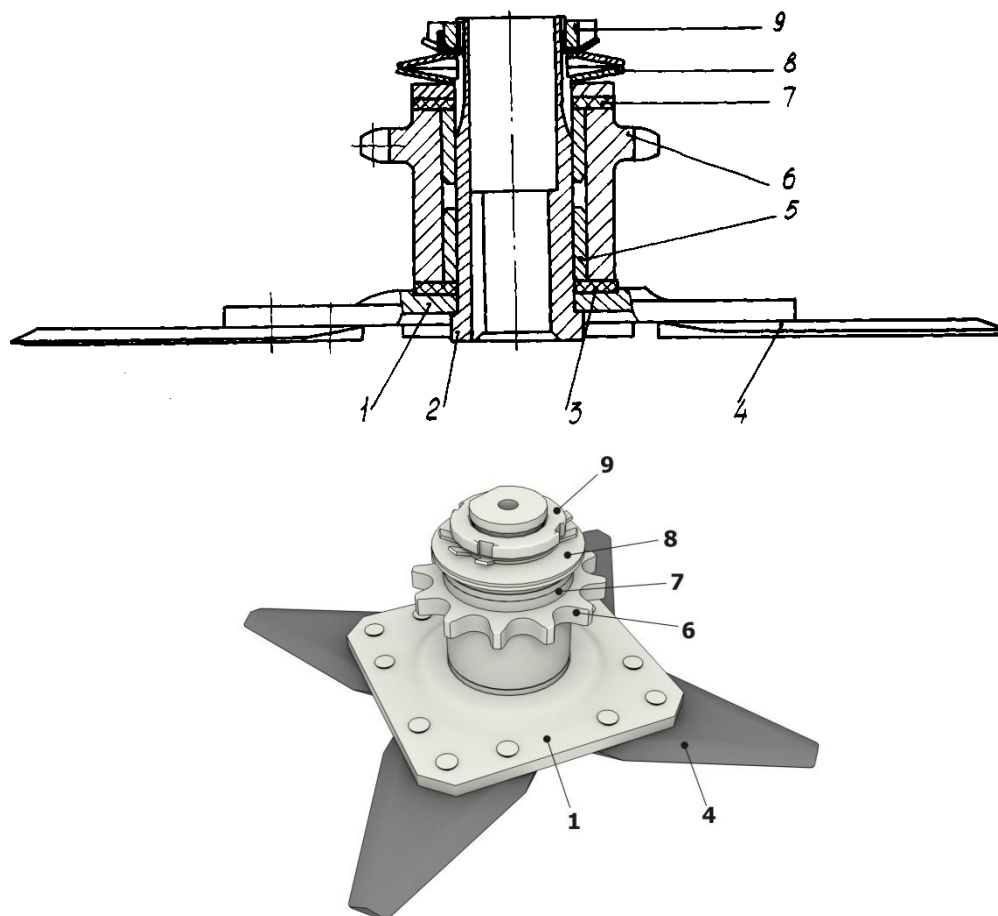
При забивании стеблями подсолнечника каналов между лифтерами муфта срабатывает, и транспортер стеблей останавливается, а режущий диск продолжает работать.

Регулировка предохранительных муфт транспортеров стеблей производится закручиванием гаек с последующим сжатием тарельчатых пружин до обеспечения передачи крутящего момента  $M=40-42 \text{ Н}\cdot\text{м}$ .

Необходимо помнить, что при повороте гайки на небольшой угол, крутящий момент муфты резко возрастает.

Зазоры между сегментами дисковых ножей и противорежущей пластиной, которые

должны быть не более 1 мм, устанавливаются введением дополнительных шайб между ступицей диска и заплечиком вертикального вала конического редуктора.



1-диск; 2-втулка шлицевая; 3-фрикционная накладка; 4-нож; 5-втулка; 6-звездочка транспортера стеблей; 7-фрикционная накладка; 8-тарельчатая пружина; 9-гайка

Рисунок 2.2 - Режущий аппарат

## 2.6 Шнек

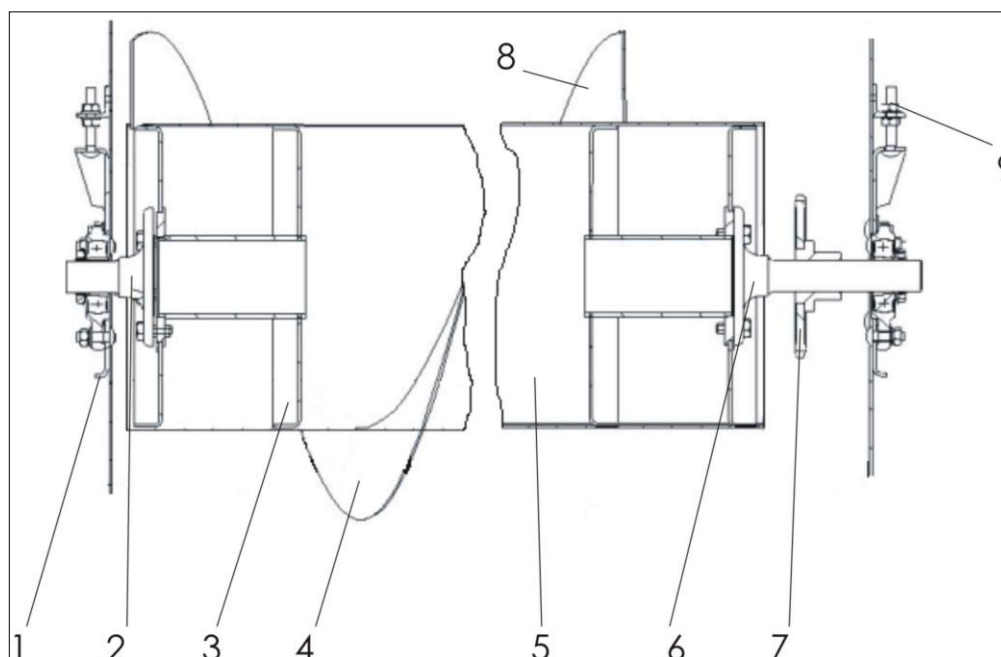
Шнек установлен в корпусе жатки так, что между спиралями и днищем обшивки имеется зазор, который увеличивается по направлению к ветровому щиту, образуя камеру, по которой спиралями правого 4 и левого 8 направления транспортируются корзинки подсолнечника к центру жатки (рисунок 2.3). Спирали, приваренные к цилиндрической трубе 5, заканчиваются вытянутыми полувитками для передачи массы к транспортеру наклонной камеры. Шнек имеет цапфы 2 и 6 с фланцами, которые крепятся болтами. К боковинам корпуса болтами закреплены подвижные пластины 1 с подшипниковыми опорами для цапф. С помощью тяг 9 регулируется зазор между шнеком и днищем жатки. На цапфе 6 с левой стороны шнека закреплена звездочка 7 привода шнека. Малая длина цапф и расположение звездочки внутри боковины корпуса жатки, позволяют устанавливать в жатку уже целиком собранный и отрегулированный (с минимальным биением) шнек со звездочкой.



От перегрузки механизм привода защищает предохранительная муфта, расположенная в карданном вале привода.

От перегрузки механизм привода защищают предохранительные фрикционные муфты, расположенные на карданных валах привода. Муфты должны быть отрегулированы на момент срабатывания  **$M=300 \text{ Н}\cdot\text{м}$** .

**ВНИМАНИЕ!** РАБОТА С НЕИСПРАВИЛЬНО ОТРЕГУЛИРОВАННЫМИ МУФТАМИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ПОЛОМКАМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.



1-пластина подвижная; 2-цапфа правая; 3-диск; 4-спираль правая; 5-труба шнека; 6-цапфа левая; 7-звездочка привода; 8-спираль левая; 9-тяга регулировочная

Рисунок 2.3 - Шнек

## 2.7 Лифтеры

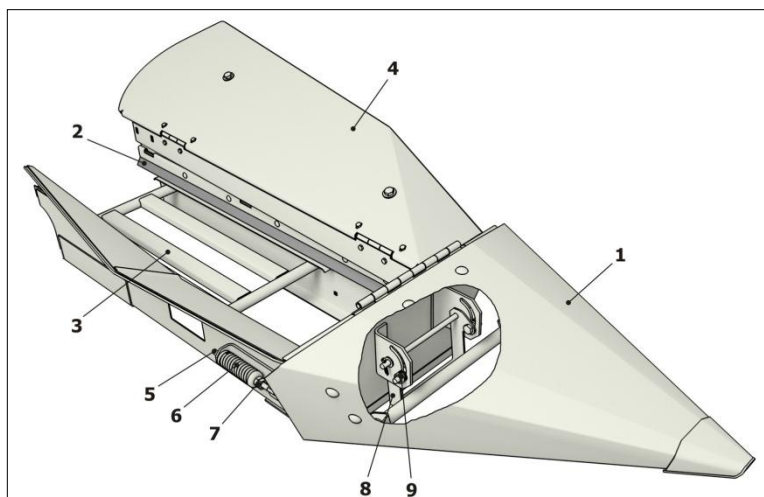
Лифтеры, установленные с интервалами на кронштейнах рамы корпуса, образуют сходящиеся к центру жатки каналы, по которым корзины подсолнечника подаются к режущим аппаратам транспортерами стеблей. Подача корзинок осуществляется с одновременным их наклоном над ленточными транспортерами с целью предотвращения потерь осыпающихся семян. На жатке установлены лифтеры трех исполнений - правые и левые, отличающиеся зеркальным изготовлением, и средний, который замыкает сходящиеся каналы и отличается от остальных конструктивным исполнением каркаса.

Лифтеры левые и правые состоят из делителя 1 и каркаса 3 (рисунок 2.4), в котором установлен ведомый ролик 2 (рисунок 2.5) ленточного транспортера семян. Ведомый ролик представляет собой цилиндрическую трубу с подшипниками качения, закрепленную на оси, которая связана с направляющими боковин лифтера регулировочными тягами 5

(рисунок 2.5) и пружинами сжатия 6 (рисунок 2.4) для натяжения ленты транспортера. Натяжение производится регулировочными гайками 7 (рисунок 2.4).

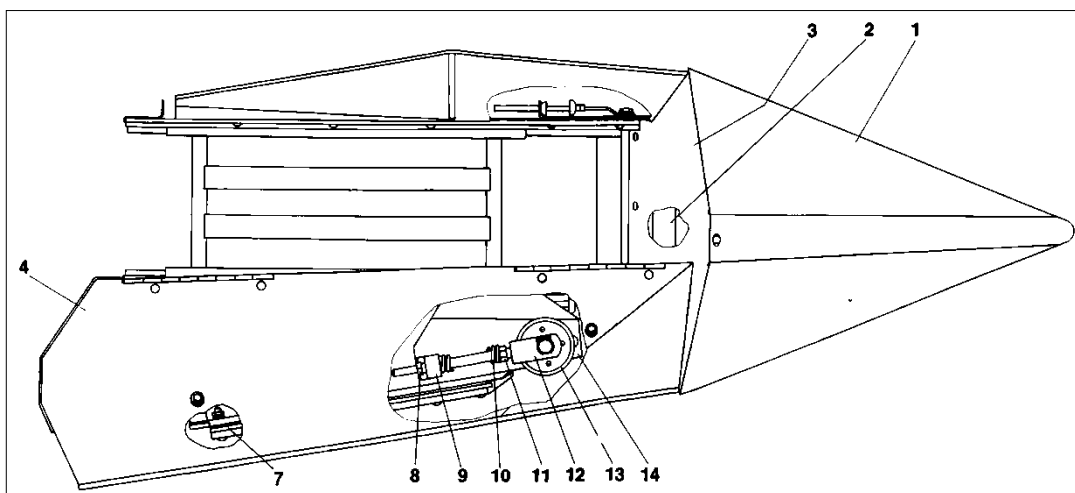
К боковине лифтера прикреплена болтами опора 14 (рисунок 2.5) с ведомой натяжной звездочкой 13 транспортера стеблей, винтовой тягой 12 и пружиной 10 для натяжения цепи транспортера. К опоре крепится успокоитель 7 цепи транспортера.

Сверху над транспортером стеблей установлен на петлях защитный щиток 4 (рисунок 2.4, и 2.5), нависающий над каналом своей кромкой, для изгиба верхней части стебля с корзинкой над транспортером семян соседнего лифтера. Делитель закреплен на каркасе лифтера шарнирно, и имеет два положения – рабочее А - регулируемое, и запрокинутое Б – транспортное (см. рисунок 2.6). Рабочее положение делителя регулируется упором 8 (рисунок 2.4), в пределах его движения по пазам кронштейнов каркаса лифтера. Фиксируется упор в нужном положении болтокрепежом 9 на обоих кронштейнах каркаса лифтера.



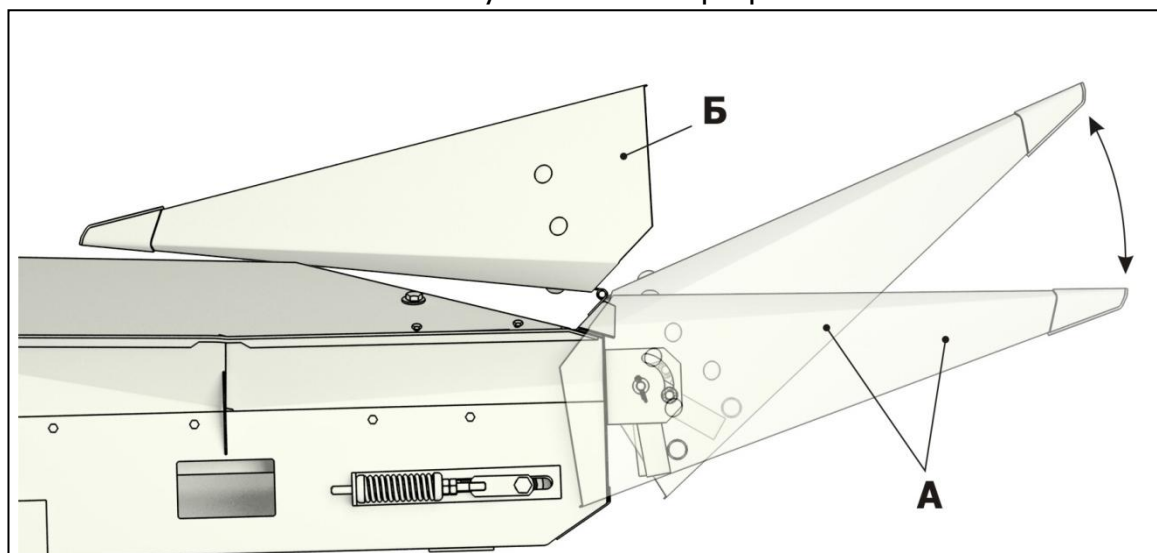
1-делитель; 2-отлив; 3-каркас; 4-щиток; 5-тяги регулировочная; 6-пружина 7-гайка регулировочная; 8-упор; 9-болтокрепеж

Рисунок 2.4 – Лифтер



1-делитель; 2-ведомый ролик транспортера семян; 3-каркас; 4-щиток; 5-тяги регулировочная; 6-пружина; 7-успокоитель; 8-гайка; 9-упор; 10-пружина; 11-гайка регулировки сжатия пружины;

12-тяги винтовая; 13-ведомая звездочка транспортера стеблей; 14-опора  
Рисунок 2.5 – Лифтер

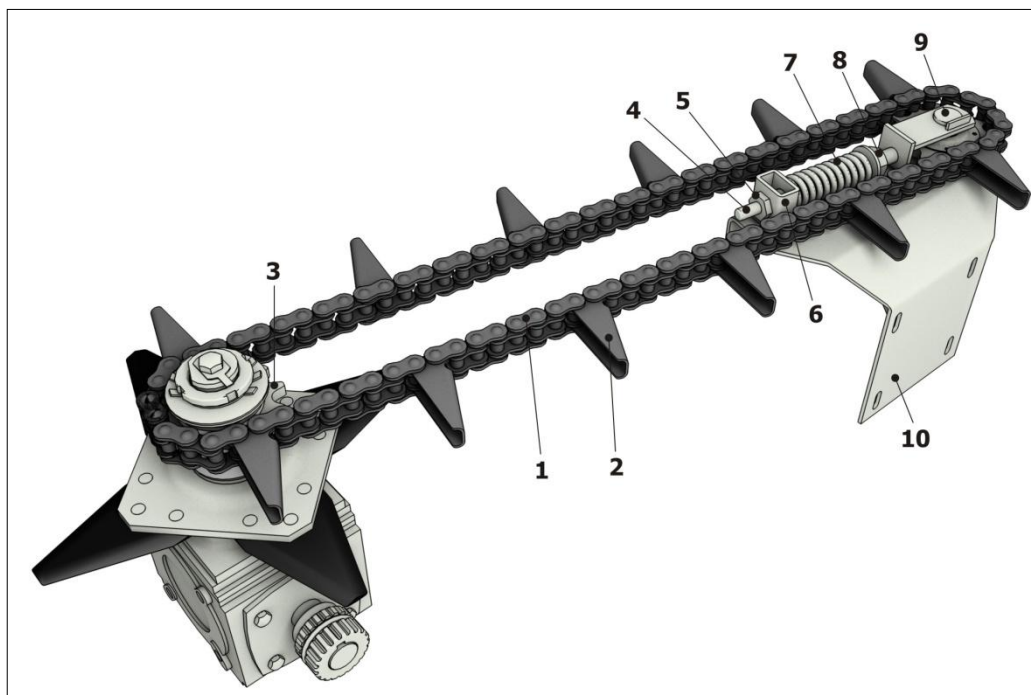


А – рабочее; Б – транспортное (запрокинутое)  
Рисунок 2.6 - Положения делителя

## 2.8 Транспортеры стеблей

Транспортеры предназначены для подвода корзинок подсолнечника к режущим аппаратам с одновременным уменьшением длины верхней части срезаемых стеблей.

Каждый транспортер состоит из втулочно-роликовой цепи 1 (рисунок 2.7) с приклепанными лапками 2 шагом 152,4 мм. Устанавливается транспортер на ведущую звездочку 3 режущего аппарата и натяжную звездочку 9 опоры каркаса лифтера.

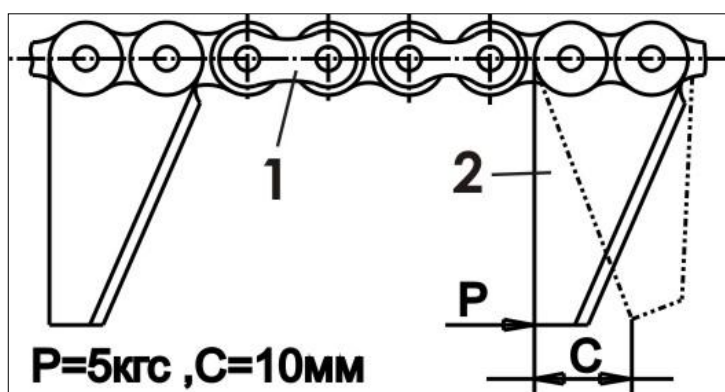


1-цепь; 2-лапка; 3-ведущая звездочка; 4-тяги; 5, 8-гайка; 6 упор; 7-пружина; 9-натяжная звездочка; 10-опора

Рисунок 2.7 - Транспортер стеблей

Натяжение транспортера производится перемещением ведомой звездочки 9, винтовой тягой 4, по пазу опоры 10 лифтера и заключается в сжатии пружины 7, расположенной между упором 6 и гайкой тяги 8. Накручивая гайку 8, изменяем натяжение транспортера. Для автоматического натяжения транспортера стеблей оставляйте между упором и гайкой 5 зазор до 3 мм.

В правильно натянутом транспортере отклонение лапки должно быть в пределах от 10 до 15 мм при приложении на ее конце усилия 5 кг (рисунок 2.8). Помните, что перетяжка цепей транспортера приводит к их быстрому износу и может быть причиной аварии.



1-цепь; 2-лапка

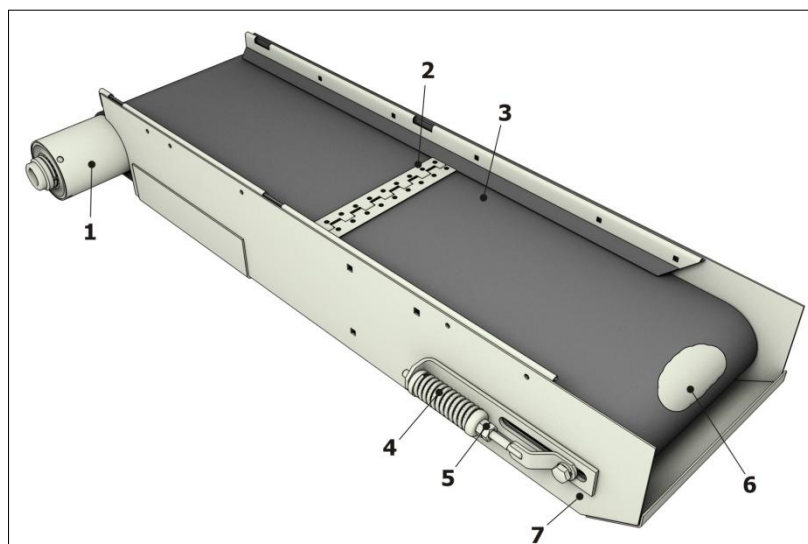
Рисунок 2.8 - Контроль натяжения транспортеров стеблей

## 2.9 Транспортиёры семян

Транспортеры предназначены для перемещения к шнеку жатки срезанных корзинок и осыпавшихся семян. Выполнены транспортеры из прорезиненной ленты, концы которой соединены шарнирными петлями. Ведущие валики транспортеров соединены с коническими редукторами в единый трансмиссионный вал, а ведомые закреплены на каркасах лифтеров.

Регулировка натяжения транспортера производится перемещением ведомого ролика 6 (рисунок 2.9), по пазам боковин лифтера 7 регулировочными тягами 5 и заключается в сжатии пружин 4. Натяжение лент транспортера контролируется зазором между витками пружин, который должен быть в пределах от 1,0 до 2,0 мм (рисунок 2.10).

Помните, что перетяжка лент транспортиёров приводит к отрыву петель шарнирного соединения и может быть причиной аварии.



1-ведущий валик; 2-шарнирная петля; 3-прорезиненная лента; 4-пружина; 5-регулирующая тяга; 6-ведомый натяжной ролик; 7-боковина лифтера

Рисунок 2.9 - Транспортер семян

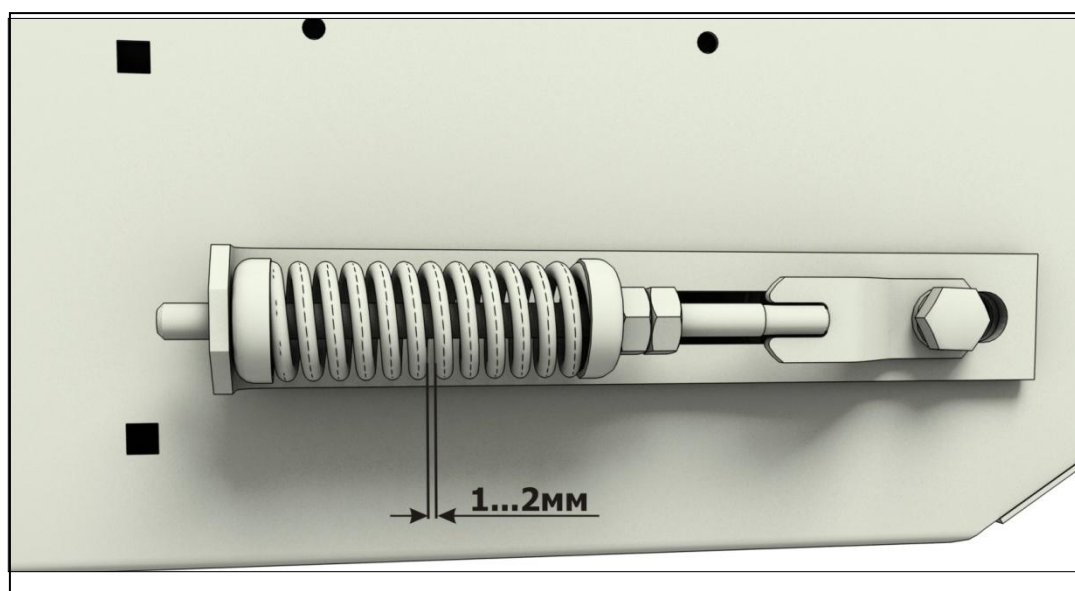
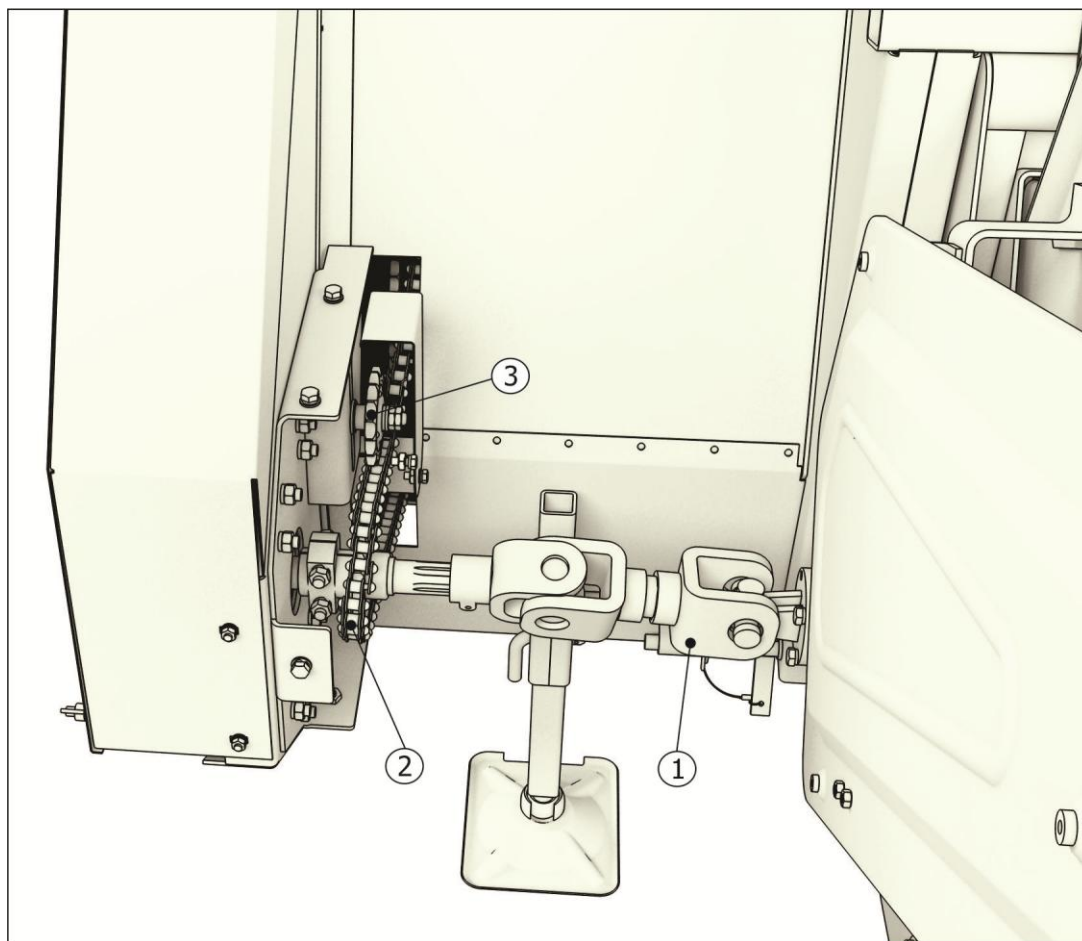


Рисунок 2.10 - Контроль натяжения транспортеров стеблей

## 2.10 Привод

Привод шнека осуществляется цепной передачей 2 (рисунок 2.11) посредством карданного вала 1. Натяжение цепной передачи производится путем перемещения натяжной звездочки 3 по пазу каркаса жатки.

На кронштейнах балки рамы закреплены конические редукторы (рисунок 2.12) правого 3 и левого 10 вращения с режущими аппаратами, связанные между собой цилиндрическими валиками 9 транспортеров семян посредством зубчатых (шлицевых) муфт 7 для последовательной передачи крутящего момента.



1-карданный вал; 2-цепь; 3-натяжная звездочка

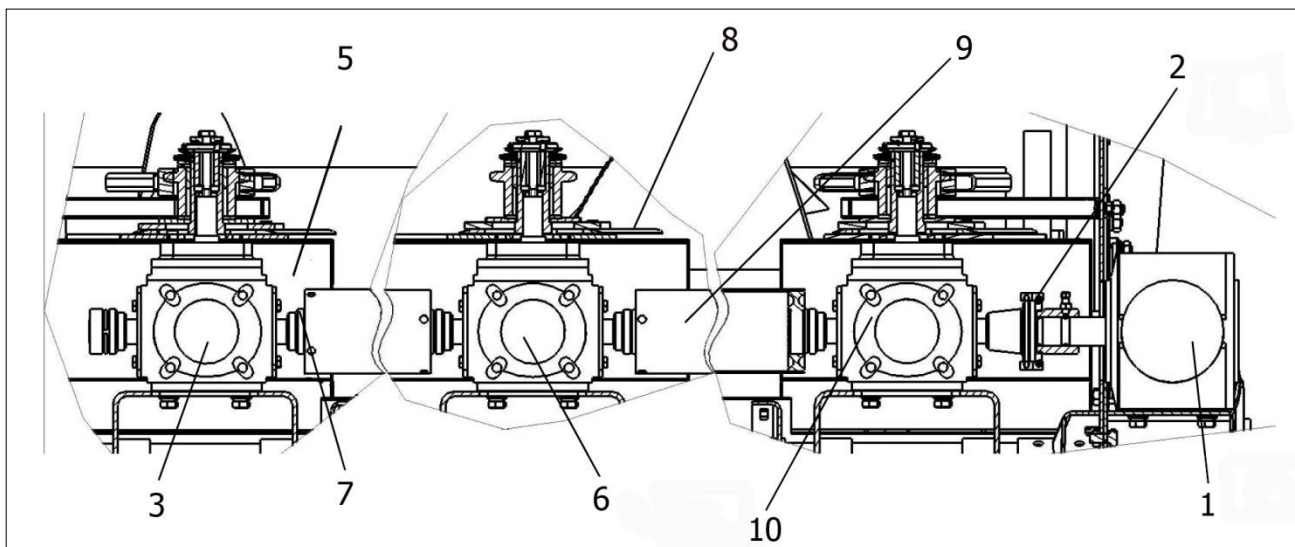
Рисунок 2.11 Привод жатки

Привод редукторов осуществляется с двух сторон от конических угловых редукторов через цепные муфты 2, отдельно, по четыре редуктора с каждой стороны. Центральный валик 4 транспортера семян заканчивается цапфой, которая закреплена в подшипнике и не связана с соседним редуктором. Этот редуктор 6 отличается от остальных тем, что имеет односторонний выход горизонтального вала. На стаканах всех редукторов закреплены защитные кожухи 5, предохраняющие выходные концы валов от наматывания растительной массы и противорежущие пластины 8 режущих аппаратов.

В процессе эксплуатации приспособления без ремонта жатки и демонтажа редукторов дополнительная их регулировка не требуется. При необходимости разборки редуктора или его замены следует, перед креплением корпуса к опорному кронштейну, произвести регулировку соосности валов. Для этого нужно соединить концы валов редуктора с валиками транспортеров семян зубчатыми (шлицевыми) муфтами и установить на проточках муфт замковые кольца.

Затем прокрутить от руки последовательно соединенную группу редукторов при снятом приводном валу. Если во время вращения установленный редуктор будет «плавать» и между его основанием и опорным кронштейном будет появляться зазор, то подложите под его основание (на отверстия крепления) несколько шайб, чтобы ликвидировать пере-

мещение редуктора. Толщину и количество шайб выбирайте в зависимости от величины зазора. После этого затяните крепление корпуса редуктора.



1-угловой редуктор; 2-цепная муфта; 3,6,10-конический редуктор; 5-кожух защитный; 7-муфта шлицевая; 8-противорежущая пластина; 9-валик транспортера семян

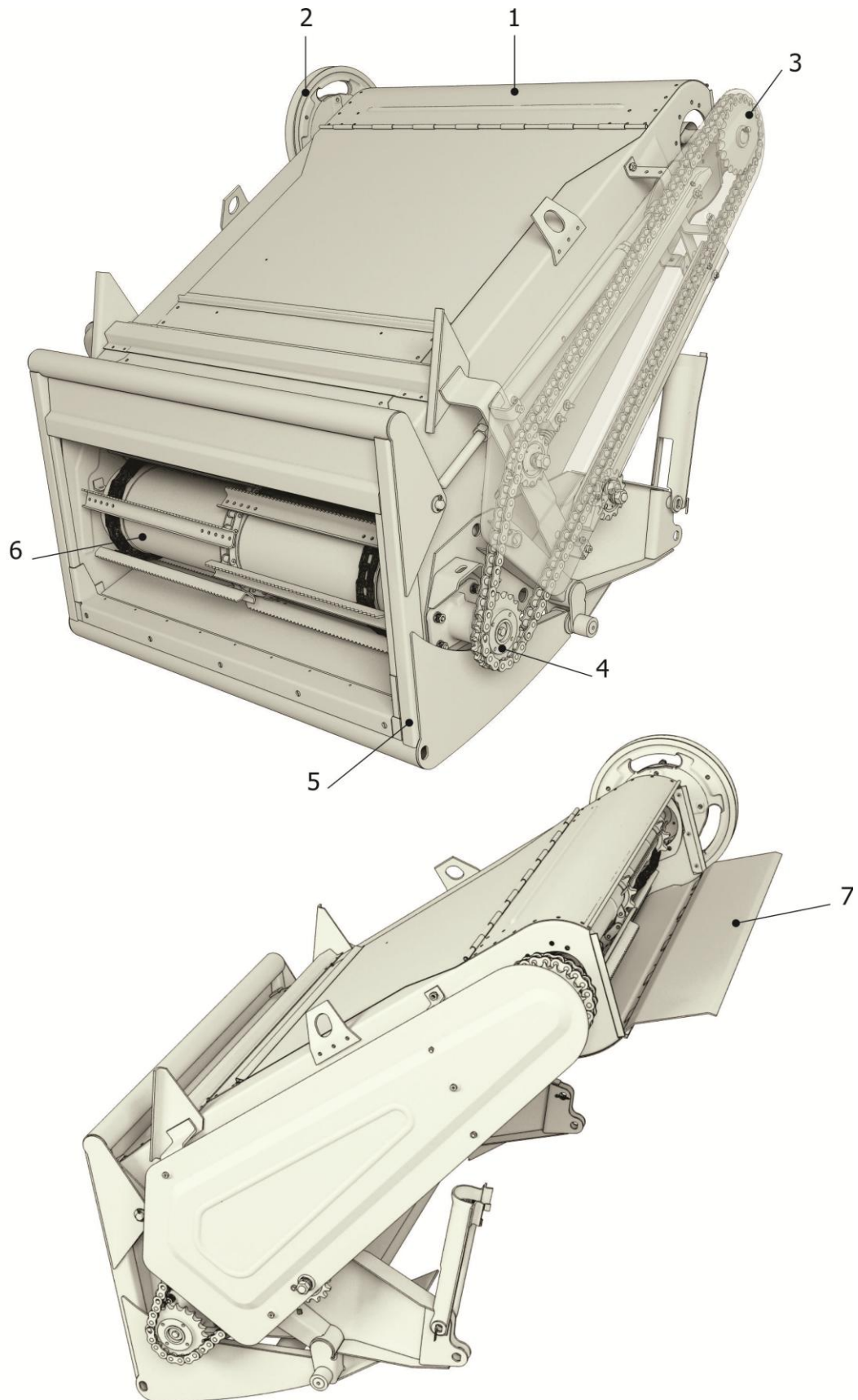
Рисунок 2.12 - Привод конических редукторов

Конические редукторы предназначены для привода транспортеров стеблей и семян, а также режущих аппаратов. На жатке установлены однотипные редукторы привода рабочих органов с передаточным отношением равным единице, отличающиеся исполнением по сборке шестерни и горизонтального вала.

### 2.3.7 Наклонная камера

Приспособление комплектуется оригинальной наклонной камерой. Наклонная камера предназначена для навески, управления и привода жатки, а также для подачи шляпок в молотилку. Элементы наклонной камеры приспособления унифицированы с наклонной камерой комбайна.

Наклонная камера (рисунок 2.13) состоит из штампованного корпуса 1 коробчатой формы, в котором на подшипниковых опорах установлены верхний и нижний валы. На валах закреплены звездочки, которые приводят цепной планчатый транспортер 6. На валу с правой (по ходу комбайна) стороны установлен шкив 2, через который передается крутящий момент от комбайна, а с другой звездочка 3, посредством которой через цепную передачу крутящий момент передается на контрприводной вал 4 привода жатки. В нижней части корпуса установлены упоры для гидроцилиндров комбайна. Также на наклонной камере установлена рамка 5, на которую навешивается жатка. Сзади, на выходе из наклонной камеры, шарнирно установлен щиток 7 закрывающий полость камнеуловителя при агрегатировании приспособления с молотилкой комбайна.



1-корпус; 2-шків; 3-звездочка; 4-вал; 5-рамка; 6-транспортер  
Рисунок 2.13 - Наклонная камера



### 3 Техническая характеристика

Технические данные приведены в таблице 3.1

Таблица 3.1

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Тип	навесное	
Габаритные размеры:		
-длина	мм	3360
-ширина	мм	3000
-высота	мм	1850
Число рядков, обрабатываемых машиной	шт.	4
Рабочая ширина захвата	м	2,8
Ширина междурядий	см	70
Режущие аппараты	дисковые	
Количество режущих аппаратов	шт.	4
Количество убираемых рядков		4
Диаметр дисковых ножей	мм	350
Количество транспортеров стеблей	шт.	4
Количество транспортеров семян	шт.	3
Привод жатки	карданный, через конические редукторы	
Частота вращения приводного вала	об/мин	от 500 до 530
Производительность за 1 ч основного времени при урожайности 20 ц/га, не менее	т/ч	3,5
Рабочая скорость движения	км/ч	от 5 до 9
Масса приспособления с комплектом изделий для переоборудования комбайна, не более	кг	1100
Обслуживающий персонал	чел.	1 (комбайнер)

## 4 Требования к безопасности

При обслуживании приспособления руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

При выгрузке приспособления с железнодорожной платформы или автотранспорта необходимо:

- производить строповку в обозначенных местах;
- перед подъемом убедиться, что приспособление освобождено от крепящих растяжек.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛКОЙ КРАНА.

При работе приспособления в агрегате с комбайном необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

- не допускать к работе лиц, не имеющих документов, подтверждающих прохождение ими курсов механизаторов, не прошедших инструктаж по технике безопасности и не изучивших правил эксплуатации приспособления и комбайна;

- перед запуском двигателя, включением рабочих органов или началом движения необходимо подавать звуковой сигнал и приступать к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает;

- при поворотах и разворотах скорость необходимо уменьшить до 3-4 км/ч;

- своевременно очищать приспособление от растительных остатков;

- периодически проверять регулировку предохранительных муфт на величину крутящего момента. При пробуксовке предохранительных муфт немедленно остановить комбайн и устранить неисправности;

- запрещается очистка ветрового щита от нависших стеблей подсолнечника без использования чистика;

- не производить сварочные работы в уборочных массивах;

- не допускать перегрева подшипников, редукторов, своевременно устранять неисправности;

- укомплектовать агрегат первичными средствами пожаротушения – лопатой, шваброй и установить их на задней стенке жатки.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ АГРЕГАТА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ;

- при переездах агрегата необходимо установить на шток гидроцилиндра подъема жатки транспортный упор с левой стороны.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

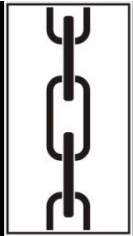
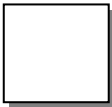


- ПРОИЗВОДИТЬ ВСЕ ВИДЫ РЕГУЛИРОВОК И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ АГРЕГАТА ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ИЛИ ДО УСТАНОВКИ УПОРА НА ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА ЖАТКИ И ПРЕВОДА ОПОР ЖАТКИ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;


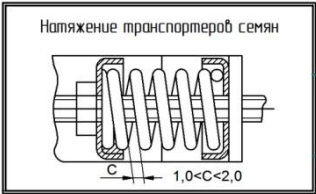
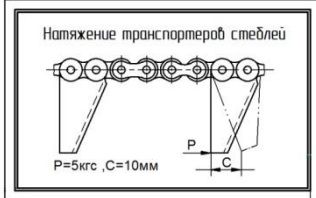

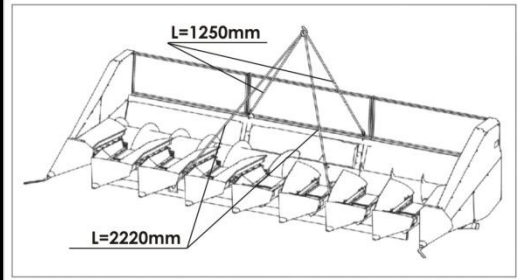
- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ БЕЗ ЩИТКОВ ОГРАЖДЕНИЯ;


- ОБГОНЯТЬ ТРАНСПОРТ, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КОТОРОГО ПРЕВЫШАЕТ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМУЮ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ АГРЕГАТА.

В опасных зонах приспособления имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями (далее таблички), которые предназначены для обеспечения безопасности оператора комбайна и лиц, находящихся в зоне его работы. Места и значения табличек приведены в таблице 4.1 и на рисунке 4.1.

Таблица 4.1

№ п/п	Табличка/аппликация	Значение
1		PCM-10Б.22.00.012-01 - Табличка «Знак строповки»
2		142.22.03.032 – Аппликация «Световозвращатель белый»
3		КДК-184.22.00.012 - Табличка «Опасная зона»
4		PCM-10.08.01.001 Светоотражатель красный

№ п/п	Табличка/апликация	Значение
5	 <p>ОПАСНО! Не открывать до полной остановки механизмов</p>	101.22.00.046 – Табличка предупредительная
6	 <p>Напряжение транспортеров семян C 1,0 &lt; C &lt; 2,0</p>	ПСП-10МГ.22.00.012 – Табличка «Напряжение транспортеров семян»
7	 <p>Напряжение транспортеров стеблей P=5кгс, C=10мм</p>	ПСП-10МГ.22.00.013 - Табличка «Напряжение транспортеров стеблей»
8	 <p>Внимание! Номинальное число оборотов N=500...530 мин<sup>-1</sup></p>	ПСП-1210.22.00.003 – Табличка
9	 <p>L=1250mm L=2220mm</p>	ПСП-10МГ.22.00.009А - Табличка «Схема строповки»
10	<p>1. ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО ПОДАВАТЬ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ СИГНАЛ. 2. ОСМОТР, РЕГУЛИРОВКУ И СМАЗКУ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ КОМБАЙНА. 3. ПРИ РАБОТЕ ПОД ЖАТКОЙ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ЕЕ НА ОПОРЫ И ЗАФИКСИРОВАТЬ ТРАНСПОРТНЫЙ УПОР. 4. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ И СЗАДИ АГРЕГАТА. 5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ХОТЯ БЫ ОДНОГО НОЖА РОТОРА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ.</p>	ПСП-10МГ.22.008 - Табличка «Правила по технике безопасности»

№ п/п	Табличка/апликация	Значение
11		181.22.00.036 – Табличка предупредительная

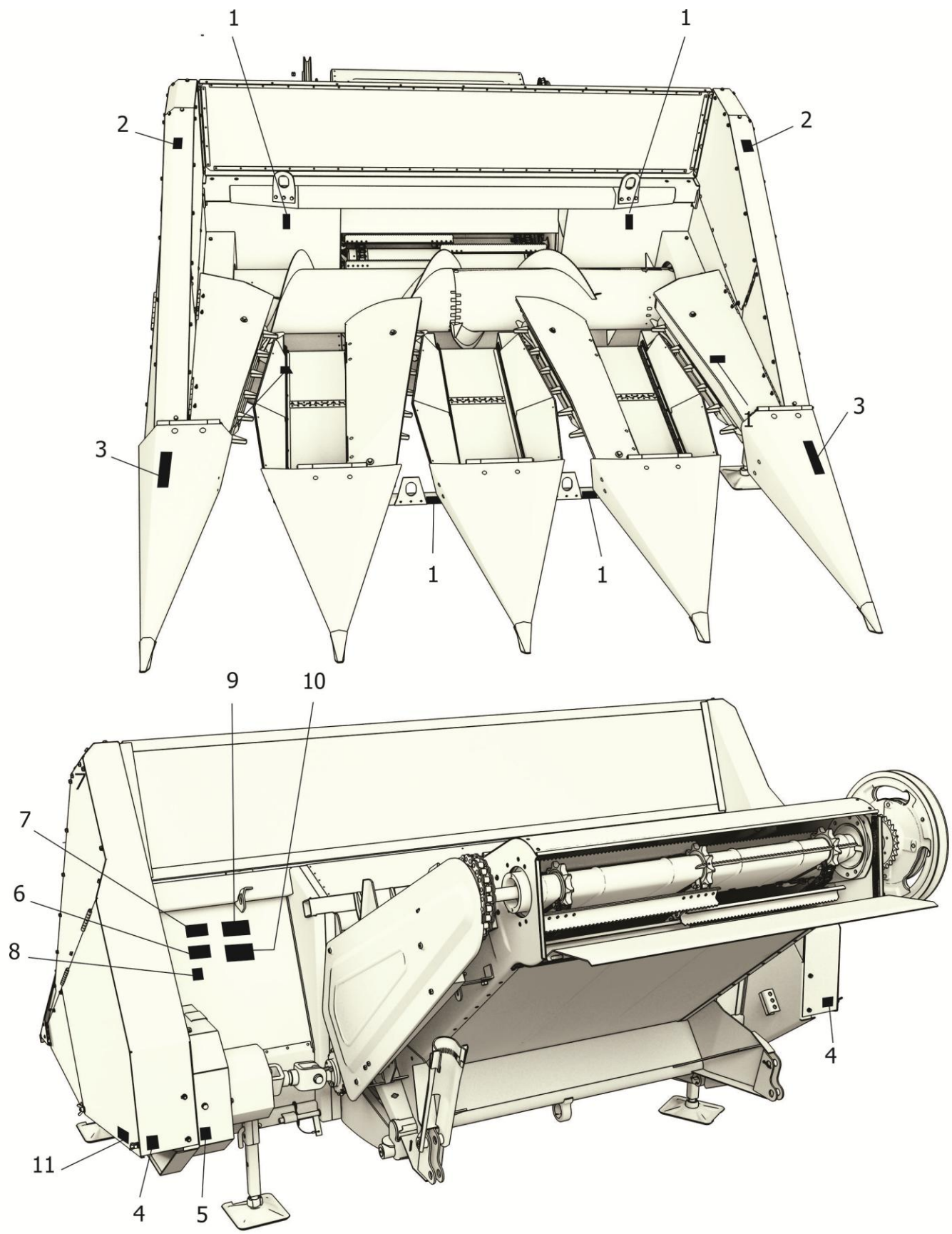


Рисунок 4.1 - Места расположения табличек/аппликаций

## **5 Органы управления**

Управление приспособлением осуществляется с помощью органов управления комбайном. В зависимости от состава уборочного агрегата следует пользоваться инструкцией по эксплуатации на зерноуборочный комбайн, с которым агрегатируется приспособление.

## **6 Досборка, наладка и обкатка**

Приспособление поставляется комплектно несколькими грузовыми местами: жатка, наклонная камера, ящик ЗИП.

При выгрузке установите жатку на ровной площадке, позволяющей свободный подъезд и маневрирование комбайна.

Строповать жатку наклонную камеру следует в местах обозначенных табличкой «Знак строповки».

### **6.1 Переоборудование комбайна**

#### **6.1.1 Демонтаж составных частей комбайна**

Установите комбайн и приспособление в зоне действия мобильного грузоподъемного средства.

Снимите с комбайна и отправьте на хранение наклонную камеру.

### **6.2 Навешивание приспособления на комбайн**

#### **6.2.1 Подготовка к навеске**

Поставьте жатку на ровной площадке так, чтобы перед жаткой было свободное пространство не менее трех метров, а за ней осталось место для маневра комбайна. Освободите жатку от припакованных сборочных единиц.

#### **6.2.2 Замена наклонной камеры**

Для агрегатирования комбайна с приспособлением необходимо заменить штатную наклонную камеру на оригинальную ППК-41.20.00.000-01.

В наклонной камере ППК-41.20.00.000-01 изменено (по сравнению со штатной наклонной камерой ЖКС 04.000):

- 1) Изменен цепной привод жатки:
  - Цепь с шагом 19,05 заменена на усиленную цепь с шагом 25,4;
  - Изменено передаточное отношение цепной передачи (ведущая звездочка  $Z=23$ , а ведомая  $Z=20$ );
  - Ведомая звездочка совмещена с фланцем для крепления карданного вала;
  - Изменена натяжная звездочка и успокоители для работы с цепью 25,4.
- 2) Демонтированы блоки пружин и рычаги вывешивания жатки, вместо них установлены тяги крепления переходной рамки.

3) Со стороны крепления к комбайну на наклонную камеру установлен щиток. Щиток перекрывает пространство камнеуловителя.

**При установке оригинальной наклонной камеры на комбайн, щиток сводной стороны должен опираться на подбарабанье (рисунок 6.1)**

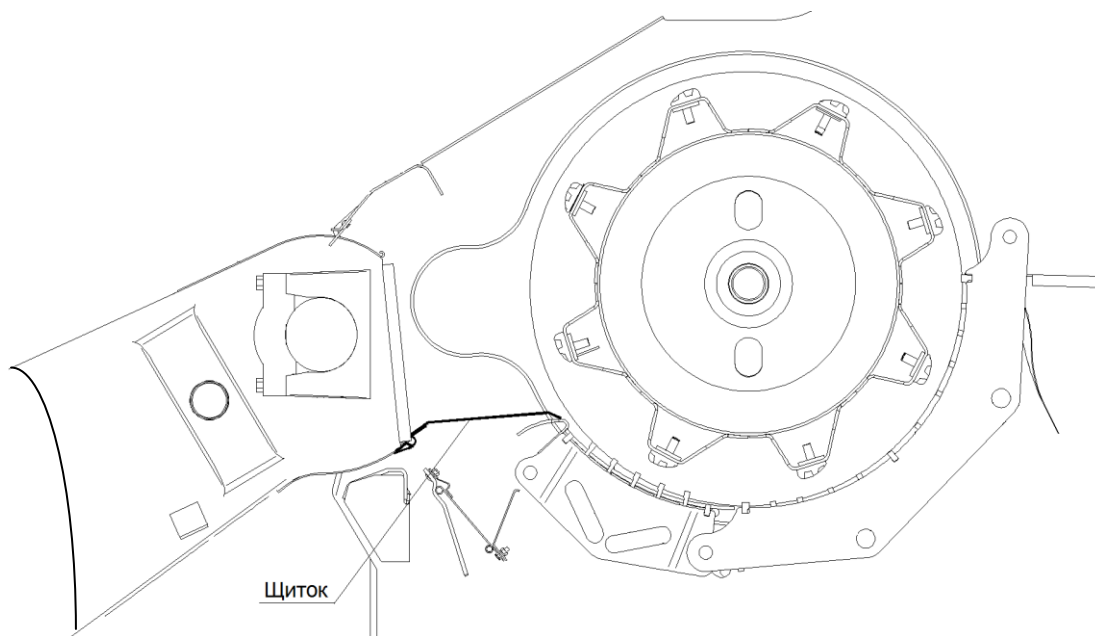


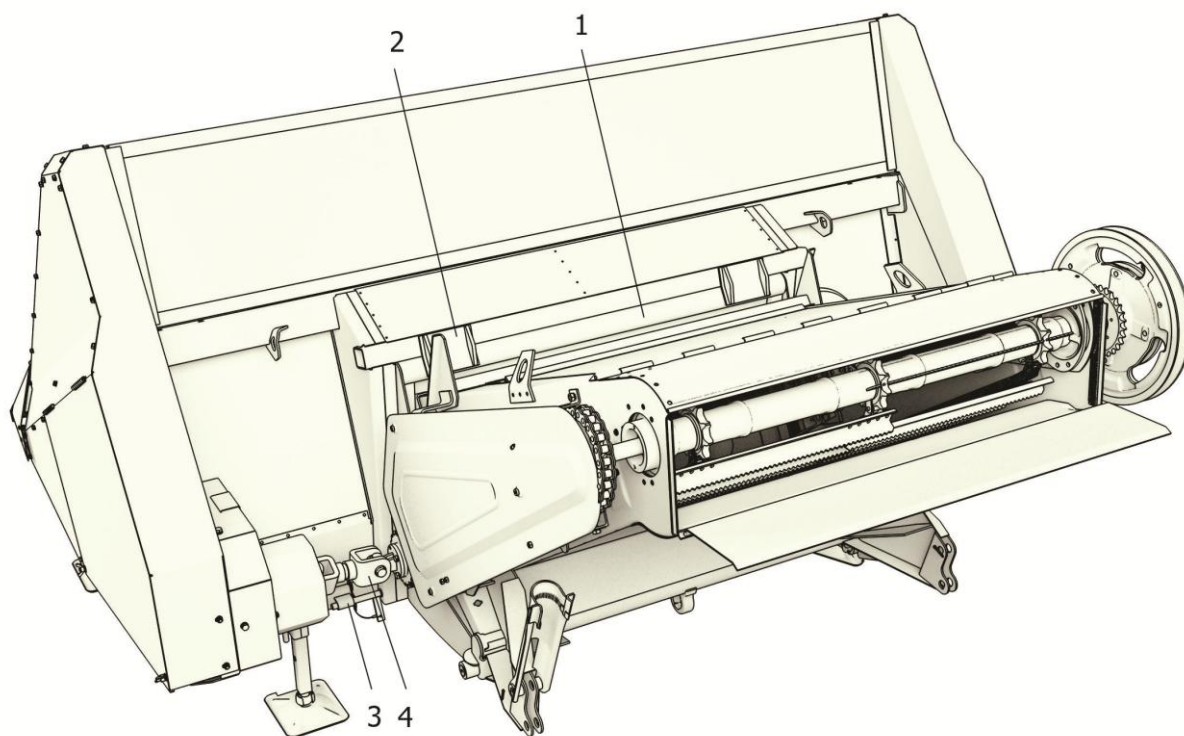
Рисунок 6.1

### 6.2.3 Навешивание жатки

Для навески жатки подъехать комбайном к выгрузному окну проставки так, чтобы верхняя труба 1 (рисунок 6.2) рамки наклонной камеры уперлась ограничительной плоскостью ловителя 2, а ее фиксатор попал в щель ловителя. При подъеме наклонной камеры ее верхняя балка с фиксатором входит в ловитель, и жатка зависает на корпусе наклонной камеры. Зафиксируйте жатку нижними фиксаторами 3.

Установите карданный вал 4 привода жатки.





1-верхняя труба; 2-ловитель; 3-фиксатор; 4-карданный вал  
Рисунок 6.2

### **6.3 Обкатка приспособления**

#### **6.3.1 Подготовка к обкатке**

Перед началом работы необходимо тщательно осмотреть приспособление и проверить:

- затяжку резьбовых соединений;
- крепление корпусов подшипников, затяжку корпусов подшипников и крепление деталей на валах;
- натяжение транспортеров стеблей, натяжение лент транспортеров семян;
- натяжение цепных передач;
- зазор между сегментами режущих аппаратов и противорезами;
- наличие смазки в редукторах жатки.

Провести необходимые регулировки рабочих органов.

При необходимости смазать приспособление согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ.

Подготовить молотилку комбайна и измельчитель или копнитель к работе согласно руководству по эксплуатации комбайна.

#### **6.3.2 Обкатка на холостом ходу**

Запустите двигатель комбайна и поднимите жатку в транспортное положение.

На малых оборотах двигателя включите молотилку на несколько секунд и сразу выключите. Убедившись в отсутствии заеданий и стуков рабочих органов приспособления, про-

крутите агрегат на малых оборотах. Если все рабочие органы работают устойчиво, постепенно увеличивайте число оборотов двигателя до номинальных и продолжайте обкатку. Продолжительность обкатки на месте - 2 ч.

Через каждые 30 мин выключайте рабочие органы и проверяйте нагрев подшипников и редукторов, осматривайте передачи и крепление механизмов приспособления.

Затем произведите обкатку на ходу. Делать это следует на ровной площадке, на скорости не более 5 км/ч, периодически поднимая и опуская жатку.

Продолжительность обкатки на ходу - 1 ч.

После обкатки на холостом ходу проведите техническое обслуживание, предусмотренное для подготовки к эксплуатационной обкатке приспособления в работе, аналогично содержанию ЕТО.

### **6.3.3 Обкатка в работе**

Эксплуатационную обкатку приспособления производите в течение десяти часов работы под нагрузкой. Рабочая скорость агрегата первые 5-8 ч не должна превышать 5 км/ч при номинальной частоте вращения двигателя.

В последующие оставшиеся часы рабочую скорость агрегата увеличьте до 7-8 км/ч. На протяжении первых трех часов обкатки, через каждый час работы, останавливайте агрегат и проверяйте состояние рабочих механизмов приспособления, натяжение цепных передач, натяжение транспортеров стеблей, а также затяжку основных крепежных элементов.

В период эксплуатационной обкатки следите за качественными показателями работы агрегата, и проведите необходимые регулировки по его настройке для дальнейшей эксплуатации. После обкатки тщательно осмотрите приспособление, проверьте состояние механизмов и отдельных элементов, а затем проведите техническое обслуживание, аналогичное по содержанию ТО-1.

## **7 Правила эксплуатации и регулировки**

### **7.1 Подготовка поля**

Комбайн, оборудованный приспособлением, обеспечивает наибольшую производительность и качественную уборку с минимальными потерями при соблюдении норм и правил посева, междурядной обработки и агротехнических сроков уборки, и следующих показателей:

- высота стеблестоя не более 230 см;
- высота расположения корзинок над землей не менее 60 см;
- урожайность не менее 20 ц/га;
- при влажности семян 12-14 %, стеблей не более 50 %, корзинок не более 60 %;
- засоренности поля на уровне среза не более 5 %;
- уклона поля не более 8°;
- отсутствие полеглых стеблей.

Поле должно быть ровным, без глубоких борозд, ям, и с полным отсутствием камней и металлических предметов.

В начале уборки поле необходимо обкосить со всех сторон и разбить на загонки. Ширина обкоса, поперек рядков посева подсолнечника, должна быть достаточной для разворота и въезда агрегата в убираемый массив. Прокосы загонок необходимо производить таким образом, чтобы крайний левый делитель жатки проходил по стыковому междурядью посева. Загонки большой ширины нецелесообразны, особенно при малой длине гона, так как в этом случае увеличиваются потери времени на холостой пробег агрегата. При длине гона более 1000 м рекомендуется проделать в загонках поперечные прокосы для подъезда транспорта под загрузку семян подсолнечника.

### **7.2 Выбор режимов работы**

#### **7.2.1 Регулировка очистки**

Регулировка очистки, как и при уборке зерновых культур, производится изменением степени открытия верхнего и нижнего жалюзийных решет, количества воздуха, подаваемого вентилятором и наклона гребенок удлинителя решета. Для получения чистого вороха, на верхнем решете установите зазоры не более 12 мм, на нижнем - не более 8 мм, а на удлинителе верхнего решета - не более 14 мм. Наклон удлинителя решета должен быть, как и при уборке зерновых культур. Частоту вращения вентилятора очистки отрегулируйте на режим 650 об/мин, а жалюзи надставки удлинителя рекомендуется прикрыть полностью.

Зазор между бичами барабана и планками подбарабанья установите в пределах

30-45 мм на входе. Обороты барабана установите в пределах 270-320 об/мин.

Регулировка зазоров в молотильном аппарате и режима работы очистки, в конечном счете, сводится к тому, чтобы как можно меньше массы направить в домолачивающее устройство и тем самым разгрузить очистку.

### **7.2.2 Настройка высоты среза**

В зависимости от высоты стеблестоя подсолнечника подобрать высоту среза. Для высокого стеблестоя жатку поднимают максимально вверх, а делители устанавливают в нижнее рабочее положение. При низком стеблестое делители переводят вверх (верхние рабочие положения), а жатку опускают вниз.

### **7.2.3 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов**

Муфты должны быть отрегулированы на момент срабатывания (пробуксовывания)  $M=300 \text{ Н}\cdot\text{м}$  (Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается).

**После длительного хранения приспособления (свыше одного месяца) необходимо ослабить пружины муфт, повернуть фрикционные диски друг относительно друга на несколько оборотов, затем отрегулировать муфты заново, т.к. фрикционные муфты имеют свойство «залипать».**

### **7.3 Уборка подсолнечника**

Уборка подсолнечника осуществляется вдоль рядков посева.

Перед началом уборки включите на полные обороты рабочие органы агрегата и начните заезд в убираемый массив. Следите за точностью движения агрегата по рядкам подсолнечника и за корзинками, которые не должны ложиться на транспортеры стеблей, а проходить выше наклонных плоскостей лифтеров. Срез корзинок должен осуществляться с небольшим отрезком стебля (150-500 мм). Этим обеспечивается высокое качество работы агрегата и минимальные потери. Если корзинки ложатся на транспортеры стеблей с упором на кромку наклонной плоскости лифтеров, необходимо уменьшить рабочую скорость или опустить жатку. При срезе корзинок с большими отрезками стеблей скорость необходимо увеличить или, при выровненном положении корзинок на поле, жатку поднять.

Во время уборки необходимо контролировать работу молотильного барабана по обмолоченным корзинкам, которые из молотилки должны выходить целыми, а не разбитыми на куски, и полностью очищенными от семян, за исключением центральной части, где семена щуплые. При уборке подсолнечника с повышенной влажностью и обнаружении недомолота зазоры между бичами барабана и планками подбарабанья следует несколько

уменьшить. Если корзинки выходят из молотилки разбитыми на мелкие куски, то зазоры необходимо увеличить, чтобы избежать повышенного дробления семян и увеличения сорности бункерного вороха из-за перегруженной очистки, а также увеличения схода полноценного зерна в потери. При небольших нагрузках на верхнее решето, когда воздушный поток достаточен, чтобы вынести большую часть легких примесей, жалюзи можно открыть больше.

Внимательно следите за работой механизмов приспособления и молотилки. Не допускайте забивания рабочих органов и при малейших признаках накопления растений на них останавливайте агрегат и очищайте. Очистку ветрового щита от нависших стеблей, а также очистку рабочих органов необходимо выполнять с помощью чистика из комплекта ЗИП комбайна. Для очистки подбарабана от залежавших стеблей необходимо поднять подбарабанье до минимальных зазоров и прокрутить барабан 20-30 сек во время выгрузки бункера комбайна.

При необходимости, производите регулировки в молотилке по инструкции комбайна.

## **8 Техническое обслуживание**

### **8.1 Общие указания**

Приспособление в течение всего срока службы должно содержаться в технически исправном состоянии, которое обеспечивается системой мероприятий по техническому обслуживанию, носящему планово-предупредительный характер.

Необходимый инструмент для технического обслуживания входит в комплект инструмента, прилагаемый к комбайну.

Техническое обслуживание комбайна производится в соответствии с его ИЭ, и должно совмещаться с техническим обслуживанием приспособления.

Настоящие правила технического обслуживания обязательны при эксплуатации приспособления. Приспособление, не прошедшее очередного технического обслуживания, к работе не должно допускаться.

### **8.2 Выполняемые при обслуживании работы**

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) - через каждые 8-10 ч работы под нагрузкой.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) - через каждые 50 ч работы под нагрузкой.

Техническое обслуживание при постановке на хранение.

Техническое обслуживание при хранении.

Техническое обслуживание при снятии с хранения.

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые два месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно - при хранении на открытых площадках и под навесом.

#### **8.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО**

При проведении ЕТО выполните следующие виды работ:

-очистите от растительных остатков, при необходимости, ведущие звездочки транспортеров стеблей, ветровой щит;

-проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение транспортеров стеблей;

-проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение транспортеров семян;

-проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных передач.

Смажьте узлы трения согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ.

#### **8.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1**

При проведении ТО-1 выполните следующие виды работ:

- проведите операции ЕТО;

- проверьте и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения лифтеров, режущих аппаратов;
- проверьте внешним осмотром крепление наружных сборочных единиц и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения;
- смажьте узлы трения согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ.

### **8.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению**

При постановке приспособления на хранение выполните следующие работы:

- демонтируйте приспособление с комбайна;
- установите на площадке для проведения технического обслуживания, откройте щиты ограждения;
- проведите операции ТО-1;
- очистите приспособление от пыли, пожнивных остатков, обдуйте их сжатым воздухом;
- произведите мойку наружных и внутренних поверхностей;
- проверьте техническое состояние, при необходимости, замените изношенные детали;
- ослабьте пружины механизмов натяжения транспортеров стеблей и семян;
- при хранении на открытых площадках снимите транспортеры семян, протрите насухо, припудрите тальком и сдайте в кладовую с указанием на бирке номера приспособления;
- поржавевшие поверхности обработайте преобразователем ржавчины;
- места с поврежденной окраской зачистите, протрите, обезжирьте и окрасьте;
- покройте антикоррозионным составом все неокрашенные металлические части, в том числе подвергающиеся в процессе работы полировке (днище жатки и др.);
- нанесите консервационную смазку на резьбовые поверхности натяжных устройств, звездочек, режущие аппараты и шнек жатки;
- снимите цепи, транспортеры стеблей и промойте их промывочной жидкостью (керосин, дизтопливо или бензин), погрузите в подогретое до "плюс" 80-90 °С дизельное масло и проварите в течение 15-20 мин;
- после просушки установите на приспособление в ослабленном состоянии;
- закройте щиты и ограждения;
- установите приспособление на опоры;
- сдайте на склад ЗИП, проставку, тягу, кожухи вентилятора, звездочку и цепь домолота.

#### **8.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении**

При техническом обслуживании проверьте:

- положение приспособления на подставках;
- комплектность;
- состояние антикоррозийных покрытий;
- состояние защитных устройств (целостность и прочность крепления щитков и крышек).

#### **8.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения**

- откройте щиты ограждения, удалите защитную смазку и пыль;
- отрегулируйте натяжение цепных передач;
- отрегулируйте предохранительные муфты;
- установите транспортеры семян;
- отрегулируйте натяжение транспортеров семян и стеблей;
- смажьте узлы приспособления согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ.

#### **8.2.6 Смазка приспособления**

В период эксплуатации смазку приспособления производите в соответствии с таблицами 8.1, 8.2 и рисунков 8.1 и 8.2.

Необходимо:

- применять основную смазку Литол-24 ГОСТ 21150-87 или дублирующую Смазку № 158М ТУ 38.301-40-25-94;
- перед смазкой удалять загрязнения с масленок;
- для равномерного распределения смазки включить рабочие органы приспособления и прокрутить на холостых оборотах от 2 до 10 мин.



Таблица 8.1 – Карта смазки

№ п/п	Наименование, индекс сборочной единицы. Место смазки	Наименование и обозначение марок ГСМ		Кол-во точек смазки/ масса или объем ГСМ, кг	Количество сб. единиц в изделии	Периодичность смены (пополнения) ГСМ, ч
		Основные	Дублирующие			
1	Карданные валы	Смазка Литол-24 (МЛи4/12-3)	Смазка № 158М (МкМ <sub>1</sub> -М <sub>2</sub> 4/12гд1-3)	3/0,1	4	10/50*
2	Боковые конические редукторы	Масло SAE 90EP	ТСп-14гип, ТАД-17и ГОСТ 23652	1/1,2	4	240 или 1 раз в сезон
3	Конические редукторы привода рабочих органов (комплектация Comer и Reduco)	Масло SAE 90EP	ТСп-14гип, ТАД-17и ГОСТ 23652	1/0,9	6	240 или 1 раз в сезон
	Конические редукторы привода рабочих органов (комплектация Staroselski)	Солидол Ж по ГОСТ 1033-79	-	1/0,5	6	50
4	Цепные привода, транспортеры стеблей	Масло НИГРОЛ Л ТУ 38.101529 - 75	Смазка № 158М (МкМ <sub>1</sub> -М <sub>2</sub> 4/12гд1-3)	1/0,20	8	1 раз в сезон проварить
5	Резьбовые детали натяжных устройств, шлицевые концы валов редукторов	Смазка пушечная (ЗТ 5/5-5)	Микровосковой состав ЭВД-13 или ИВВС-706М или другие согласно ГОСТ 7751	1,000	16	Срок хранения без переконсервации 1 год

\*-согласно рисунку 8.2 и таблицы 8.2

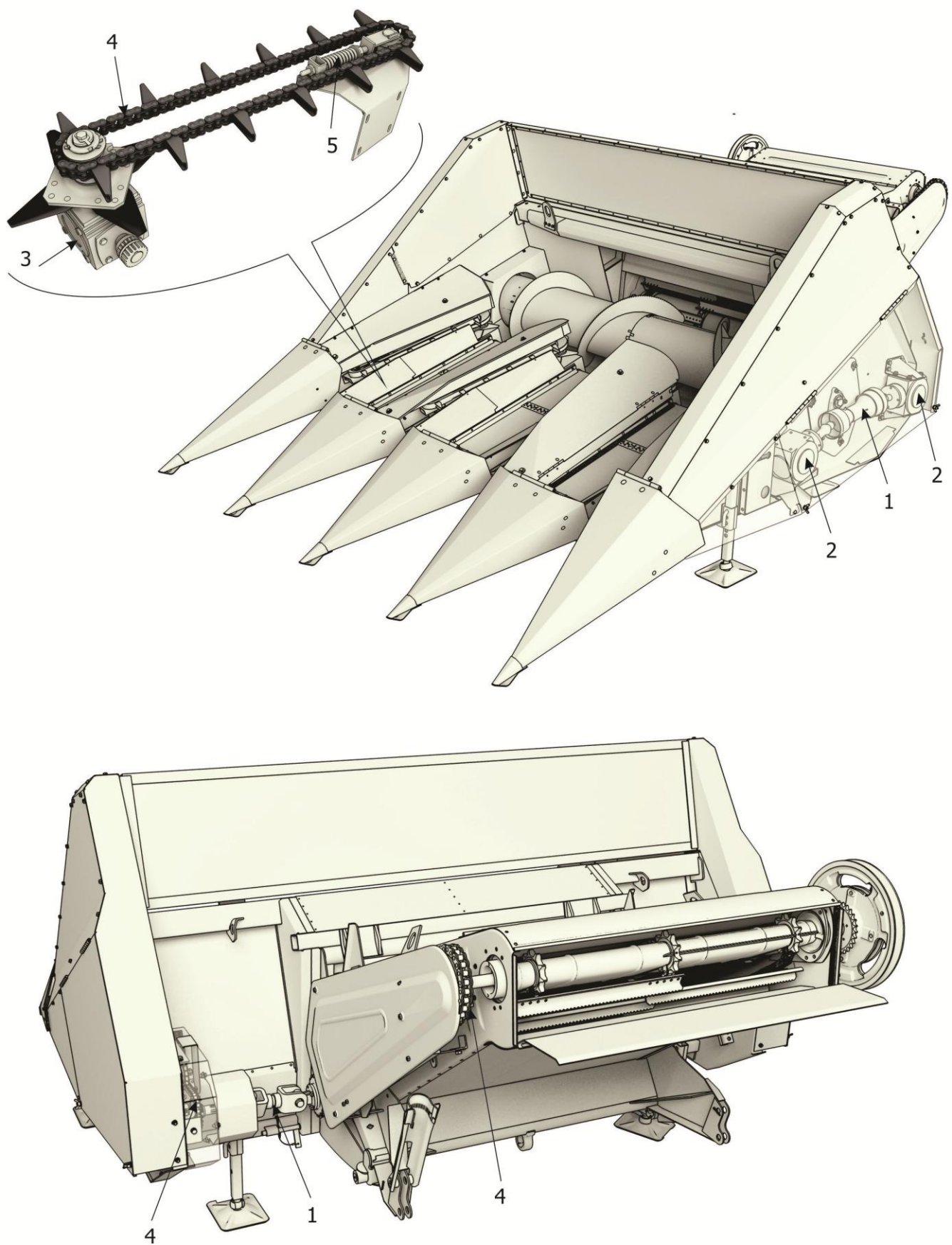


Рисунок 8.1 - Места смазки приспособления

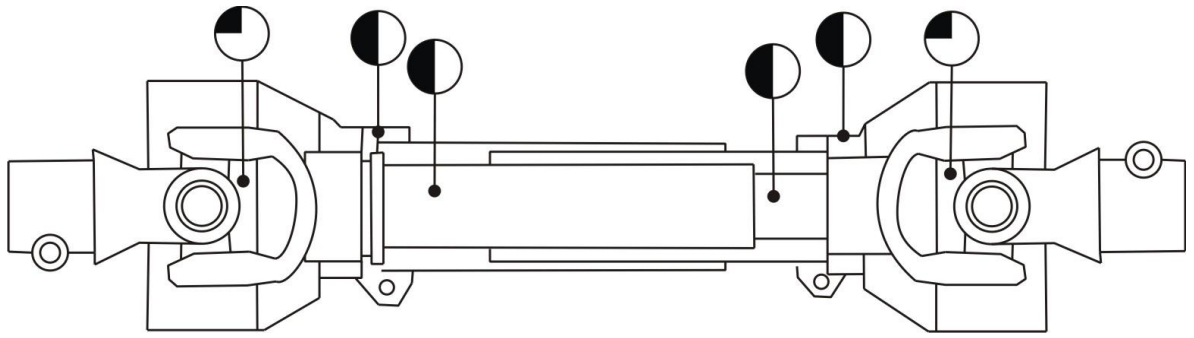




Рисунок 8.2 - Места и периодичность смазки карданного вала

Таблица 8.2

Условное обозначение	Периодичность, моточасов
	каждые 10
	каждые 50

## 9 Транспортирование

Приспособление может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке его к местам эксплуатации в условиях в части воздействия климатических факторов внешней среды - 7 (ЖІ) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.

Транспортирование приспособления железнодорожным транспортом производится на открытых платформах в пределах установленного габарита погрузки.

Во время транспортирования грузовые места должны быть надежно закреплены.

Все погрузочные работы необходимо производить с помощью подъемно-транспортных средств, грузоподъемностью не менее 20 кН (2000 кг).

Зачаливание и строповку приспособления производить согласно схеме строповки, указанной в разделе 4 настоящего РЭ, и прикрепленной на щите сзади жатки. Приспособление устанавливать только на собственные опоры.

При длительных переездах по пересеченной местности не рекомендуется транспортировать приспособление, навешенное на комбайн.

По дорогам общей сети, приспособление должно транспортироваться на специальной тележке.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- РАСПОЛАГАТЬ ПРОСТАВКУ НА ШНЕКЕ ЖАТКИ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ;

- ПРОПУСКАТЬ СТРОПОВОЧНЫЙ ТРОС СЗАДИ ВЕТРОВОГО ЩИТКА ЖАТКИ.

**ВНИМАНИЕ!** ЗА НЕИСПРАВНОСТИ, ПОЛУЧЕННЫЕ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО СНЯТЬ МАШИНУ С ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

## 10 Правила хранения

Хранение приспособления осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не ближе 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не ближе 150 м от мест хранения ГСМ.

Открытые площадки и навесы для хранения приспособления необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3°. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Приспособление в заводской упаковке может храниться в закрытом помещении до одного года. При необходимости хранения приспособления более одного года или на открытой площадке под навесом на срок более двух месяцев, а также после сезона эксплуатации следует выполнить соответствующее техническое обслуживание с обязательным выполнением работ по консервации, герметизации и снятию отдельных составных частей, требующих складского хранения.

ЗИП и составные части должны храниться на складе или в соответствии с правилами, изложенными в данном руководстве.

При хранении приспособления должны быть обеспечены условия для удобного его осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Постановка приспособления на длительное хранение и снятие с хранения оформляется приемосдаточным актом, с приложением описи сборочных единиц и деталей, демонтированных для хранения на складе и ЗИП.

На длительное хранение приспособление необходимо ставить не позднее 10 дней с момента окончания сезона его эксплуатации.

Состояние приспособления следует проверять в период хранения:

- в закрытых помещениях не реже 1 раза в 2 месяца;
- на открытых площадках (под навесом) – ежемесячно.

При постановке на хранение, хранении, снятии с хранения следует выполнить мероприятия по пунктам 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 соответственно.

Правила хранения согласно ГОСТ 7751-2009.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ПОТРЕБИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ХРАНЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО СНЯТЬ МАШИНУ С ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

## 11 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению при работе приспособления указаны в таблице 11.1.

Таблица 11.1

№ п\п	Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1	Остановка транспортера стеблей	Забился канал лифтера	Очистите канал, проверьте состояние фрикционной муфты на режущем аппарате. При необходимости подтяните гайку муфты. Проверьте натяжение цепи транспортера. При необходимости подтяните. Прокрутите жатку вхолостую в течение 2 мин
2	Остановка шнека жатки	Забился шнек, или под витки шнека попал толстый стебель	Очистите шнек. При наличии большого зазора между витками шнека и днищем жатки равномерно опустите подвижные пластины опор шнека относительно боковины жатки. Прокрутите жатку вхолостую в течение 2 мин
3	Остановка всех механизмов жатки с одной или обеих сторон	Пробуксовывает предохранительная фрикционная муфта карданного вала	Проверьте приспособление на наличие посторонних предметов, забиваний и т.п. Отрегулируйте предохранительную фрикционную муфту карданного вала на момент срабатывания $M=600 \text{ Н}\cdot\text{м}$ . Прокрутите жатку вхолостую в течение 3 мин
4	Остановка транспортера семян	Ослабло натяжение ленты транспортера	Увеличьте натяжение ленты транспортера. Прокрутите машину вхолостую в течение 2 мин
		В замке ленты транспортера смещена ось	Поставить на место ось и зафиксировать ее

**Приложение А**  
(обязательное)  
**Комплект запасных частей**

Перечень запасных частей приспособления приведен в таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Количество шт.	Примечание
ПСХ.01.730	Транспортер семян	2	
ПСП-10.01.01.403	Нож	4	
	Болт М10-6g25.88.35.019 ГОСТ 7798-70	18	
	Болт М12-6g50.88.35.019 ГОСТ 7798-70	4	
	Болт М6х16.46.019 ГОСТ 7802-81	15	
	Болт М6х25.46.019 ГОСТ 7802-81	10	
	Заклепка 6х22.01.10кп.019 ГОСТ 10300-80	15	
	Пружина тарельчатая I-1-2-80х40х2.2 ГОСТ 3057-90	4	
	Цепь 2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-75	1	n=15зв.
	Цепь ПР-19,05-31,8 ГОСТ13568-75	1	n=100зв.
	Звено С-2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-97	1	
	Звено П-ПР-19,05-31,8 ГОСТ 13568-75	1	
ПСП-10.01.00.300	Транспортер семян	1	
	Цепь ТПР-19,5-31,8-VI-8 ТУ 23.2.57904-01-89	2	
	Ключ 7812-0376х9 ГОСТ 11737-93	1	
54-01205	Диск	2	Доп. замена на 2571116556 Накладка фрикционная ТУ38.114418 93
61141	Шпонка	1	
	Цепь ASA 80HE (цепь усиленная по каталогу Regina)	1	t=25,4; 136 звеньев, L=3454 мм
	Звено соединительное CONN.LK M25 CHAIN 80HE (по каталогу Regina)	2	t=25,4
	Звено переходное OFFSET LK M13 CHAIN ASA 80HE (по Каталогу Regina)	2	t=25,4
3518050-181030А	Комплект запасных частей одиночный к транспортеру цепному	1	